



Vakuum-  
Handhabungstechnik  
Gesamtkatalog



# WILLKOMMEN BEI FEZER

## Ihr Spezialist für Vakuum-Handhabungstechnik und mehr!

In der dritten Generation familiengeführt zählt FEZER mit zu den führenden Anbietern innovativer und ergonomischer Handhabungsgeräte im Bereich der Vakuumtechnik.

Mit unseren kundenspezifischen Lösungen, die genau auf Ihre Bedürfnisse abgestimmt sind, rationalisieren Sie nicht nur Ihre Fertigungsprozesse, sondern unterstützen auch Ihre Mitarbeiter:innen bei der Bewältigung Ihrer täglichen Aufgaben in allen möglichen Prozessschritten.

Dabei setzen wir auf ein Team von hoch motivierten, kompetenten und zuverlässigen Mitarbeiter:innen, die ihr ganzes Know-How einsetzen, um Ihnen innovative und moderne Handhabungsgeräte anzubieten. Von einfachen Lösungsansätzen, bis zu komplexesten Prozessabläufen geben sie alles, um Ihnen stets die bestmögliche Lösung Ihrer Anforderung zu bieten.

Um diesen Ansprüchen in jeder Hinsicht gerecht zu werden, haben wir seit 1998 ein Qualitätsmanagement nach DIN EN 9001 implementiert, in welchem unsere Geschäftsprozesse permanent analysiert und konsequent an Ihre Anforderungen ausgerichtet und verbessert werden.

Unsere Produkte kommen in nahezu allen industriellen und handwerklichen Anwendungsbereichen zum Einsatz und bieten Ihnen ein Höchstmaß an Betriebs- und Prozesssicherheit. Zudem tragen sie durch die ergonomische Bedienung und Handhabung zu einer erheblichen Entlastung Ihrer Mitarbeiter:innen bei, reduzieren Ihren Krankenstand und steigern Ihre Produktivität nachhaltig.

### Entscheiden auch Sie sich für:

- Einfachste und ergonomische Handhabung
- Motivierte und gesunde Mitarbeiter
- Effiziente und wirtschaftliche Produktionsprozesse
- Höchste Betriebssicherheit

Und dies alles getreu unserem Motto:

## Simply move more.



### Fezer.tv | Die Welt des Vakuums

Auf unserer Website finden Sie Anwendungsvideos zu unseren Vakuumlösungen für die unterschiedlichsten Handhabungen. Jetzt loslegen!

# ERGONOMIE

## Schützen Sie Ihre Mitarbeiter:innen



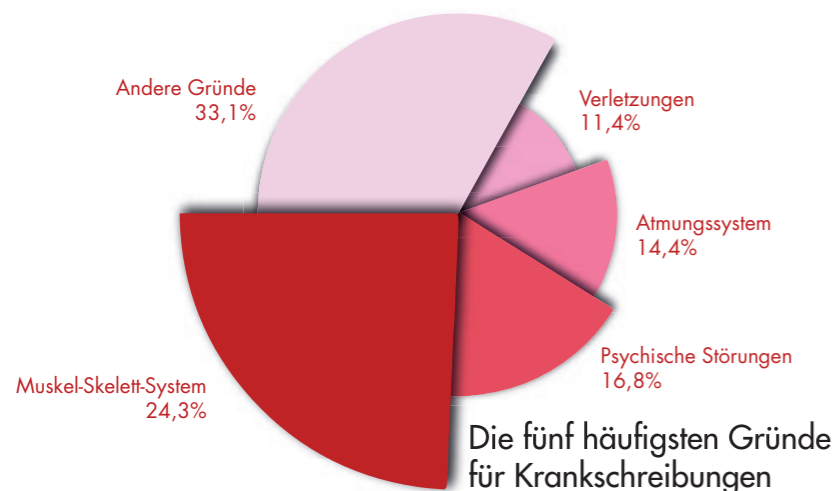
Wussten Sie, dass fast ein Viertel aller Arbeitsunfähigkeits-Tage in Deutschland auf eine Erkrankung des Muskel-Skelett-Systems (MSE) zurückzuführen sind? Allein dadurch entsteht für Firmen in Deutschland jährlich ein Produktionsausfall von über 17 Milliarden Euro.

Folgende Branchen / Tätigkeiten sind betroffen:

- Auf-/Abladen von Säcken
- Sortieren von Paketen
- Beladung von Maschinen ohne Hebehilfen
- Kommissionieren
- Umladen palettierter Waren
- Richtarbeiten am Dach von Hand
- und einige mehr!

Erhöhte Belastungen beeinträchtigen zwangsläufig die Leistung Ihrer Arbeiter:innen und damit den Erfolg Ihres Unternehmens. Sie führen zu Erkrankungen mit häufigen Fehlzeiten, Störungen im Betrieb und damit letztlich auch zu zusätzlichen Kosten.

Die Lastenhandhabungsverordnung (LasthandhabV), die BAuA (Bundesanstalt für Arbeitsschutz und Arbeitsmedizin) und auch die DGUV (Deutsche gesetzliche Unfallversicherung) empfehlen die Verwendung von Handhabungs- und Transporthilfen. Dabei empfiehlt die DGUV explizit Krane, Balancer/ Manipulatoren, Vakuumschlauchheber und Saugheber. Zeit also, umzudenken und aktiv Ihre Mitarbeiter:innen zusammen mit den Geräten von Fezer zu schützen! #SicherMitFezer



Quellen / Broschüren BAuA, DGUV und Co.  
Mehr Infos und alle Quellen, Downloads der Präventionsbroschüren unterschiedlichster Behörden und Institutionen und mehr zum Thema Ergonomie und Präventionsmaßnahmen finden Sie auf unserer Website. Einfach den QR-Code scannen und #mehrbewegen.



### Video Fezer Faktencheck

Hier entlang zu allen Quellen und zum Fezer Faktencheck Video rund um das Thema Ergonomie und Gesundheit - und wie Sie mit den Geräten von Fezer die Präventionsmaßnahmen Ihres Unternehmens ausbauen. #LiftWithTheBest



Ab einer bestimmten Belastung durch Lasten-Heben am Arbeitsplatz müssen laut Arbeitsschutzgesetz Präventionsmaßnahmen ergriffen werden, um die Mitarbeiter:innen zu schützen.

#### Gelegentliches Lasten-Heben

Alter	Max. Last für Frauen (kg)	Max. Last für Männer (kg)
15 - 18 Jahre	15	35
19 - 45 Jahre	15	55
ab 45 Jahre	15	45

#### Häufiges Lasten-Heben

Alter	Max. Last für Frauen (kg)	Max. Last für Männer (kg)
15 - 18 Jahre	10	20
19 - 45 Jahre	10	30
ab 45 Jahre	10	25

Übersteigen Ihre gehobenen Lasten diese Maximallast, so müssen Maßnahmen ergriffen werden, um den Mitarbeiter:innen zu schützen. Und hier kommt unsere große Produktpalette zum Einsatz. Auf [www.fezer.tv](http://www.fezer.tv) erhalten Sie eine erste Übersicht unserer Produkte und damit auch unserer Präventionsmaßnahmen für die unterschiedlichsten Branchen. Jetzt die Welt des Vakuums entdecken!

Kompromisslos sicher.  
Jetzt präventiv Ihre  
Arbeiter:innen schützen.



# SERVICE

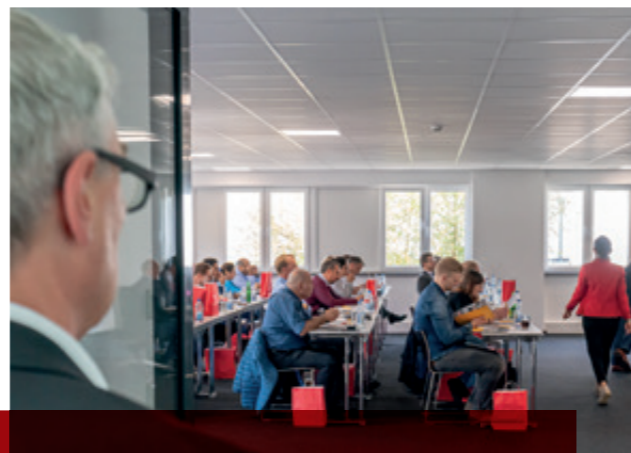
## Alles aus einer Hand



Von der Beratung bis zur Installation des fertigen Produkts. Fezer bietet Ihnen Serviceleistungen, auf die Sie sich in allen Fällen verlassen können.

Unsere kompetenten Vertriebsmitarbeiter:innen unterstützen und beraten Sie auf dem Weg zur optimalen Produktlösung. Dabei werden Sie durch ein starkes und innovatives Team von Techniker:innen und Ingenieur:innen unterstützt, die alles daran setzen, Ihnen die bestmögliche und wirtschaftlichste Lösung zu bieten.

Unsere technisch versierten und hervorragend geschulten Servicetechniker:innen sorgen für die korrekte Installation der Produkte und unterstützen Sie bei der Inbetriebnahme Ihrer Anlagen. Darüber hinaus begleiten unsere Servicetechniker Sie bei der jährlich wiederkehrenden Prüfung gemäß der BGR 500 und sorgen dafür, dass Ihre Produkte eine hohe Lebensdauer erreichen und Ihnen langjährige Dienste erweisen. Wenn gefordert auch über mehrere Jahrzehnte hinweg.



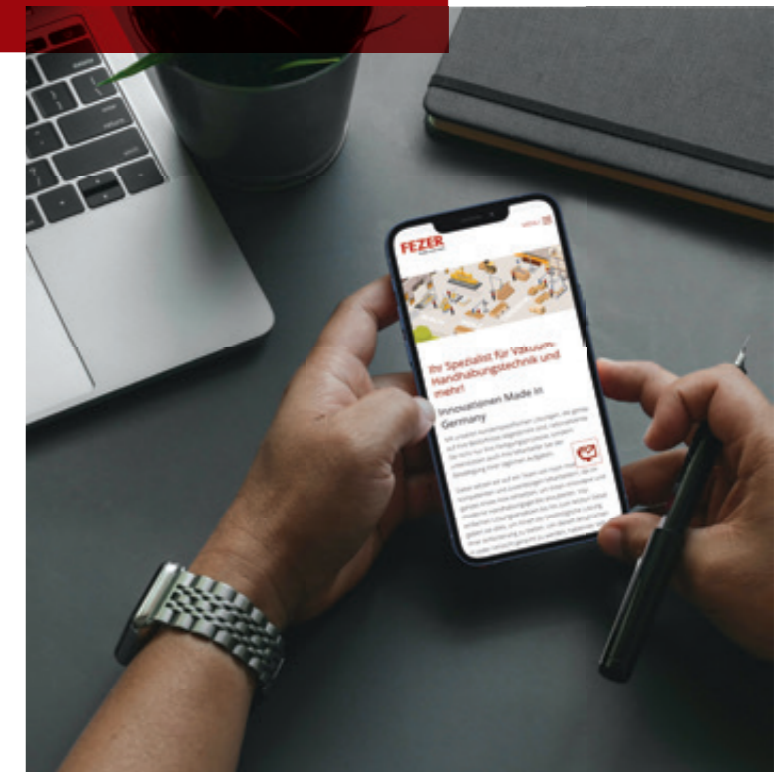
### Unsere Serviceleistungen kurz zusammengefasst:

- Kompetente und wirtschaftliche Beratung vor Ort bei Ihnen
- Technische Umsetzung Ihrer Anforderung mit modernsten 3D-CAD und FEM-Programmen
- Montage und Installation Ihrer Anlagen und Hebeegeräte
- Unterstützung bei der Inbetriebnahme
- Einweisung und Schulung Ihres Bedien- und Wartungspersonals
- Schnelle und umfangreiche Ersatzteillieferungen
- Jährlich wiederkehrende Überprüfung gemäß den aktuellen DGUV R100-500 Kap. 2.8
- Umbau und Anpassung bestehender Anlagen und Hebeegeräten an geänderte Anforderungen

Um unseren Katalog für Sie noch spannender zu machen und Sie noch besser beraten zu können, möchten wir Ihnen ein digitales Katalog-Erlebnis bieten. Wie das geht?

Wenn Bilder schon mehr als tausend Worte sagen, was ist dann mit Videos? Denn was eignet sich besser dafür, Sie bequem mit einer Vorführung am Handy oder PC von unseren qualitativ hochwertigen Produkten zu überzeugen?

Scannen Sie einfach die QR-Codes der jeweiligen Seite und gelangen Sie zu diversen Anwendungsvideos, technischen Daten, spannenden Blogbeiträgen und vielem mehr. So erhalten Sie im Handumdrehen einen besseren Eindruck in unsere große Produktpalette aus der Welt der Vakuumheber und können sich bequem online informieren. Jetzt mit Fezer #einfachmehrbewegen.



Einfach unsere QR-Codes scannen für:

- Anwendungsvideos
- Katalog- und Flyer-Downloads (PDF)
- Technische Daten
- Spannende Blogbeiträge
- Sonderanfertigungen
- und vieles mehr!



Bilder sagen mehr als 1.000 Worte. Unsere Anwendungsvideos erst recht. #LiftWithTheBest



Innovative Lösungen  
für Heben, Schwenken,  
Drehen und Wenden.



# INHALTSVERZEICHNIS

Auf einen Blick

SCHLAUCHHEBER	10
VacuQuicklift	12
VacuPowerlift	22
VAKUUMHEBEGERÄTE	34
Plattenhandling	41
VacuBoy	43
VacuGiant	65
VacuCoil	73
VacuPoro	81
VacuWood	85
KRANANLAGEN	90
Hängebahnsysteme	95
Schwenkkrane	107
Elektrokettenzüge	117
Aufstellung	119
ARBEITSSTATIONEN	122
VacuStand	123
Stationäre Anlagen	127
Mobilift	129



Bilder sagen mehr als 1.000 Worte. Und Videos erst recht. Für Anwendungsvideos, alle technische Daten und mehr zu unseren Schlauchhebern einfach den QR-Code scannen und zusammen mit Fezer #einfachmehrbeugen.

## Vakuum-Schlauchheber

### Werkstücke sicher, schnell und ergonomisch bewegen

Egal ob Fässer, Kartons, Plattenmaterial oder Säcke – die Schlauchheber von Fezer bieten für jeden Fall die passende Lösung.

Mit den Schlauchhebern von Fezer stehen Ihnen intelligente, effiziente und vor allem besonders einfach zu bedienende Handhabungsgeräte zur Verfügung. Mit nur einer Hand lassen sich unsere Geräte anheben und senken. Bediener:innen entscheiden dabei selbst, in welcher Geschwindigkeit der Handhabungsprozess ausgeführt werden soll.

Dabei sind die Schlauchheber von Fezer absolut sichere Handhabungsgeräte, die angesaugte Lasten fest im Griff haben. Selbst bei Stromausfall lassen sie die Lasten nicht einfach fallen, sondern senken diese mit langsamer Geschwindigkeit zum Boden ab. Hierfür sorgt ein integriertes Rückschlagventil im oberen Drehkopf.

Für den nötigen Vakuumaufbau sorgen leistungsstarke, wartungsarme und robuste Vakuumerzeuger. Zum Einsatz kommen hierbei trockenlaufende Vakuumpumpen, direktgetriebene Seitenkanalverdichter oder mehrstufige Ejektoren, die mit Druckluft betrieben werden.

Durch das einzigartige, modular aufgebaute, Baukastensystem lassen sich die Schlauchheber von Fezer sehr einfach an Ihre individuellen Anforderungen anpassen. So stehen eine Vielzahl von standardisierten und individuell angefertigten Sauggreifern zur Verfügung, mit denen sich verschiedenste Transportgüter handhaben lassen. Zudem sind Verlängerungen für die Steergehäuse, Dreh- und Schwenkvorrichtungen sowie verschiedene Adaptionmöglichkeiten vorhanden, um die Schlauchheber optimal an Ihren persönliche Bedürfnisse und Anforderungen anzupassen.

Übersicht	Anwendung	Handling	max. Werkstückmaße	max. Traglasten	Seite
VacuQuicklift	dichte und poröse Werkstücke	horizontal, schwenken	2.000x1.000	50 kg	12
VacuPowerlift	dichte und poröse Werkstücke	horizontal, schwenken	4.000x2.000	250 kg	22



## VacuQuicklift mit Quick-Release-System – schneller geht's nicht

### Aufbau und Anwendung

Der VacuQuicklift ist in zwei Grundvarianten erhältlich. Zum einen für den rein horizontalen Transport und zum anderen mit einer schwenkbaren Ausführung zum Kippen von Werkstücken. Dabei lassen sich alle Funktionen – Ansaugen, Heben, Senken und Lösen – durch nur einen Bedienehebel steuern. Die intuitive Bedienung, gepaart mit dem einzigartigen Quick-Release-System für selbständiges Lösen, sorgen für kürzeste Zykluszeiten.

Durch die modulare Aufbauweise des VacuQuicklifts kann sich dieser sehr einfach und besonders schnell an die verschiedensten Anforderungen und Gegebenheiten anpassen. So stehen neben einem Schnellwechselsystem und einer Vielzahl von verschiedenen Sauggreifern auch Drehvorrichtungen und Funkfernsteuerungen für die Vakuumerzeuger zur Verfügung.

Des Weiteren kann der VacuQuicklift auch mit einer verlängerten Bedieneinheit ausgerüstet werden, wodurch Werkstückaufnahmen aus geringen oder auch sehr großen Höhen, bei Einhaltung einer ergonomischen Bedienposition, ermöglicht werden. Selbstverständlich auch mit der bewährten "Quick-Release"-Funktion.

Der VacuQuicklift besitzt ein sehr breites Einsatzgebiet und erleichtert Ihnen nicht nur die tägliche Arbeit sondern erhöht zudem Ihre Arbeitssicherheit und optimiert Ihre Prozesssicherheit um ein Vielfaches. Denn überall, wo Lasten bis 50 kg permanent gehoben und transportiert werden müssen unterstützt der VacuQuicklift die Mitarbeiter:innen und sorgt für einen hoch effizienten und ergonomischen Arbeitsablauf.

Einsatzgebiete:

- Kommissionieren von Kartonagen in Logistikzentren
- Ein-, Aus- und Umlagern von Werkstücken
- Plattenhandling in der Holz- und Blechverarbeitung
- Steine und Betonteile in der Bauindustrie
- Be- und Entladen von CNC-Bearbeitungsmaschinen
- Säcke in Landwirtschaft und Schüttgutindustrie
- Und viele weitere!



**Neugierig?**

Für Anwendungsvideos, alle technische Daten und mehr zum VacuQuickLift einfach den QR-Code scannen.  
#LiftWithTheBest

# VacuQuicklift

## Baugruppenübersicht

### Vakuumerzeuger



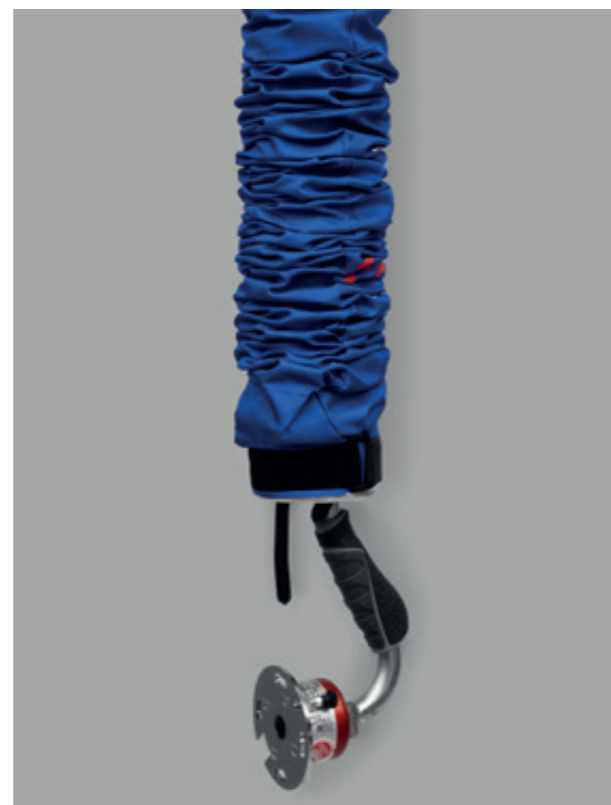
**Vakuumpumpen**  
Für die Baureihen VQL100- VQL140 stehen trocken- laufende Vakuumpumpen mit 25-40 m³/h und aufgebauten Vakuumfilter zur Verfügung.

**Schallgedämmte Pumpen**  
Die trockenlaufenden Vakuumpumpen gibt es auch in schallgedämmter Ausführung, welche für eine deutliche Geräuschreduzierung sorgen.

### Hubeinheiten



**Hubeinheit mit starrem Kopf**  
für das rein horizontale Handling bzw. Umsetzen von Lasten.



**Hubeinheit mit Schwenkkopf**  
für das horizontale und vertikale Handling oder auch dem Umkippen von Lasten.

# VacuQuicklift

## Baugruppenübersicht

### Steuereinheiten



**Steuereinheit Quick Release**  
Saugen-Heben-Senken-Lösen: Alles über nur einen Bedienhebel steuern. Schneller und einfacher geht es nicht.



**Steuereinheit "MultiStacker"**  
Für die Handhabung aus hohen, mittleren oder niedrigen Höhen. Gelenk und Verlängerung sorgen mehr Ergonomie und Arbeitssicherheit.



**Klingt spannend?**  
Weitere Infos, Produktbilder und Anwendungsvideos zum MultiStacker und mehr finden Sie in unserem Blog. Einfach den QR-Code scannen und #einfachmehrbewegen.





# VacuQuicklift

## Baugruppenübersicht

### Ausstattungsvarianten



#### Flanschplatte für Sauggreifer

Befestigungsgrundplatte für den festen Einbau von Sauggreifern.



#### Schnellwechselplatte oben

Zum Anschrauben an die Steuereinheit für den Wechsel von Sauggreifern während des laufenden Betriebs.



#### Schnellwechselplatte unten

Zum Anschrauben an jeden Sauggreifer, wodurch diese einfach und schnell für unterschiedliche Anforderungen gewechselt werden können.



#### Drehvorrichtung

Mit optionalem Rastmodul für alle 90°. Drehen angesaugter Werkstücke für die lagenwechselnde Stapelung.



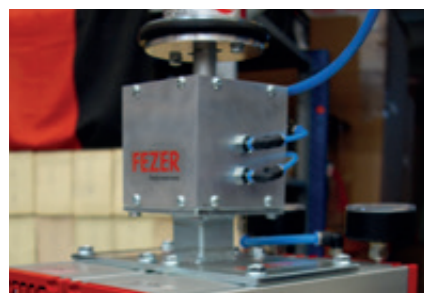
#### Funkfernsteuerung

Energiesparen per Knopfdruck. Auf Wunsch können die Vakuumerzeuger einfach über Funk angesteuert werden.



#### Pneumatik-Modul

Für Sonderfunktionen, bei denen pneumatische Funktionen erforderlich sind, ist eine integrierte Druckluftzuführung möglich.



#### Pneumatik-Schaltmodul

Selbständige Ansteuerung pneumatischer Greifer beim Auf- bzw. Absetzen der Lasten.

# VacuQuicklift

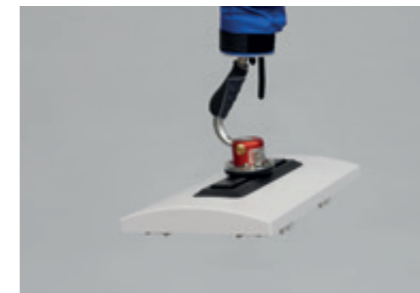
## Baugruppenübersicht

### Sauggreifer



#### Einzel-Sauggreifer

In runder Flach- oder Faltenbalg Ausführung für die Handhabung von Behältern und Fässern.



#### Einzel-Sauggreifer

In flacher, rechteckiger Ausführung für kleine Platten und Werkstücke mit fester Oberfläche.



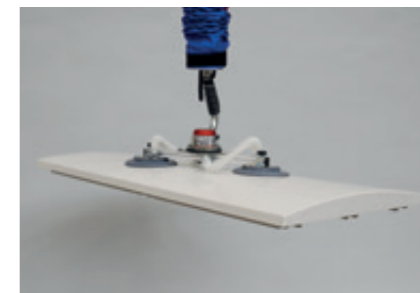
#### Sack-Sauggreifer

Mit Faltenbalgsauger und Zusatzschürze für Säcke.



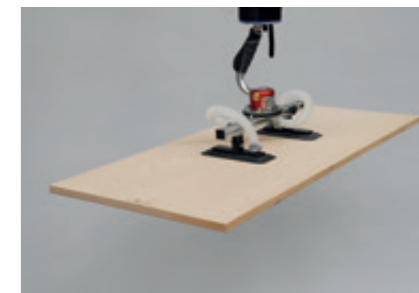
#### Sack-Sauggreifer

In leichter Kunststoffausführung mit Zweifachdichtung für Säcke.



#### Doppel-Sauggreifer

Mit runden Faltenbalgsaugern für kleinere Kartonagen und Werkstücke mit gewölbten Oberflächen.



#### Doppel-Sauggreifer

Mit Rechtecksaugern für mittelgroße Platten und feste Kartonagen.



#### Vierfach-Sauggreifer

Mit runden Faltenbalgsaugern. Die Sauggreifer sind verstell- und klemmbar. Geeignet für großflächige Platten und Kartonagen.



#### Kanistergreifer

Mit Ausgleichsventil für das Handling von Kanistern oder Behältern mit Tragbügeln.



#### Universeller Hakengreifer

Mechanischer Greifer zum Einhängen verschiedener Lasten mittels Kranhaken.

# VacuQuicklift

## Baugruppenübersicht

### Sauggreifer



#### Mechanischer Untergreifer

mit Ausgleichsventil zum Handling von Lasten mittels Untergreifern.

#### Flächensauggreifer

Mit automatischer Umschaltsteuerung beim Aufsetzen für Saugen und Lösen.



#### Kombigreifer

Und das anschließende Umstapeln des verpackten Kartons mittels einem Vierfach-Sauggreifers.

#### Kanistergreifer

Mechanischer Untergreifer für Behälter oder Kanister mit Griffen oder Halterungen.



#### Kartonagengreifer

Mit zwei Faltenbalgsaugern zur optimalen Anpassung an Oberflächenwölbungen.

#### Faltenbalg-Sauggreifer

Mit zusätzlicher Dichteinlage für die Handhabung von Werkstücken mit leicht rauen Oberflächen.



#### Hoch-Vakuumgreifer

Mit Pneumatikmodul, separatem Vakuum erzeuger und Handschiebeventil, für die Handhabung bei geringen Ansaugflächen.



#### Kistengreifer

Mechanischer Greifer mit Klammergreifer für die Handhabung von Kisten und Behältern.

# VacuQuicklift

## Baugruppenübersicht

### Sauggreifer



#### Kombigreifer

Mit klappbaren Untergreifern für das Einpacken von Gestellen in einen Karton.



#### Multigripper

Unser Multigripper wurde speziell für unseren VacuQuicklift-Schlauchheber entwickelt und kann Lasten mit unterschiedlichen Größen und Oberflächenbeschaffenheiten problemlos ansaugen. Selbst kleinere Spalten und Risse sind dabei kein Hindernis. Das Besondere an dieser Innovation? Die insgesamt 40 eingebaute Düsen und Faltenbalgsauger sorgen für eine optimale Oberflächenanpassung und sorgen dafür, dass die „falsche Luft“ welche durch nicht belegte Sauger angesaugt wird keine bedeutenden Leistungsverluste verursacht.

#### Klingt spannend?

Weitere Infos, Produktblätter und Anwendungsvideos zu unseren unterschiedlichen Sauggreifern finden Sie auf unserer Website. Einfach den QR-Code scannen und #einfachmehrbewegen.



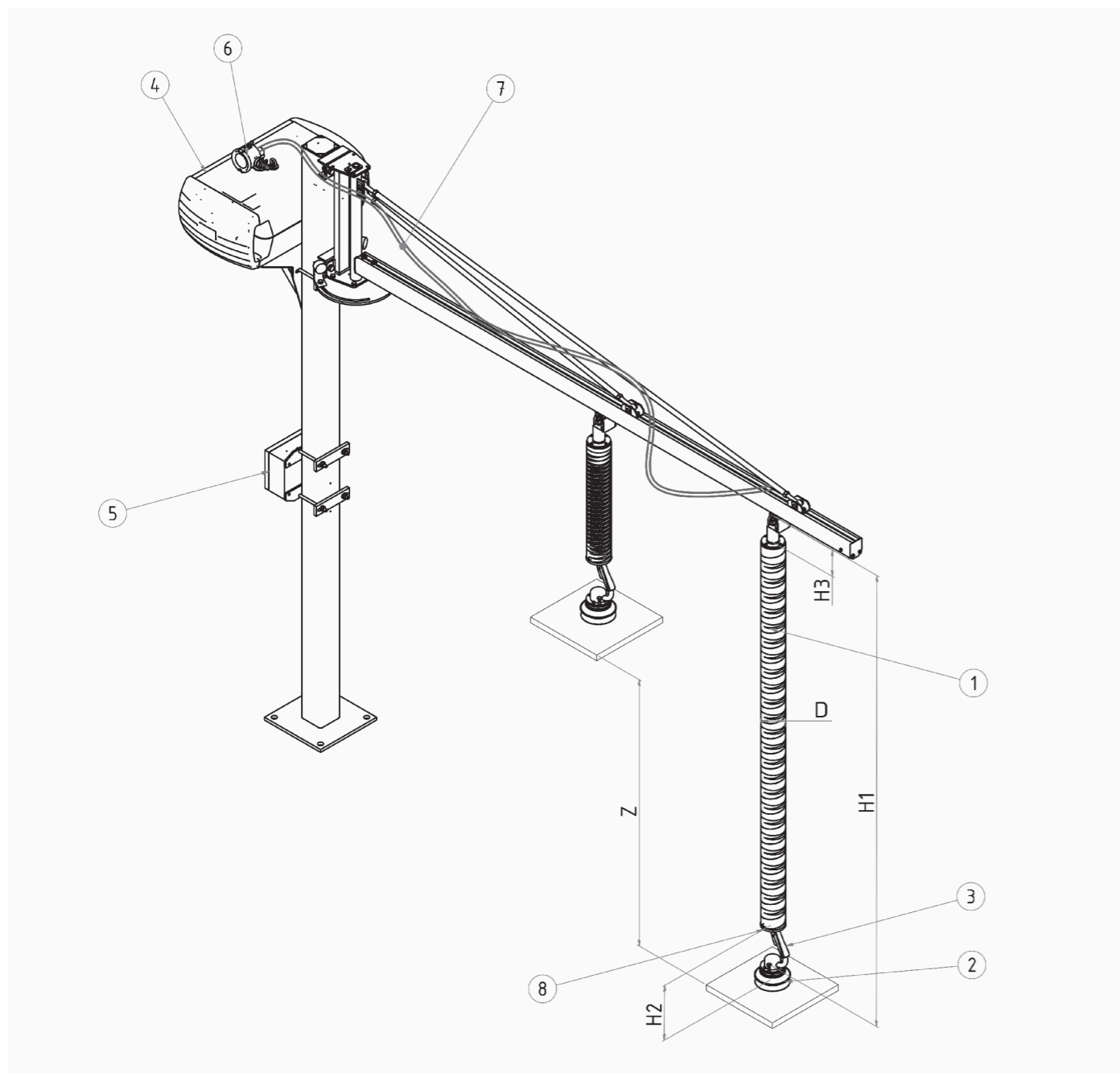
#### Neugierig?

Weitere Infos und Anwendungsvideos zum Multigripper Flächensauggreifer finden Sie in unserem Blog. QR-Code scannen und #einfachmehrbewegen.



# VacuQuicklift

## Technische Daten



# VacuQuicklift

## Technische Daten

- 1 Hubeinheit bestehend aus Drehkopf, Hubschlauch und Saugtopf  
Ein Sicherheitsventil im Drehkopf lässt bei Stromausfall angesaugte Lasten kontrolliert und langsam zu Boden sinken.
- 2 Sauggreifer oder Greifeinheit mit individuellen Anpassungen  
Sorgen durch den Sicherheitsfaktor von 2,5 für den nötigen Halt zur sicheren Handhabung der Lasten.
- 3 Zubehör für Saugfüße. Schnellwechselkupplungen, Drehvorrichtungen
- 4 Robuste und leistungsstarke Vakuumerzeuger  
Sorgen für den Aufbau des benötigten Vakuums und für schnelle Handhabungsvorgänge.
- 5 Motorschutzschalter oder Funkfernsteuerung  
Schützen die Vakuumerzeuger vor Überlastung und bieten die Möglichkeit der Fernsteuerung über die Steuereinheit.
- 6 Großdimensionierte Vakuumfilter  
Mit wechselbarer Patrone schützen die Vakuumerzeuger vor Verschmutzung und Beschädigung.
- 7 Zuführschlauch  
Verbindet die Vakuumerzeuger mit der Hubeinheit. Längen bis 50 Meter und mehr sind möglich.
- 8 Einstellschraube für Arbeitshöhe ohne Last  
Hierdurch kann der Schlauchheber in eine ergonomische Grundhöhe gebracht werden.

Typ	Traglast	Handling	Werkstückabmessungen		Vakuumerzeuger	Hubgeschwindigkeit	H1	H2	H3	D	Z	Eigen-gewicht*
	(kg)		min (mm)	max (mm)								
VQL100	35/30	horizontal	200x200	2.000x1.000	T4.25	25-55	2.320/2.800	235	100-250	100	1.400/1.700	6-10
VQL100-90	35/30	schwenken	200x200	2.000x1.000	T4.25	25-55	2.320/2.800	235	100-250	100	1.400/1.700	6-10
VQL120	50/40	horizontal	200x200	2.000x1.000	T4.40	25-55	2.320/2.800	235	100-250	120	1.400/1.700	6-10
VQL120-90	50/40	schwenken	200x200	2.000x1.000	T4.40	25-55	2.320/2.800	235	100-250	120	1.400/1.700	6-10
VQL140	65/55	horizontal	200x200	2.000x1.000	T4.40	25-55	2.320/2.800	235	100-250	140	1.400/1.700	8-12
VQL140-90	65/55	schwenken	200x200	2.000x1.000	T4.40	25-55	2.320/2.800	235	100-250	140	1.400/1.700	8-12



## VacuPowerlift

### Unermüdlich und leistungsstark

#### Aufbau und Anwendung

Der VacuPowerlift ist ein modular aufgebautes Produktsystem und lässt sich einfach und schnell an eine Vielzahl von unterschiedlichen Anwendungsfällen anpassen. Im wesentlichen besteht er aus einem Drehkopf mit integriertem Rückschlagventil, einem teleskopierbaren Hubschlauch mit mehrlagigen Wicklungsschichten sowie einem Saugtopf, die zusammengefasst die Hubeinheit bilden. Die Steuereinheit ist am Saugtopf angebracht und kann mit Verlängerungen und Gelenken angebunden werden.

Für das Greifen der unterschiedlichen Werkstücke können an die Hubeinheit verschiedenartigste Sauggreifer angebunden werden. Diese müssen dabei nicht nur vakuumtechnisch funktionieren sondern können durch eine integrierte Druckluftdurchführung auch pneumatisch funktionieren. Zudem gibt es Schwelk- und Drehvorrichtungen, die das Handling erheblich vereinfachen.

Sollte dies alles noch immer nicht ausreichen, können individuell auf Ihre Bedürfnisse abgestimmte Greifmittel und Sonderapplikationen entwickelt werden. So kann auch Ihr Produktionsprozess optimiert und Ihre Mitarbeiter:innen durch ergonomisch gestaltete Arbeitsplätze vor Langzeitschäden bewahrt werden.

Die Einsatzgebiete des VacuPowerlifts sind nahezu unbegrenzt. Er findet in vielen Industrie- und Handwerksbereichen Anwendung und vereint ein sicheres Handling und ergonomische Bedienung für Lasten bis 300 kg. Dabei vereint er eine Vereinfachung der Produktionsprozesse bei gleichzeitig hoher Wirtschaftlichkeit und schneller Amortisation.

- Kartonagen in Versand- und Logistikbereichen
- Fässer und Behälter in der Chemie- und Pharmaindustrie
- Plattenhandling in der Holz- und Blechverarbeitung
- Steine und Betonteile in der Bauindustrie
- Be- und Entladen von CNC-Bearbeitungsmaschinen
- Säcke in Landwirtschaft und Schüttgutindustrie



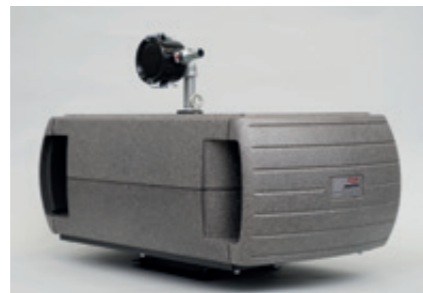
#### Neugierig?

Für Anwendungsvideos, alle technische Daten und mehr zum VacuQuickLift einfach den QR-Code scannen.  
#LiftWithTheBest

# VacuPowerlift

## Baugruppenübersicht

### Vakuumerzeuger



#### Vakuumpumpen

Für die Baureihen VPL 100-VPL140 stehen trockenlaufende Vakuumpumpen mit 25-40 m<sup>3</sup>/h und aufgebaumem Vakuumfilter zur Verfügung.

#### Schallgedämmte Pumpen

Die trockenlaufenden Vakuumpumpen gibt es auch in schall- gedämmter Ausführung, die für eine deutliche Geräuschreduzierung sorgen.

#### Vakuumberläse

Die robusten und leistungsfähigen Seitenkanalverdichter gibt es in drei Größen mit 130-280 m<sup>3</sup>/h Saugvolumen.



#### Zusatzschalldämpfer

An die Ausblasseite der Vakuumberläse können Zusatz-Schalldämpfer aufgeschraubt werden, die den Geräuschpegel um ca. 3-4 dB(A) reduzieren.

#### Schalldämmbox

Die Vakuumberläse können in Schalldämmboxen eingebaut werden, die den Geräuschpegel um bis zu 10 dB(A) reduzieren. Auch zum Nachrüsten möglich.

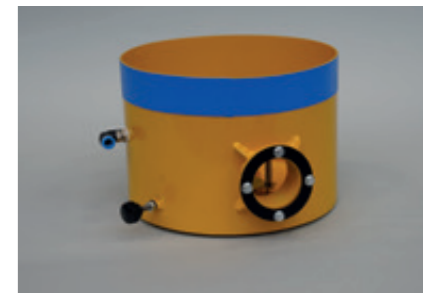
#### Vakuumfilter für Gebläse

Großer, leistungsstarker Vakuumfilter mit hohem Durchfluss für den Schutz der Vakuumberläse vor Verschmutzung.

# VacuPowerlift

## Baugruppenübersicht

### Hubeinheiten



#### Drehkopf

Alle Drehköpfe besitzen eine Hochleistungslagerung sowie ein integriertes Rückschlagventil, das für ein langsames Absenken z.B. bei einem Stromausfall sorgt.

#### Hubschlauch

Die teleskopierbaren Hubschläuche der Schlauchheber sind aus einer mehrlagigen Schicht gewickelt, die eine lange Lebensdauer garantiert.

#### Saugtopf

Die robuste und stabile Stahlausführung sorgt für eine sichere Anbindung der verschiedenen Greifeinheiten



#### Pneumatik-Modul

Mit der integrierten Pneumatikdurchführung können auch pneumatische Greifmittel und Schwenkvorrichtung versorgt werden.

# VacuPowerlift

## Baugruppenübersicht

### Steuergehäuse und Griffoptionen



#### Steuergehäuse Standard

Mit Haltegriff und Steuerbügel mit intuitiver, einfacher Bedienung.

#### Steuergehäuse Funk

Mit integriertem Druckknopf für die optionale Funkfernsteuerung des Vakuumerzeugers.

#### Steuergehäuse Pneumatik

Mit integriertem Pneumatik-Handventil für die einfache Ansteuerung pneumatischer Bewegungen.



#### Steuergehäuse Universell

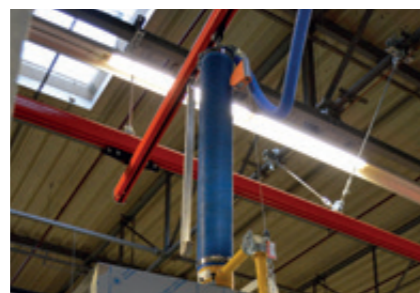
Ausführung mit mehreren Ansteuermöglichkeiten für verschiedenste Funktionen je nach Anforderung.

#### Verlängerung starr

Für eine sichere Bedienung großformatiger Werkstücke.

#### Verlängerung gelenkig

Für eine ergonomische Beidenposition beim Handling von Werkstücken aus großen und niedrigen Höhen.



#### Schnellbelüftung

Zusätzliches Belüftungsventil für schnelleres Belüften und Ablösen bei dichten Werkstücken. Einfache Bedienung über Handhebel.

#### Balancer

Zum Ausbalancieren des Steuergehäuses bei langen Verlängerungen oder schwereren Zusatzoptionen.

# VacuPowerlift

## Baugruppenübersicht

### Zusatzfunktionen



#### Schnellwechsel-Kupplung

Sorgt für den Austausch von Sauggreifern für verschiedene Anwendungsfälle während des laufenden Betriebs.

#### Endlos-Dreheinheit

Lagenweises, versetztes Umstapeln oder einfaches Drehen von Werkstücken. Auch mit Rastmodul für 90°-Feststellung erhältlich.

#### Schwenkeinheit manuell

Einfache und schnelle Kippvorrichtung zum Schwenken von kleineren Werkstücken bis ca. 35 kg.



#### Schwenkeinheit pneumatisch

Schwenkvorrichtung über einen oder auch zwei Pneumatikzylinder für Werkstücke bis 150 kg.

#### Wendeeinheit pneumatisch

Pneumatische Vorrichtung zum Wenden um 180°. Die Höhe des Wendebügels wird der Werkstückgröße angepasst.

#### Wand- oder Säulenkonsolen

Für die bodenfreie Aufstellung der Vakuumerzeuger an Wänden oder Säulen.



#### Ausgleichsventil

Für den Einsatz von mechanischen Greifmitteln steht ein Ausgleichsventil zur Verfügung, das die automatische Regelung des Vakuums übernimmt.

# VacuPowerlift

## Baugruppenübersicht

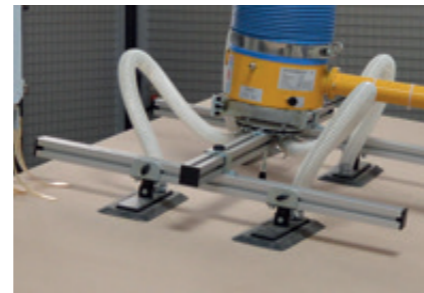
### Greifsysteme



**Einzel-Sauggreifer**  
In runder, flacher oder Faltenbalgausführung für Fässer, Behälter und kleinere Kartonagen.

**Einzel-Sauggreifer**  
In flacher, rechteckiger Ausführung für Werkstücke mit schmalen Ansaugflächen.

**Ballen-Sauggreifer**  
Mit zwei Flach-Sauggreifer mit spezieller, verstärkter Gummi-Ausführung.



**Sack-Sauggreifer**  
In Kunststoff-Ausführung mit zwei Größen für kleine und große Papier- und Kunststoffsäcke.

**Doppel-Sauggreifer**  
Mit runden und rechteckigen Sauggreifern, ideal für Kartonagen.

**Vierfach-Sauggreifer**  
Mit runden und rechteckigen Sauggreifern, ideal für großflächige Plattenmaterialien.



**Kanistergreifer**  
Pneumatisch ausgestatteter Spanngreifer für das gleichzeitige Umsetzen von bis zu 20 Kanistern auf ein Mal.

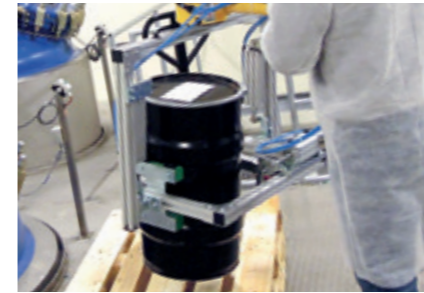
**Kanistergreifer**  
Einfacher Hakenreifer zum Untergreifen der Kanisterlasche mit Lastausgleichsventil für die Vakuumsteuerung.

**Kistengreifer**  
Zum pneumatischen Klemmen und Schwenken von Kunststoffkisten.

# VacuPowerlift

## Baugruppenübersicht

### Greifsysteme



**Fassgreifer**  
Mit pneumatischer Klemm- und Schwenkvorrichtung für die Entleerung von gefüllten Fässern.

**Palettengreifer**  
Mit mechanischen Untergreifern für die Handhabung von Paletten.

**Magnetgreifer**  
Mit pneumatischer Ansteuerung für die Handhabung von Lochblechen.



**Flächengreifer**  
Mit Flächensauggreifer und integriertem Ejektor.

**Kombigreifer**  
Nadel- und Magnetgreifer für Dämmmaterial und Lochbleche. Die Ansteuerung erfolgt über zwei Pneumatikventile.

**Pneumatikgreifer**  
Mit Spannvorrichtung zum Umsetzen von Hohlsteinen.



**Pneumatikgreifer**  
Mit Innenspannbacken für das Umsetzen von Spaltbändern.

**Sauggreifer für Langgüter**  
Mit einer verstärkten Längsträgerausführung für die Handhabung von Langgütern bis 6.000 mm.

**Sechsfach-Sauggreifer**  
Für die Handhabung von großflächigem und dünnwandigem Plattenmaterial.

# VacuPowerlift

## Baugruppenübersicht

### Edelstahl- und ATEX-Ausführung

Für die Lebensmittel-, Pharma- und Chemieindustrie ist der VacuPowerlift auch in Edelstahl- sowie in ATEX-Ausführung erhältlich. Alle Bauteile sind in V2A oder bei höheren Anforderungen in V4A hergestellt und geschweißt. Für ATEX Anforderungen stehen spezielle Gebläse sowie elektrisch durchgängig leitende Geräteausführungen zur Verfügung, die in den ATEX-Zone 21 und 22 einen sicheren Betrieb garantieren.



#### ATEX - Explosionsschutz. Unser Zertifikat.

Was genau ATEX ist und wie Sie mit unseren Geräten kompromisslos und sicher arbeiten erfahren Sie in unserem Blogbeitrag.



#### Hubeinheit Edelstahl

Drehkopf und Saugtopf sowie das Steuergehäuse sind komplett in Edelstahlausführung gefertigt. Bei ATEX-Anforderungen verfügt der Hubschlauch über eine spezielle, antistatische Beschichtung und besitzt eine offene, innenliegenden Kupferdrahteinlage.



#### Hubeinheit ATEX

Bei ATEX-Anforderungen ist der Hubschlauch mit einer speziellen, antistatischen Beschichtung ausgeführt und besitzt zudem eine offene, innenliegenden Kupferdrahteinlage. Alle Bauteile sind elektrisch leitfähig verbunden und garantieren somit den erforderlichen Potentialausgleich.

# VacuPowerlift

## Baugruppenübersicht



#### Sauggreifer

Es stehen eine Vielzahl von Sauggreifern zur Verfügung, die allesamt aus Edelstahl angefertigt sind.



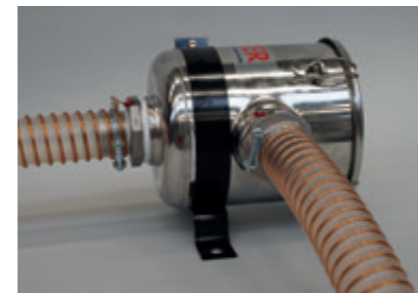
#### ATEX-Vakuumgebläse

Speziell aufgebaute Vakuumgebläse in ATEX-Ausführung für die Zonen 21 und 22.



#### Ejektor0

pneumatischer Vakuumerzeuger für EX-Zonen 1 und 2



#### ATEX-Vakuumfilter

Spezieller Edelstahlfilter mit innenliegender Filterpatrone und elektrisch leitfähiger Verbindung zum Gehäuse.



#### Zubehörteile

Die gängigsten Zubehörteile, wie Schnellwechsellvorrichtungen oder Bediengriffverlängerungen, sind in Edelstahlausführung erhältlich.



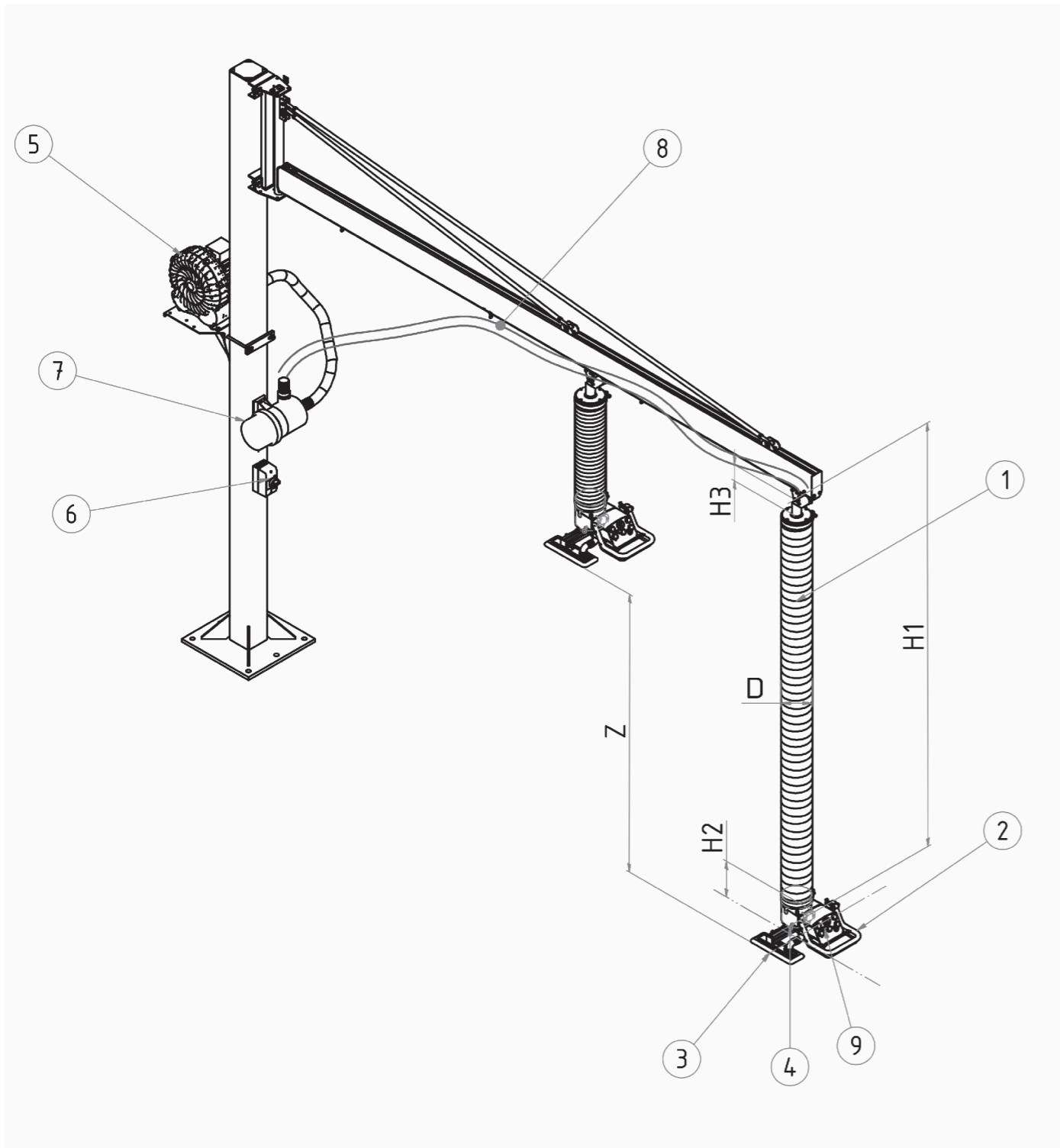
#### ATEX Prospekt Download

Alle technischen Daten und mehr finden Sie in unserem ATEX-Flyer. Diesen können Sie ganz einfach per QR-Code Scan downloaden. #Simplymore



# VacuPowerlift

## Technische Daten



# VacuPowerlift

## Technische Daten

- 1** Hubeinheit bestehend aus Drehkopf, Hubschlauch und Saugtopf  
Ein Sicherheitsventil im Drehkopf lässt bei Stromausfall angesaugte Lasten kontrolliert und langsam zu Boden sinken.
- 2** Steuereinheit mit Bediengriff und Steuerbügel für Funktionen „Senken“, „Heben“ und „Lösen“  
Mit intuitiver Bedienung in geräuschoptimierter Konstruktion.
- 3** Sauggreifer oder Greifeinheit mit individuellen Anpassungen  
Sorgen durch den Sicherheitsfaktor von 2,5 für den nötigen Halt zur sicheren Handhabung der Lasten.
- 4** Zubehör
- 5** Robuste und leistungsstarke Vakuumerzeuger und -gebläse  
Sorgen für den Aufbau des benötigten Vakuums und für schnelle Handhabungsvorgänge.
- 6** Motorschutzschalter oder Funkfernsteuerung  
Schützen die Vakuumerzeuger vor Überlastung und bieten die Möglichkeit der Fernsteuerung über die Steuereinheit.
- 7** Großdimensionierte Vakuumfilter mit wechselbarer Patrone schützen die Vakuumerzeuger vor Verschmutzung und Beschädigung.
- 8** Zuführschlauch  
Verbindet die Vakuumerzeuger mit der Hubeinheit. Längen bis 50 Meter und mehr sind möglich.
- 9** Einstellschraube für Arbeitshöhe  
Hierdurch können angesaugte Lasten in eine vordefinierte Höhe gebracht werden um weitere Arbeitsgänge auszuführen.

Typ	Traglast dicht/porös (kg)	Werkstückabmessungen		Vakuumerzeuger	Hubgeschwindigkeit (m/min)	Bauhöhe H1 (mm)	Steuereinheit H2 (mm)	Drehkopf H3 (mm)	Durchmesser D (mm)	Hub Z (mm)	Eigen- gewicht* (kg)
		min (mm)	max (mm)								
VPL100	30/25	200x200	2.000x1.000	T4.40	25-55	2.715/4.215	120	95	100	1.700/2.500	6-10
VPL120	40/35	200x200	2.000x1.000	T4.40	25-55	2.715/4.215	120	95	120	1.700/2.500	6-10
VPL140	50/40	500x500	2.000x1.000	SKV300	30-60	2.715/4.215	120	95	140	1.700/2.500	8-12
VPL160	65/50	500x500	3.000x1.500	SKV300	30-60	2.730/4.230	120	110	160	1.700/2.500	8-12
VPL180	85/65	750x750	3.000x1.500	SKV400	30-60	2.730/4.230	120	110	180	1.700/2.500	12-16
VPL200	110/90	750x750	4.000x2.000	SKV400	30-60	2.730/4.230	120	110	200	1.700/2.500	12-16
VPL230	140/120	750x750	4.000x2.000	SKV400	30-60	2.730/4.230	120	110	230	1.700/2.500	14-20
VPL250	200/160	750x750	4.000x2.000	SKV400	30-60	2.730/4.230	120	110	250	1.700/2.500	14-20
VPL2x230	250/200	750x750	4.000x2.000	SKV500	25-50	2.730/4.230	120	110	2x230	1.700/2.500	30-36
VPL2x250	300/250	750x750	4.000x2.000	SKV500	25-50	2.730/4.230	120	110	2x250	1.700/2.500	30-36

\*abhängig von eingesetzten Sauggreifern und Zubehörausrüstung



**Bilder sagen mehr als 1.000 Worte. Und Videos erst recht.**  
 Für Anwendungsvideos, alle technische Daten und mehr zu unseren Hebegeräten einfach den QR-Code scannen und zusammen mit Fezer #einfachmehrbewegen.

## Vakuum-Hebegeräte

Ergonomisch, praktisch, sicher

Die Vakuum-Hebegeräte von Fezer überzeugen durch ihre vielfältige Anwendungsmöglichkeiten bei einfachster Bedienung und höchster Betriebssicherheit.

Unsere Vakuumheber erhöhen die Effizienz und Wirtschaftlichkeit von Produktionsabläufen und zudem die Arbeitssicherheit und Ergonomie am Arbeitsplatz. Durch den Einsatz der Vakuumheber werden nicht nur schwerste Lasten einfach gehoben, sondern auch die Bediener:innen deutlich entlastet und häufigen Erkrankungen durch Überlastung wird vorgebeugt.

Die einzelnen Geräteserien sind optimal auf die verschiedensten Anwendungen abgestimmt und sorgen für effektive und prozesssichere Abläufe. Mit Hilfe der Vakuumtechnik lassen sich Werkstücke nicht nur sicher und schnell ansaugen sondern auch beschädigungsfrei und schonend handhaben. Daher werden die Geräte in vielen Anwendungsbereichen von Industrie und Handwerk eingesetzt.

Übersicht	Anwendung	Handling	max. Werkstückmaße	max. Traglasten	Seite
Übersicht					35
VacuboyMini	vakuumdichtes Plattenmaterial	horizontal	2.500x1.500	500 kg	43
VacuboyVario	vakuumdichtes Plattenmaterial	horizontal, vertikal, variabel	4.000x2.000	500 kg	45
VacuboyForker	Anbau an Hubwagen oder Gabelstapler	horizontal, schwenken, vertikal	4.000x2.000	1.000 kg	47
Vacuboy	vakuumdichtes Plattenmaterial	horizontal, schwenken, wenden	4.000x2.000	2.000 kg	49
VacuboySystem	vakuumdichtes Plattenmaterial	horizontal, schwenken	12.000x3.000	6.000 kg	61
VacuGiant	vakuumdichtes Plattenmaterial	horizontal, schwenken, wenden	24.000x4.000	40.000 kg	65
VacuCoil	Spaltbänder und Papierrollen	horizontal, schwenken	2.500x5.000	7.500 kg	73
VacuPoro	poröses Plattenmaterial	horizontal, schwenken	6.000x2.500	1.000 kg	81
VacuWood	Hölzer und Leimbinder	horizontal	24.000x1.000	1.000 kg	85

# Vakuumheber Standardausstattung



**Vorsicht ist besser als Nachsicht**  
Mehr zu unseren Sicherheitsfeatures erfahren Sie in unserem Blogbeitrag. Einfach den QR-Code scannen. #SicherMitFezer

## Sicherheitsstandard

Bereits in der Standardausführung verfügen die Vakuumheber von Fezer über eine weitreichende Sicherheitsausstattung. Denn nur sichere Geräte garantieren einen effizienten Arbeitseinsatz. Dabei geht die Sicherheitstechnik von Fezer weit über die Normvorgaben hinaus.



### Vakuumpumpe

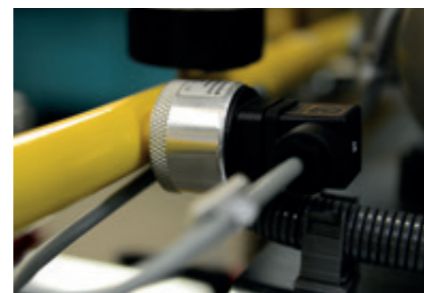
Robuste und leistungsstarke Vakuumpumpen trockenlaufender oder ölgeschmierter Ausführung. Vibrationsarm über Gummipuffer eingebaut.

### Sicherheitspeicher

Integriert in Längsträger des Vakuumhebers. Er verhindert ein Abfallen der Last bei Stromausfall und sorgt für kurze Ansaugzeiten.

### Rückschlagventil

Das Rückschlagventil verhindert ein rückwärtiges Belüften des Vakuumsystems bei Stromausfall.



### Warneinrichtung EWO

Die akustische Warneinrichtung warnt Bediener:innen im Falle einer Vakuumstörung und bei Stromausfall.

### Vakuumfilter

Die Vakuumfilter schützen die Vakuumpumpe vor unnötiger Verschmutzung und sorgen für eine hohe Lebensdauer.

### Hauptschalterüberwachung

Einzigartige Schutzeinrichtung, welche durch einen Vakuumschalter im Verteilersystem Bediener:innen vor einem Ansaugen bei nicht aktiviertem Gerät warnt.



### Kontrollvakuummeter

Visuelle Kontrolle mit exaktem Vakuumstand und deutlichem rot/grün Bereich.

### Handschiebeventil mit Sperre

Sichert das Lösen durch eine Zweihandbetätigung vor unbeabsichtigter Betätigung.

# Vakuumheber Standardausstattung

## Aufbau

Für eine einfache und schnelle Bedienung sind die Vakuumheber von Fezer standardmäßig mit vielen Einrichtungen versehen, die es ermöglichen, die Vakuumheber an die verschiedensten Anforderungen anzupassen.



### Grundkonstruktion

Robuste und gewichtsoptimierte Stahlkonstruktion, die eine sichere und langlebige Nutzung gewährleistet.

### Einhängung

Geräteeinhängung über großdimensioniertes Einhängeauge, das in alle gängigen Kranhaken passt – auch in Sondergrößen.

### Bediengriff

Durch die verschiedenen Bediengriffhöhen ist gewährleistet, dass Bediener:innen immer außerhalb des Gefahrenbereichs steht.



### Einstellbarkeit Sauggreifer

können über Kreuzklemmstücke einfach und schnell auf den Längs- und Quertägern auf verschiedene Werkstückabmessungen angepasst werden.

### Gefederte Aufhängung

Standardmäßig sind alle unsere Sauggreifer beidseitig gefedert aufgehängt und sorgen für ein schonendes Absenken und eine optimale Lastanpassung.

### Absperrhähne

Durch Zu- und Abstellen einzelner Sauggreifer können extrem kleine Werkstücke aufgenommen oder bestehende Öffnungen ausgenommen werden.



### Wartungsfreundlichkeit

Wartungsintensiven Einheiten (Vakuumfilter, Pumpen etc.) sind direkt zugänglich und müssen nicht freigelegt werden.

### Kompakter Schaltschrank

Alle Vakuumheber verfügen über einen kompakten Schaltschrank der für Wartungsarbeiten jederzeit frei zugänglich ist.

# Vakuumheber

## Zusatzausstattung



**Vorsicht ist besser als Nachsicht**  
 Mehr zu unseren Sicherheitsfeatures erfahren Sie in unserem Blogbeitrag. Einfach den QR-Code scannen. #SicherMitFezer

### Sicherheitsoptionen

Neben den standardmäßig eingebauten Sicherheitseinrichtungen ist eine Vielzahl von Optionen erhältlich, welche die Bedienung und Sicherheit der Geräte zusätzlich vereinfachen und erhöhen.



#### Elektrische Vakuumsteuerung

Einfach per Knopfdruck Saugen und Lösen. Leistungsstarke Elektromagnetventile sorgen für ordentlichen Durchfluss und geringe Ansaug- und Lösezeiten.



#### Schaltautomatik

Automatisches Umschalten zwischen Ansaugen und Lösen beim Aufsetzen des Vakuumhebers auf das Werkstück.



#### Warneinrichtung EWII

Zusätzlich zur akustischen Warnsirene wird über eine grüne und rote Signallampe angezeigt, ob das Vakuum störungsfrei ist oder ein Fehler vorliegt.



#### Abstellfüße

Garantieren ein standfestes Abstellen des Vakuumhebers bei gleichzeitiger Schonung der Sauggreifer.



#### Wasserabscheider

Beim Einsatz an Wasserstrahlanlagen schützt der Wasserabscheider die Vakuumpumpe vor Emulsionen und daraus folgenden Schäden.



#### Gebläse mit Auslaufmasse

Beim Handling poröser Werkstücke, wie Span- oder MDF-Platten sorgt ein Gebläse mit Auslaufmasse für die nötige Sicherheit z.B. bei einem Stromausfall.



#### Mechanische Untergreifer

Mechanische Untergreifer, die Personen bei Montagearbeiten absichern.



#### Elektrische Untergreifer

Per Knopfdruck ein- und ausfahren (bei höheren Taktzahlen und komplizierteren Montageprozessen).

# Vakuumheber

## Zusatzausstattung

### Bedienoptionen

Um den Komfort der Handhabung noch ergonomischer und bedienerfreundlicher zu gestalten, können die Vakuumheber mit verschiedenen Optionen und Ansteuerungsmöglichkeiten ausgestattet werden.



#### Schwenkbare Bediengriffe

Für eine ergonomische Bedienposition kann der Bediengriff über einen Handhebel in der Neigung verstellt werden.



#### Individuelle Bediengriffe

Sonderausführung mit schwenk-, dreh- und ausziehbaren Funktionen gewährleisten die perfekte Handhabung der Geräte.



#### Aufnahmetasche Hängetaster

Universelle Aufnahmetaschen für Kranbedienelemente sorgen für Ordnung und eine einfache Bedienung des Vakuumhebers.



#### Controll-Box

Ansteuern aller vorhandenen Funktionen per Knopfdruck. Die komfortabelste Ausstattungsvariante, wenn höchste Taktzeiten gefordert sind.



#### Integrierte Kransteuerung

Für besonders komfortable Bedienung sorgt die integrierte Kransteuerung im Vakuumheber. Auf Knopfdruck verfährt der Kran in alle Richtungen.



#### Bedienung über Hängetaster

Wenn die Bedienung direkt am Gerät nicht möglich ist, sind Hängetaster mit Spiralkabelanbindung zur Ansteuerung erhältlich.



#### Bedienung über Funk

Funkfernbedienung für leichtere Handhabung bei sehr großen Vakuumhebern oder extrem langen Transportwegen.

# Vakuumheber Zusatzausstattungen

## Module und Einrichtungen

Zusätzlich zu der Vielzahl an Komfortausstattung gibt es prozessbedingte Optionsmöglichkeiten, die erforderlich werden, wenn bestimmte Anforderungen erfüllt werden müssen oder erwünscht sind.



### ACCU-Modul

Netzunabhängiger Wechselakku (bis zu 80 Takte), bei gleichzeitigem Nachladen eines zweiten Akkus über ein separates Ladegerät während des Betriebs.



### BATT-Modul

Durch den Einsatz von Batteriezellen mit integriertem Ladegerät ist ein netzunabhängiges Arbeiten von bis zu 300 Taktten möglich. Ladezeit ca. 8-10 Stunden.



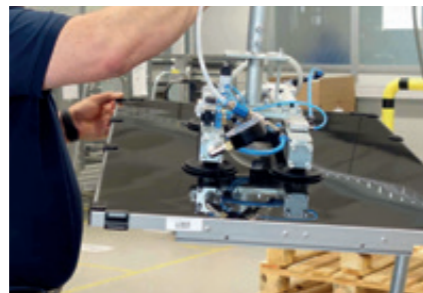
### ECO-Modul

Erhöht die Lebensdauer der Vakuumpumpen. Sorgt für ein geräuschärmeres Arbeiten. Vakuumpumpe läuft nur bei Bedarf.



### Mehr-Kreissystem

Wenn dauerhaft verschiedene Werkstückabmessungen transportiert werden müssen, sorgen bistabile Impulsventile für eine prozesssichere Anpassung der Saugkreise.



### AIR-Modul

Das AIR-Modul arbeitet ausschließlich über Druckluft auf Ejektorbasis und besitzt eine pneumatische VWarneinrichtung mit Pfeife.



### Mehrkammersystem

Für die Geräteserie VacuCoil stehen Mehrkammersysteme zur Anpassung verschiedener Durchmesserspektren zur Verfügung.



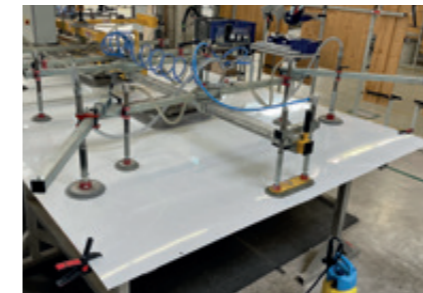
### Mehrkreissystem - Blogartikel

Was für Vorteile unsere Mehrkreissysteme bieten verraten wir Ihnen in unserem Blog. Einfach dem QR-Code folgen. #LiftWithTheBest

# Vakuumheber Zusatzausstattungen

## Individuelle Anpassungen

In vielen Fällen reicht eine standardmäßige Anpassung der verstellbaren Sauggreifer nicht aus. Beispielsweise beim Einfahren in verschiedenen große Beladungsbehälter oder beim Beladen von Reckmaschinen muss sich die Traversenabmessung verstellen lassen.



### Querträger in V-Form

Kostengünstige und effiziente Verlängerung (Querträger aus V-Form). Durch das Ein- und Ausfahren wird automatisch die Länge des Vakuumhebers verändert.



### Abnehmbare Verlängerungen

Aus Transportgründen oder zur Anpassung an verschiedene Werkstücklängen können Traversenträger in abnehmbaren Ausführungen angefertigt werden.



### Manuelle Teleskopierung

Beidseitig aus- und einfahrbare Verlängerungsträger garantieren eine einfache und kostengünstige Längenanpassung des Vakuumhebers.



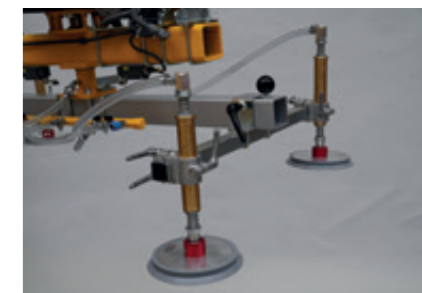
### Elektrische Teleskopierung

Bei schweren Lasten oder der Beladung schwerer Bearbeitungsmaschinen ist eine elektrische Verstellmöglichkeit der Längsträger möglich.



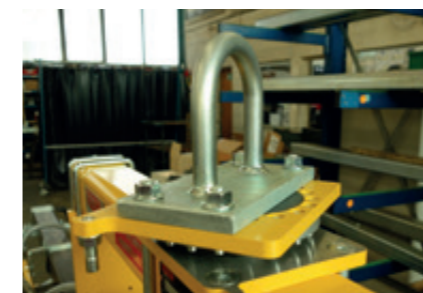
### Teleskopierbare Querträger

Für die Anpassung an verschiedene Werkstückbreiten, können die Querträger ebenfalls in teleskopierbarer Ausstattung geliefert werden.



### Höhenvariable Sauggreifer

Zur Anpassung an verschiedenen hohe Aufnahmehöhen des Werkstücks (Formteile) können die Halterungen der Sauggreifer in der Höhe verstellt und fixiert werden.



### Drehbares Einhängauge

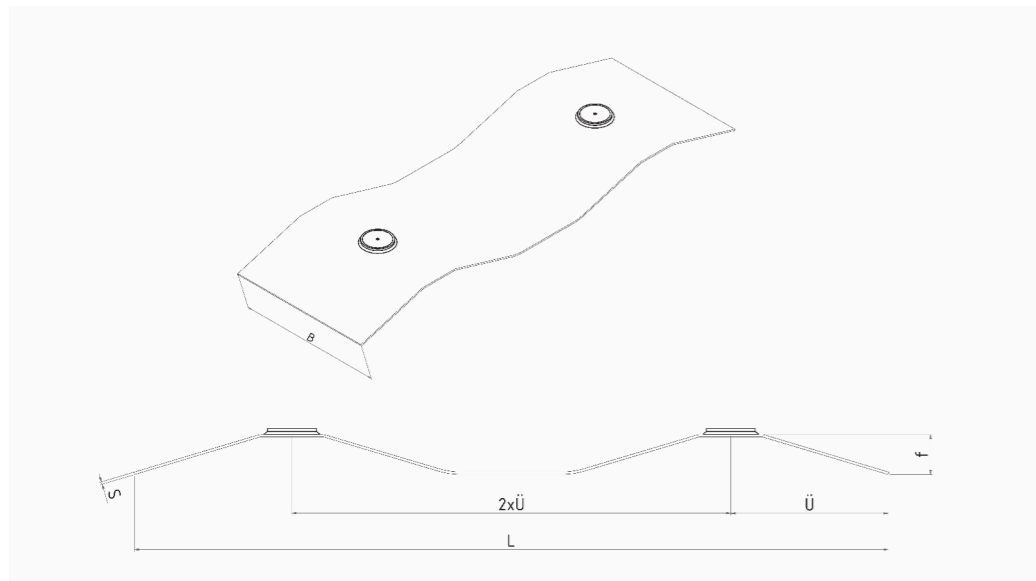
Bei nicht drehbaren Kranhaken zum endlosen Drehen (Lasten oder Vakuumheber).

# Plattenhandling

## Technische Auslegung

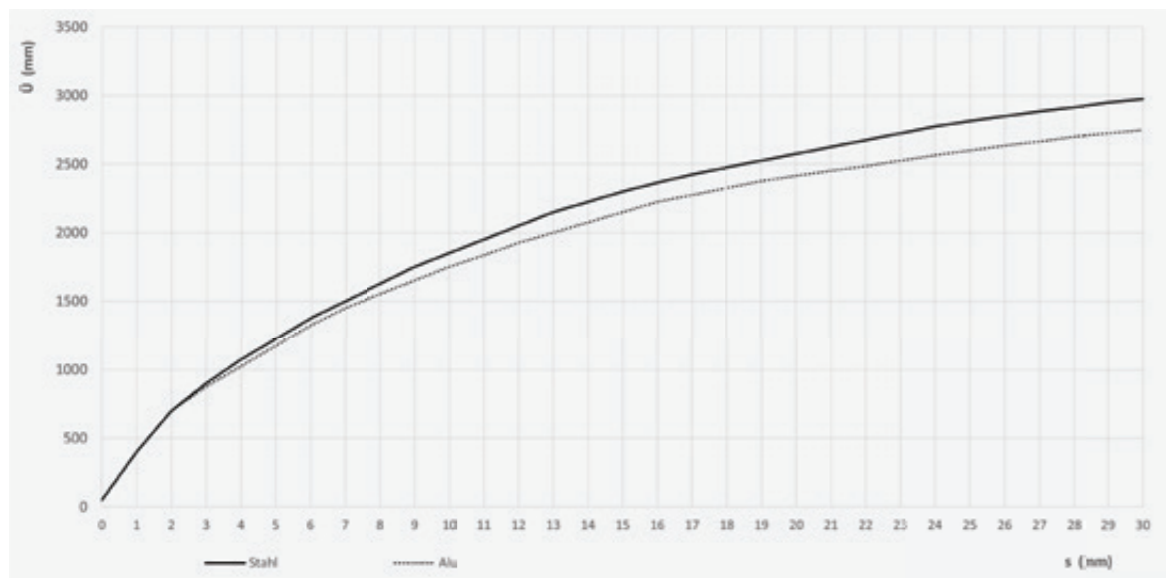
### Plattenüberhang

Die korrekte Auslegung eines Vakuumhebers ist entscheidend und sorgt für die ausreichende Sicherheit. Hierbei muss in erster Linie der zulässige Überhang, speziell von dünnwandigen Werkstücken, berücksichtigt werden. Ist dieser zu groß, kommt es zu unerwünschten Durchbiegungen des Materials, die wiederum einzelne Sauggreifer zu hoch belasten können.



- 1 L = Plattenlänge
- 2 B = Plattenbreite
- 3 Ü = Zulässiger Überhang
- 4 f = Durchbiegung
- 5 S = Blechstärke

Überhang und Durchbiegung von Plattenmaterial beim Ansaugen



Schnellauswahltabelle für zulässige Überhänge

# Plattenhandling

## Technische Auslegung

### Überhangstabelle

In manchen Fällen muss die Durchbiegung des Plattenmaterials genau bekannt sein um z.B. über Störkanten oder Maschinenteile hinweg zu kommen. Hierzu dient nachfolgende Tabelle, die annähernd für Stahl, Alu-, Holz- und Glasplatten die Durchbiegungswerte in Abhängigkeit der Plattenstärke und des Überhangs angibt.

Durchbiegung f in Abhängigkeit von Blechstärke und Blechüberhang

Überhang (mm) / Blechstärke (mm)	100	200	300	400	500	600	800	1.000	1.250	1.500	2.000	2.500	3.000
0,5	5	25	75	250	500								
1			5	10	20	50	200	500					
2					5	10	50	150	400				
3						5	20	75	200	500			
4							10	40	100	250			
6							5	20	45	125	500		
8								10	30	75	300		
10								5	20	50	200	500	
12									10	30	125	400	
15									7,5	20	75	250	
20									5	10	50	150	350
25										5	30	75	250
30										2,5	20	40	150

### Anzahl Sauggreifer

Aus den Überhangswerten kann die Anzahl der benötigten Sauggreifer überschlagsmäßig wie folgt ermittelt werden:

Anzahl in Länge  $n_l = L / (2 \times \ddot{U})$

Anzahl in Breite  $n_b = B / (2 \times \ddot{U})$

Gesamtanzahl  $n_G = n_l \times n_b$

# VacuBoyMini VBM

## Das Leichtgewicht bis 350 kg

### Aufbau und Anwendung

Durch die kompakte Bauform mit geringem Eigengewicht eignet sich dieser Vakuumheber für kleinere Platten und eigenstabile Lasten wie Kanister, Fässer und Behälter. Das Gerät kann, je nach Anforderung mit einem Einzelsauggreifer oder Aufsätzen mit zwei oder vier Sauggreifern ausgerüstet werden. Für verschiedene Anwendungen kann das Gerät auch mit einer Schnellwechselkupplung ausgerüstet werden, wodurch die Greifer bedarfsgerecht eingesetzt werden können.

- Stromversorgung über Kabel mit CEE-Stecker
- Akustische Warneinrichtung mit Stromausfallmeldung
- Optional mit Schnellwechselkupplung für verschiedene Sauggreifer
- Be- und Entladen von CNC-Maschinen mit Kleinteilen
- Kleine, kompakte und eigenstabile Werkstücke
- Fässer, Kisten und Behälter
- Glas- und Fensterelementen
- „ACCU“-Ausführung für netzunabhängigen Betrieb



**VacuBoyMini VBM-ACCU-75KG**  
für den Transport von LKW-Tankbehältern mit 2-fach Aufsatz



**VacuBoyMini VBM-ACCU-125KG**  
mit Vierfach-Sauggreifer für die Beschickung einer CNC-Anlage



**VacuBoyMini VBM-ACCU-50KG**  
mit gelenkigen Spezialgreifern für den Transport von Rohren mit unterschiedlichen Durchmessern



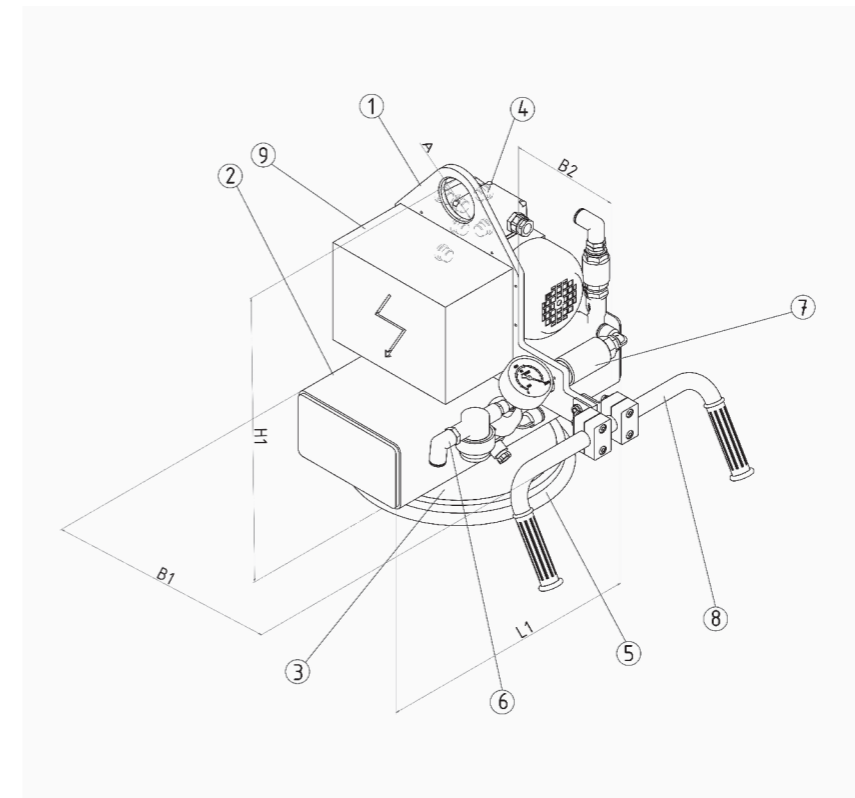
**VacuBoyMini VBM-125KG**  
Handhabung von Kupfer-Spaltbändern mittels 4-fach Aufsatz

# VacuBoyMini VBM

## Technische Daten



**VacuBoy - Produktreihe**  
Mehr zu unserer VacuBoy Produktreihe und viele Anwendungsbeispiele und Videos finden Sie hier. Einfach den QR-Code scannen und los geht's.



- 1 Einhängerrahmen mit Einhängeauge
- 2 Separater Sicherheitsspeicher
- 3 Flanschplatte für Sauggreifer oder Aufsätze
- 4 Vakuumpumpe mit Rückschlagventil
- 5 Sauggreifer oder Aufsätze
- 6 Verteilerleitung mit Vakuumfilter und visuellem Kontroll-Vakuummeter
- 7 Vakuumventil für Saugen/Lösen
- 8 Ergonomischer Manipuliergriff
- 9 Elektronische Warneinrichtung EW-0

Traglast (kg)	Typ	Werkstückabmessungen		Vakuumpumpe (m <sup>3</sup> /h)	Anzahl Sauggreifer	L1 (mm)	B1 (mm)	B2 (mm)	H (mm)	A (mm)	Eigen- gewicht (kg)
		min (mm)	max (mm)								
125	VBM-1	300x300	1.000x1.000	T4.8/Tf4.2	1	250	250	270	450	60	22
	VBM-2	800x300	1.500x1.000	T4.8/Tf4.2	2	800	250	270	550	60	25
	VBM-4	1.000x500	2.500x1.250	T4.8/Tf4.2	4	800	400	270	550	60	30
250	VBM-1	400x400	1.000x1.000	T4.8/Tf4.2	1	250	250	270	450	60	23
	VBM-2	1.000x400	1.500x1.000	T4.8/Tf4.2	2	800	250	270	550	60	26
	VBM-4	1.000x600	2.500x1.250	T4.8/Tf4.2	4	800	400	270	550	60	32
350	VBM-1	500x500	1.000x1.000	T4.8/Tf4.2	1	250	250	270	450	60	24
	VBM-2	1.000x500	1.500x1.000	T4.8/Tf4.2	2	800	250	270	550	60	28
	VBM-4	1.000x800	2.500x1.250	T4.8/Tf4.2	4	800	400	270	550	60	36

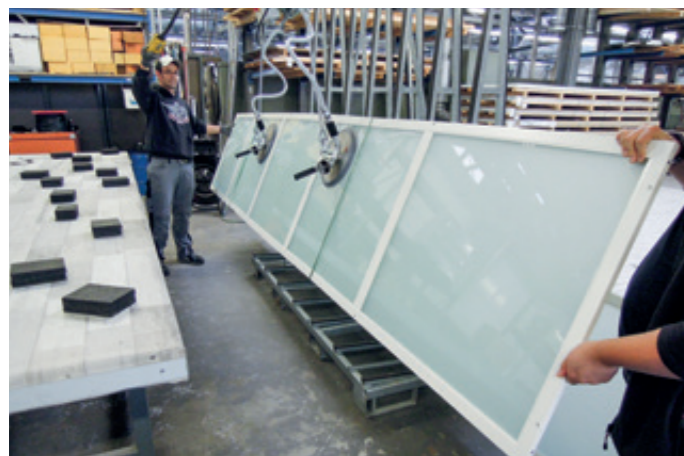
# VacuBoyVario VBV

## Der Variable bis 500 kg

### Aufbau und Anwendung

Ein variabler Vakuumheber, der universell eingesetzt werden kann. Durch entsprechende Platzierung der einzelnen Sauggreifer können Werkstücke sowohl horizontal als auch vertikal transportiert werden. Zudem können liegende Lasten durch Aufkippen auch in die vertikale Lage gebracht werden. Jeder Sauggreifer ist mit einem Handschiebeventil und einem Vakuummeter ausgestattet.

- Stromversorgung über Kabel mit CEE-Stecker
- Akustische Warneinrichtung mit Stromausfallmeldung
- Horizontaler und vertikaler Transport je nach Sauggreiferanordnung
- Aufstellen von Werkstücken über Längs- und Querachsen
- Für glatte und strukturierte Oberflächen
- Großflächige Plattenmaterialien aller Art
- Möbel und Behälter
- „ACCU“-Ausführung für netzunabhängigen Betrieb



**VacuBoyVario VBV-125KG**  
Handhabung von Fensterelementen bis 4.000 mm Länge



**VacuBoyVario VBV-250KG**  
Aufstellen von Kunststoffplatten mit einer Länge bis zu 8.000 mm



**VacuBoyVario VBV-125KG**  
Umsetzen von Möbelementen in der Wohnmobilindustrie



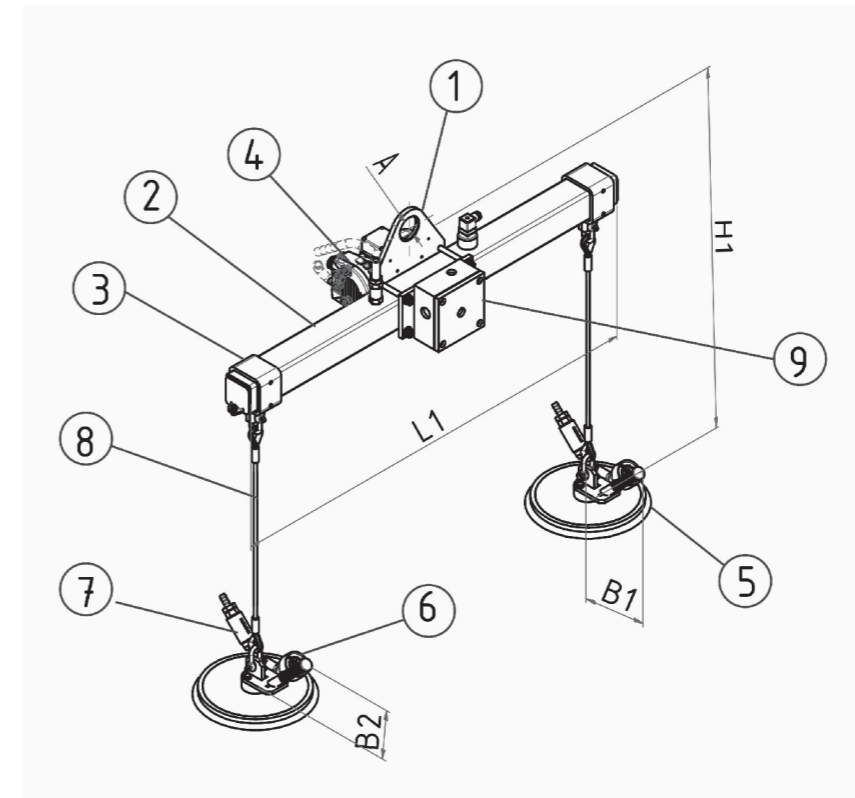
**VacuBoyVario VBV-125KG**  
Handhabung von komplett vorgefertigten Möbelteilen in der Endmontage

# VacuBoyVario VBV

## Technische Daten



**VacuBoy - Produktreihe**  
Mehr zu unserer VacuBoy Produktreihe und viele Anwendungsbeispiele und Videos finden Sie hier. Einfach den QR-Code scannen und los geht's.



- 1 Einhängerrahmen mit Einhängeauge
- 2 Längsträger mit integriertem Sicherheitspeicher
- 3 Aufnahme für Seilabhängung für Sauggreifer
- 4 Vakuumpumpe mit Rückschlagventil
- 5 Sauggreifer, verstell- und klemmbar
- 6 Verteilerleitung mit Vakuumfilter und visuellem Kontroll-Vakuummeter
- 7 Vakuumventil für Saugen/Lösen
- 8 Seilabhängung mit Schäkel
- 9 Elektronische Warneinrichtung EW-0

Traglast (kg)	Typ	Werkstückabmessungen		Vakuumpumpe (m³/h)	Anzahl Sauggreifer	L1 (mm)	B1 (mm)	B2 (mm)	H1 (mm)	A (mm)	Eigengewicht (kg)
		min (mm)	max (mm)								
125	VBV80-2	800x400	2.500x1.250	T 4.8	2	1.800	800	600	470	80	50
	VBV80-4	800x400	3.000x1.500	T 4.8	4	3.000	1.200	900	470	80	60
250	VBV80-2	800x400	2.500x1.250	T 4.8	2	1.800	800	600	470	80	60
	VBV80-4	800x400	3.000x1.500	T 4.8	4	3.000	1.200	900	470	80	70
500	VBV80-2	800x400	2.500x1.250	T 4.8	2	1.800	800	600	470	80	70
	VBV80-4	800x400	3.000x1.500	T 4.8	4	3.000	1.200	900	470	80	80



# VacuBoyForker VBF

## Für Hub- und Gabelstapler bis 1.000 kg

### Aufbau und Anwendung

Ein speziell entwickelter Vakuumheber für den Einsatz an Gabelstaplern oder Hubwägen. Der Vakuumheber wird mit den Gabelschuhen und festen Schraubverbindungen mit den Gabeln des Hubgerätes verbunden. Die Stromversorgung erfolgt dabei autark über Batterien oder über das Grundgerät. Die Bedienung erfolgt über einem Hängetaster mit Spiralkabel, der alle Funktionen enthält.

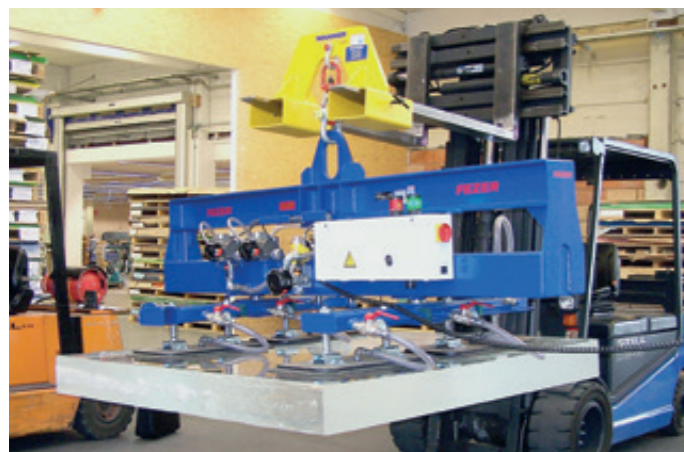
- Stromversorgung über Gabelstapler oder Hubwagen
- Akustische Warneinrichtung mit Stromausfallmeldung
- Optional autarke Stromversorgung durch Batterie
- Horizontaler Transport von plattenförmigen Materialien
- Für glatte und strukturierte Oberflächen
- Schwenk- und wendbare Ausführung auf Anfrage
- „BATT“ und „ACCU“-Ausführung für netzunabhängigen Betrieb



**VacuBoyForker VBF-250KG-ACCU**  
für großflächige Kunststoffplatten bis 3.000x1.500 mm



**VacuBoyForker VB-250KG**  
zum Umlagern von Stahlblechen



**VacuBoyForker VBF-1000KG**  
für das Anheben und den Transport von bis zu 300 mm starken Aluminiumplatten



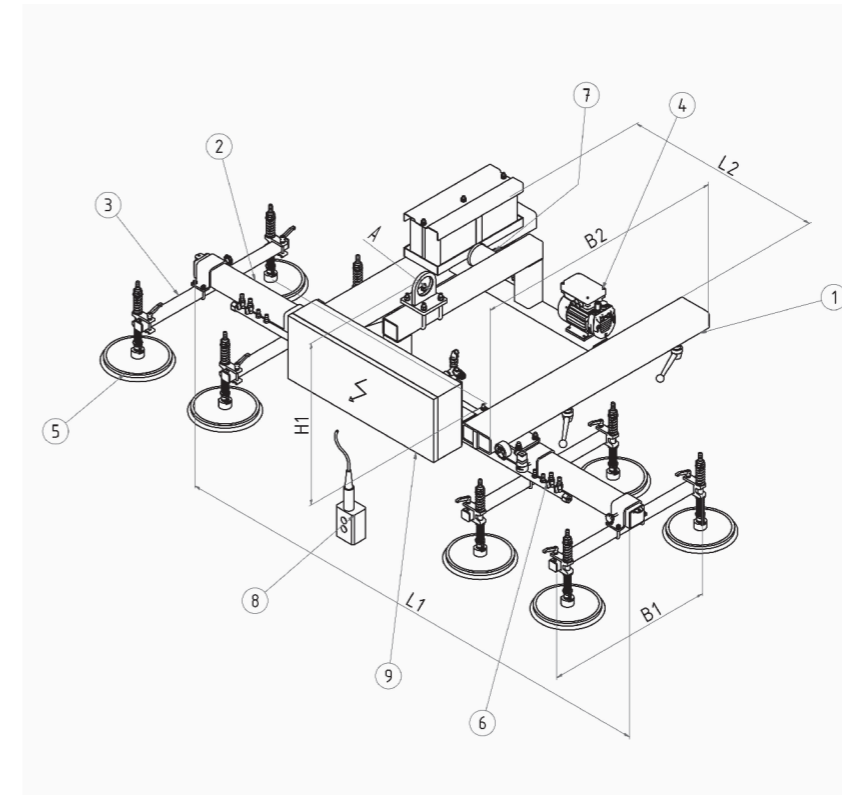
**VacuBoyForker VBF-250KG-BATT**  
mit autark arbeitenden Batterien für das Kommissionieren von großformatigen Blechen

# VacuBoyForker VBF

## Technische Daten



**VacuBoy - Produktreihe**  
Mehr zu unserer VacuBoy Produktreihe und viele Anwendungsbeispiele und Videos finden Sie hier. Einfach den QR-Code scannen und los geht's.



- 1 Einhängerahmen mit Gabelstaplerschuhen und Batteriepaket, optional mit Schwenkantrieben
- 2 Längsträger mit integriertem Sicherheitspeicher
- 3 Querträger, verstell- und klemmbar
- 4 Vakuumpumpe mit Rückschlagventil
- 5 Sauggreifer, verstell- und klemmbar
- 6 Verteilerleitung mit Vakuumfilter und visuellem Kontroll-Vakuummeter
- 7 Vakuumventil für Saugen/Lösen
- 8 Bedieneinheit mit Hängetaster und Spiralkabel
- 9 Elektronische Warneinrichtung EW-0

Traglast (kg)	Typ	Werkstückabmessungen		Vakuumpumpe (m³/h)	Anzahl Sauggreifer	L1 (mm)	B1 (mm)	B2 (mm)	H (mm)	A (mm)	Eigengewicht (kg)
		min (mm)	max (mm)								
125	VBF80	1.000 x 1.000	2.000 x 1.000	TF 4.4	4	1.800	800	600	470	80	225
		2.000 x 1.000	4.000 x 2.000	TF 4.4	8	3.000	1.200	900	470	80	250
250	VBF80	1.000 x 1.000	2.000 x 1.000	TF 4.4	4	1.800	800	600	470	80	250
		2.000 x 1.000	4.000 x 2.000	TF 4.4	8	3.000	1.200	900	470	80	275
500	VBF80	1.000 x 1.000	2.000 x 1.000	TF 4.4	4	1.800	800	600	470	80	275
		2.000 x 1.000	4.000 x 2.000	TF 4.4	8	3.000	1.200	900	470	80	300
750	VBF100	2.000 x 1.000	2.500 x 1.250	TF 4.4	4	1.800	800	600	570	100	350
		2.500 x 1.250	4.000 x 2.000	TF 4.4	8	3.000	1.200	900	570	100	375
1.000	VBF100	2.000 x 1.000	2.500 x 1.250	TF 4.4	8	1.800	800	600	570	100	375

# VacuBoy VB

## Horizontales Handling bis 2.000 kg

### Aufbau und Anwendung

Die Geräteserie VacuBoy ist für den horizontalen Transport vakuumdichter Platten aller Art geeignet. Vorzugsweise werden dies Geräte zum Be- und Entladen von CNC-Maschinen eingesetzt, aber auch zum Umstapeln und Kommissionieren. Die Bedienung erfolgt durch einen ergonomisch gestalteten Bediengriff mit allen erforderlichen Funktionen. Eine Vielzahl von Optionen und Sonderausstattungen ermöglichen eine optimale Anpassung an Ihre Anforderungen.

- Stromversorgung über Kabel mit CEE-Stecker
- Akustische Warneinrichtung mit Stromausfallmeldung
- Horizontaler Transport von vakuumdichten Materialien
- Für glatte und strukturierte Oberflächen
- Be- und Entladen von CNC-Bearbeitungsmaschinen
- Stapeln, Umlager und Kommissionieren von Plattenmaterial
- „ACCU“-Ausführung für netzunabhängigen Betrieb bis 1.000 kg



**VacuBoy VB-500KG**  
beim Beschicken einer CNC-Maschine



**VacuBoy VB-750KG**  
Handhabung von Großformatblechen



**VacuBoy VB-250KG**  
Handhabung von feuchten Steinplatten



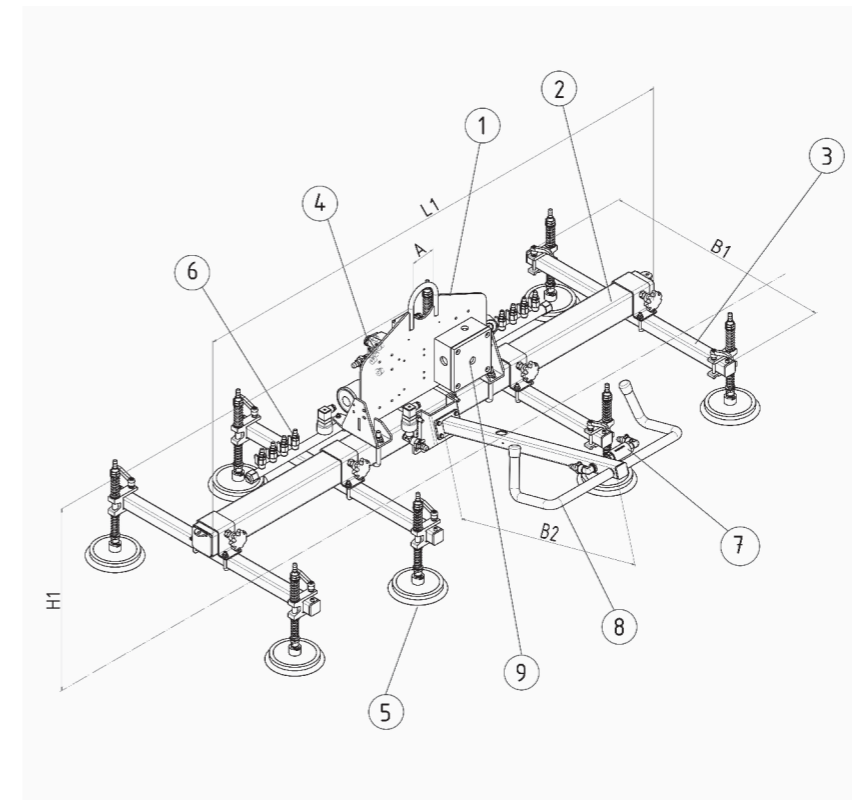
**VacuBoy VB-1000KG**  
Kommissionieren von Stahlblechen

# VacuBoy VB

## Technische Daten



**VacuBoy - Produktreihe**  
Mehr zu unserer VacuBoy Produktreihe und viele Anwendungsbeispiele und Videos finden Sie hier. Einfach den QR-Code scannen und los geht's.



- 1 Einhängerrahmen mit Einhängeauge
- 2 Längsträger mit integriertem Sicherheitsspeicher
- 3 Querträger, verstell- und klemmbar
- 4 Vakuumpumpe mit Rückschlagventil
- 5 Sauggreifer, verstell- und klemmbar
- 6 Verteilerleitung mit Vakuumfilter und visuellem Kontroll-Vakuummeter
- 7 Vakuumventil für Saugen/Lösen
- 8 Ergonomischer Manipuliergriff
- 9 Elektronische Warneinrichtung EW-0

Traglast (kg)	Typ	Werkstückabmessungen		Vakuumpumpe (m³/h)	Anzahl Sauggreifer	L1 (mm)	B1 (mm)	B2 (mm)	H1 (mm)	A (mm)	Eigen-gewicht (kg)
		min (mm)	max (mm)								
125	VB80	1.000 x 1.000	2.000 x 1.000	T 4.8	4	1.800	800	600	470	80	65
		2.000 x 1.000	4.000 x 2.000	T 4.8	8	3.000	1.200	900	470	80	75
250	VB80	1.000 x 1.000	2.000 x 1.000	T 4.8	4	1.800	800	600	470	80	70
		2.000 x 1.000	4.000 x 2.000	T 4.8	8	3.000	1.200	900	470	80	80
500	VB80	1.000 x 1.000	2.000 x 1.000	T 4.8	4	1.800	800	600	470	80	75
		2.000 x 1.000	4.000 x 2.000	T 4.8	8	3.000	1.200	900	470	80	85
750	VB100	2.000 x 1.000	2.500 x 1.250	T 4.8	4	1.800	800	600	570	100	90
		2.500 x 1.250	4.000 x 2.000	T 4.8	8	3.000	1.200	900	570	100	110
1.000	VB100	2.000 x 1.000	2.500 x 1.250	T 4.8	8	1.800	800	600	570	100	120
		2.500 x 1.250	4.000 x 2.000	T 4.8	12	3.000	1.200	900	570	100	130
1.250	VB100	2.000 x 1.000	2.500 x 1.250	T 4.16	8	1.800	800	600	570	100	130
		2.500 x 1.250	4.000 x 2.000	T 4.16	12	3.000	1.200	900	570	100	150
1.500	VB100	2.000 x 1.000	2.500 x 1.250	T 4.16	8	1.800	800	600	570	100	150
		2.500 x 1.250	4.000 x 2.000	T 4.16	12	3.000	1.200	900	570	100	160
2.000	VB100	2.000 x 1.000	2.500 x 1.250	T 4.16	12	1.800	800	600	570	100	280
		2.500 x 1.250	4.000 x 2.000	T 4.16	12	3.000	1.200	900	570	100	220

# VacuBoy VB-VERT

## Vertikales Handling bis 1.000 kg

### Aufbau und Anwendung

Ein Vakuumheber für das reine vertikale Umsetzen von stehenden Platten. Hierdurch können stehende Plattenregalsysteme bedient werden und Platten einfach entnommen oder zurückgelagert werden. Zudem eignen sich die Geräte auch für Montagearbeiten, bei denen Werkstücke stehend verbaut werden müssen, wie z.B. bei der Fenstermontage.

- Stromversorgung über Kabel mit CEE-Stecker
- Akustische Warneinrichtung mit Stromausfallmeldung
- Handhabung stehender Lasten in Regalsystemen
- „ACCU“-Ausführung für netzunabhängigen Betrieb



**VacuBoy VB-VERT-125KG**  
für die Montage von Frontglasscheiben



**VacuBoy VB-VERT-250KG**  
bei der Endmontage von Rückwänden in der Wohnmobilbranche



#### Neugierig?

Mehr Anwendungsvideos finden Sie auf unserem YouTube-Kanal. Jetzt dem QR-Code folgen und #einfachmehrbewegen.

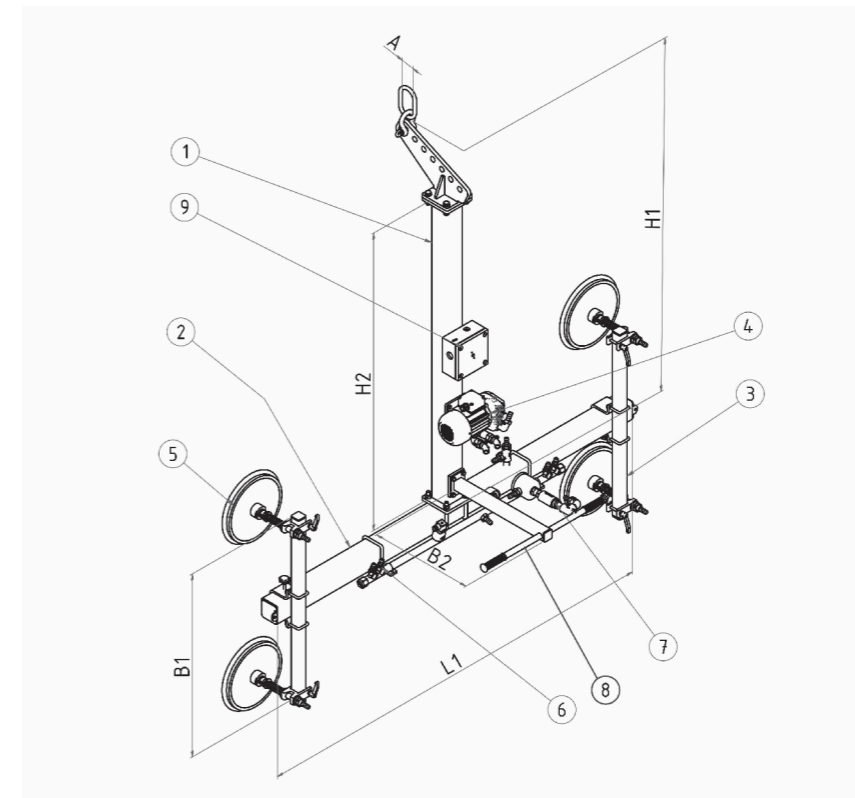
# VacuBoy VB-VERT

## Technische Daten



#### VacuBoy - Produktreihe

Mehr zu unserer VacuBoy Produktreihe und viele Anwendungsbeispiele und Videos finden Sie hier. Einfach den QR-Code scannen und los geht's.



- 1 Einhängerrahmen mit Einhängeauge und Schwenkeinheit
- 2 Längsträger mit integriertem Sicherheitsspeicher
- 3 Querträger, verstell- und klemmbar
- 4 Vakuumpumpe mit Rückschlagventil
- 5 Sauggreifer, verstell- und klemmbar
- 6 Verteilerleitung mit Vakuumfilter und visuellem Kontroll-Vakuummeter
- 7 Vakuumventil für Saugen/Lösen
- 8 Ergonomischer Manipuliergriff
- 9 Elektronische Warneinrichtung EW-0

Traglast (kg)	Typ	Werkstückabmessungen		Vakuum- pumpe (m <sup>3</sup> /h)	Anzahl Sauggreifer	L1 (mm)	B1 (mm)	B2 (mm)	H1 (mm)	H2 (mm)	H3 (mm)	A (mm)	Eigen- gewicht (kg)
		min (mm)	max (mm)										
125	VB-VERT-2	1.000 x 1.000	2.000 x 1.000	T 4.8	2 x 230	1.800	800	250	1.000	750	400	80	85
	VB-VERT-4	2.000 x 1.000	4.000 x 2.000	T 4.8	4 x 170	2.000	1.200	250	1.500	1.250	600	80	90
250	VB-VERT-2	1.000 x 1.000	2.000 x 1.000	T 4.8	2 x 360	1.800	800	250	1.000	750	400	80	90
	VB-VERT-4	2.000 x 1.000	4.000 x 2.000	T 4.8	4 x 230	2.000	1.200	250	1.500	1.250	600	80	95
500	VB-VERT-4	1.000 x 1.000	2.000 x 1.000	T 4.8	4 x 360	1.800	800	250	1.000	750	400	80	100
	VB-VERT-8	2.000 x 1.000	4.000 x 2.000	T 4.8	8 x 290	2.000	1.200	250	1.500	1.250	600	80	110
750	VB-VERT-4	1.000 x 1.000	2.000 x 1.000	T 4.8	4 x 450	1.800	800	250	1.000	750	400	80	150
	VB-VERT-8	2.000 x 1.000	4.000 x 2.000	T 4.8	8 x 360	2.000	1.200	250	1.500	1.250	600	80	175
1.000	VB-VERT-4	1.250 x 1.250	2.000 x 1.250	T 4.8	4 x 540	1.800	800	250	1.000	750	400	80	200
	VB-VERT-8	2.000 x 1.000	4.000 x 2.000	T 4.8	8 x 360	2.000	1.200	250	1.500	1.250	600	80	250

# VacuBoy VB-VERT-180(E)

## Vertikales Drehen bis 1.000 kg

### Aufbau und Anwendung

Ein Vertikaler Vakuumheber mit integrierter Drehachse zum Rotieren angesaugter Lasten um +/- 90°. Hierdurch können Glas- und Fensterscheiben sowie andere Plattenmaterialien in die benötigte Einbau- oder Montagstellung verlagert werden. Die Geräte sind mit manueller oder elektrischer Drehachse erhältlich.

- Stromversorgung über Kabel mit CEE-Stecker
- Akustische Warneinrichtung mit Stromausfallmeldung
- Handhabung von Glas- und Fensterelementen
- Positionsgerechtes Drehen für Montagearbeiten
- „ACCU“-Ausführung für netzunabhängigen Betrieb



**VacuBoy VB-VERT-180-125KG**  
Handhabung von Fensterelementen in der Vormontage



**VacuBoy VB-VERT-180E-250KG**  
mit elektrischem Drehantrieb in der Produktion von mehrfach verglasten Fensterscheiben



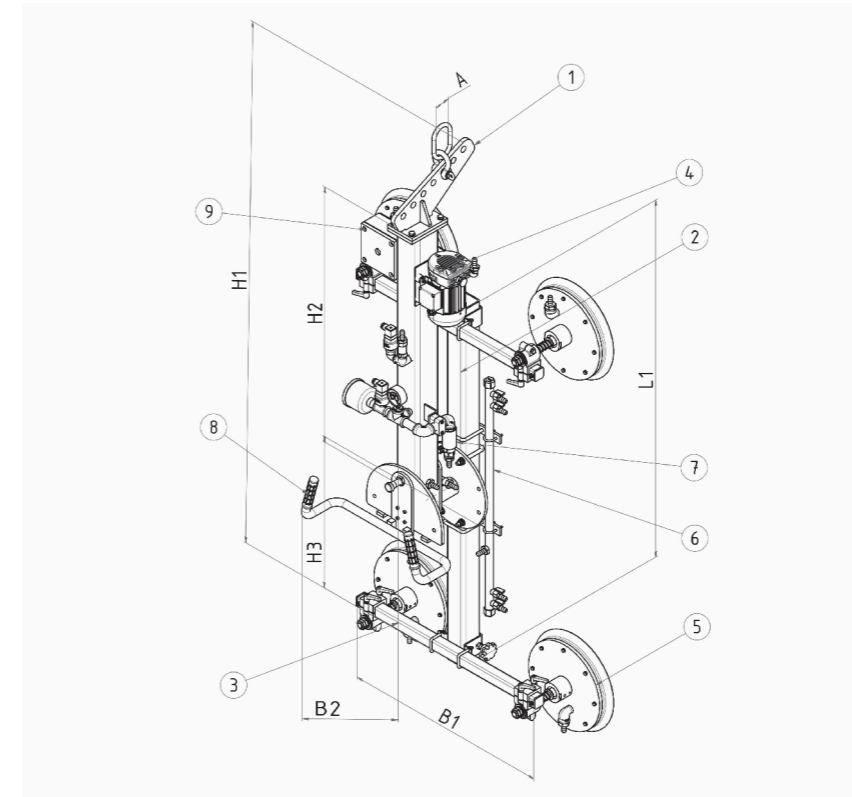
**VacuBoy VB-VERT-180-125KG**  
Handhabung von Fensterelementen im Fertigungsprozess

# VacuBoy VB-VERT-180(E)

## Technische Daten



**VacuBoy - Produktreihe**  
Mehr zu unserer VacuBoy Produktreihe und viele Anwendungsbeispiele und Videos finden Sie hier. Einfach den QR-Code scannen und los geht's.



- 1 Einhängerahmen mit Einhängeauge und Schwenkeinrichtung
- 2 Längsträger mit integriertem Sicherheitspeicher
- 3 Querträger, verstell- und klemmbar
- 4 Vakuumpumpe mit Rückschlagventil
- 5 Sauggreifer, verstell- und klemmbar
- 6 Verteilerleitung mit Vakuumfilter und visuellem Kontroll-Vakuummeter
- 7 Vakuumventil für Saugen/Lösen
- 8 Ergonomischer Manipuliergriff
- 9 Elektronische Warneinrichtung EW-0

Traglast (kg)	Typ	Werkstückabmessungen		Vakuumpumpe (m³/h)	Anzahl Sauggreifer	L1 (mm)	B1 (mm)	B2 (mm)	H1 (mm)	H2 (mm)	H3 (mm)	A (mm)	Eigen- gewicht (kg)
		min (mm)	max (mm)										
125	VB-VERT-180	1.000 x 1.000	2.000 x 1.000	T 4.8	4 x 170	1.800	800	250	2.300	1.400	900	80	125
	VB-VERT-180	2.000 x 1.000	4.000 x 2.000	T 4.8	8 x 120	3.000	1.200	250	3.500	2.000	1.500	80	150
250	VB-VERT-180E	1.000 x 1.000	2.000 x 1.000	T 4.8	4 x 170	1.800	800	250	2.300	1.400	900	80	200
	VB-VERT-180E	2.000 x 1.000	4.000 x 2.000	T 4.8	8 x 120	3.000	1.200	250	3.500	2.000	1.500	80	225
500	VB-VERT-180E	2.000 x 1.000	2.500 x 1.250	T 4.8	4 x 360	1.800	800	250	2.300	1.400	900	80	225
	VB-VERT-180E	2.500 x 1.250	4.000 x 2.000	T 4.8	8 x 290	3.000	1.200	250	3.500	2.000	1.500	80	250
750	VB-VERT-180E	2.000 x 1.000	2.500 x 1.250	T 4.8	4 x 450	1.800	800	250	2.300	1.400	900	100	250
	VB-VERT-180E	2.500 x 1.250	4.000 x 2.000	T 4.8	8 x 340	3.000	1.200	250	3.500	2.000	1.500	100	275
1.000	VB-VERT-180E	2.000 x 1.000	2.500 x 1.250	T 4.8	4 x 540	1.800	800	250	2.300	1.400	900	100	275
	VB-VERT-180E	2.500 x 1.250	4.000 x 2.000	T 4.8	8 x 360	3.000	1.200	250	3.500	2.000	1.500	100	300

# VacuBoy VB-90E

## Schwenken bis 1.500 kg

### Aufbau und Anwendung

Diese Vakuumheber werden überall dort eingesetzt, wo vakuumdichte Platten aller Art aufgestellt oder umgelegt werden müssen. Sie eignen sich besonders für stehende Arbeitsmaschinen oder Plattenlager sowie das Umstapeln und Umlagern. Die Bedienung erfolgt durch einen ergonomisch gestalteten Bediengriff mit allen erforderlichen Funktionen. Eine Vielzahl von Optionen und Sonderausstattungen ermöglichen eine optimale Anpassung an Ihre Anforderungen.

- Stromversorgung über Kabel mit CEE-Stecker
- Akustische Warneinrichtung mit Stromausfallmeldung
- Stufenloses Schwenken von vakuumdichten Materialien
- Schwenkzeit ca. 15-30 s
- Für glatte und strukturierte Oberflächen
- Be- und Entladen von CNC-Bearbeitungsmaschinen
- Stapeln, Umlagern und Kommissionieren von Plattenmaterial
- „ACCU“-Ausführung für netzunabhängigen Betrieb bis 1.000 kg



**VacuBoy VB-90E-ACCU-125KG**  
mit zweifach gelenkigen Bediengriff für die Montage von Maschinentüren an CNC-Drehmaschinen



**VacuBoy VB-90E-125KG**  
beim Schwenken von Wohnmobil-Frontelementen



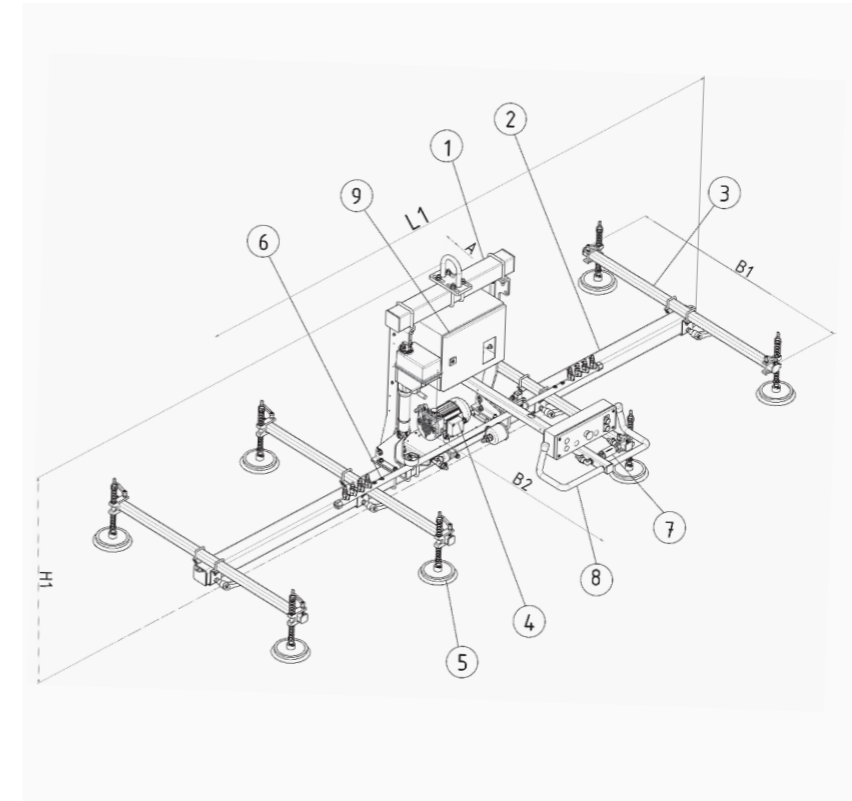
**VacuBoy VB-90E-250KG**  
für großflächige Stahlplatten bis 4.000x2.000 mm

# VacuBoy VB-90E

## Technische Daten



**VacuBoy - Produktreihe**  
Mehr zu unserer VacuBoy Produktreihe und viele Anwendungsbeispiele und Videos finden Sie hier. Einfach den QR-Code scannen und los geht's.



- 1 Einhängerahmen mit Schwenkzylinder oder Schwenkgetriebe und Einhängeauge
- 2 Längsträger mit integriertem Sicherheitsspeicher
- 3 Querträger, verstell- und klemmbar
- 4 Vakuumpumpe mit Rückschlagventil
- 5 Sauggreifer, verstell- und klemmbar
- 6 Verteilerleitung mit Vakuumfilter und visuellem Kontroll-Vakuummeter
- 7 Vakuumventil für Saugen/Lösen
- 8 Ergonomischer Manipuliergriff
- 9 Elektronische Warneinrichtung EW-0

Traglast (kg)	Typ	Werkstückabmessungen		Vakuumpumpe (m³/h)	Anzahl Sauggreifer	L1 (mm)	B1 (mm)	B2 (mm)	H1 (mm)	A (mm)	Eigen-gewicht (kg)
		min (mm)	max (mm)								
125	VB80	1.000 x 1.000	2.000 x 1.000	T 4.8	4	1.800	800	600	470	80	140
		2.000 x 1.000	4.000 x 2.000	T 4.8	8	3.000	1.200	900	470	80	160
250	VB80	1.000 x 1.000	2.000 x 1.000	T 4.8	4	1.800	800	600	470	80	150
		2.000 x 1.000	4.000 x 2.000	T 4.8	8	3.000	1.200	900	470	80	170
500	VB80	1.000 x 1.000	2.000 x 1.000	T 4.8	4	1.800	800	600	470	80	160
		2.000 x 1.000	4.000 x 2.000	T 4.8	8	3.000	1.200	900	470	80	180
750	VB100	2.000 x 1.000	2.500 x 1.250	T 4.8	4	1.800	800	600	570	100	200
		2.500 x 1.250	4.000 x 2.000	T 4.8	8	3.000	1.200	900	570	100	220
1.000	VB100	2.000 x 1.000	2.500 x 1.250	T 4.8	8	1.800	800	600	570	100	250
		2.500 x 1.250	4.000 x 2.000	T 4.8	12	3.000	1.200	900	570	100	275
1.250	VB100	2.000 x 1.000	2.500 x 1.250	T 4.16	8	1.800	800	600	570	100	375
		2.500 x 1.250	4.000 x 2.000	T 4.16	12	3.000	1.200	900	570	100	425
1.500	VB100	2.000 x 1.000	2.500 x 1.250	T 4.16	8	1.800	800	600	570	100	450
		2.500 x 1.250	4.000 x 2.000	T 4.16	12	3.000	1.200	900	570	100	500

# VacuBoy VB-90E-180E

## Schwenken und Drehen bis 1.000 kg

### Aufbau und Anwendung

Ein Vakuumheber mit integrierter Drehachse und Schwenkfunktion. Hierdurch können Lasten sowohl stehend als auch liegend aufgenommen werden und in jede beliebige Position geschwenkt und rotiert werden. Dabei erfolgt die Schwenkfunktion elektrisch und die Rotation, abhängig von der Traglast, manuell oder ebenfalls elektrisch. Die Bedienung erfolgt durch den ergonomisch angebrachten Manipuliergriff.

- Stromversorgung über Kabel mit CEE-Stecker
- Akustische Warneinrichtung mit Stromausfallmeldung
- Handhabung von Glas- und Fensterelementen
- Positionsgerechtes Drehen für Montagearbeiten
- „ACCU“-Ausführung für netzunabhängigen Betrieb



**VacuBoy VB-90E-180E-250KG**  
elektrischer Schwenk- und Drehantrieb für die Handhabung von Plattenmaterial



**VacuBoy VB-90E-180-125KG**  
mit elektrischem Schwenkantrieb und manueller Drehvorrichtung in der Produktion von Fenster- und Türelementen



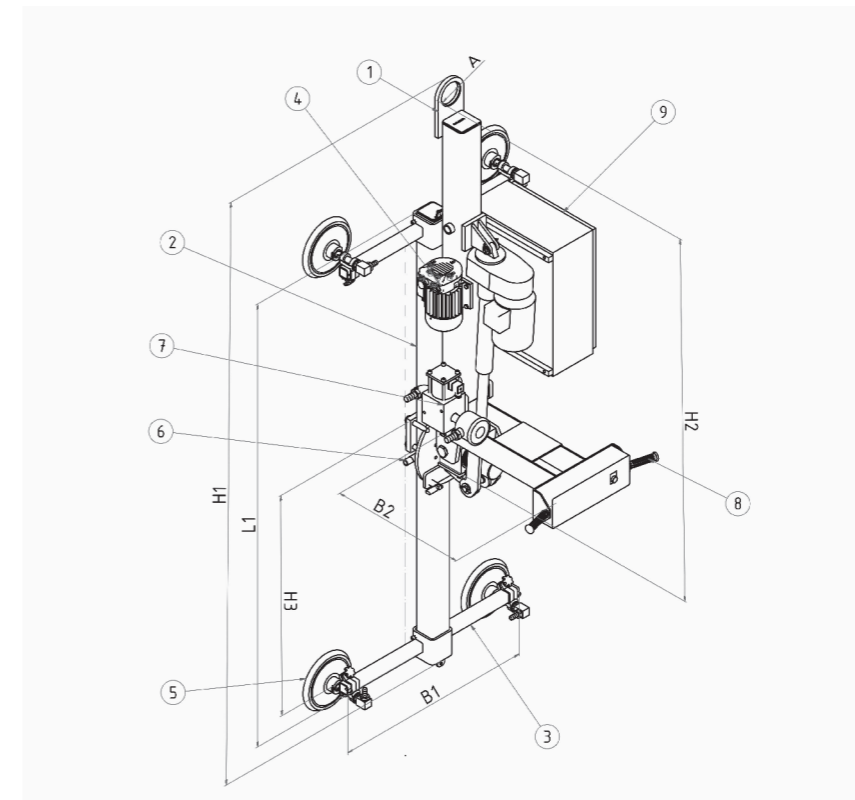
**VacuBoy VB-90E-180E-500KG**  
mit elektrischen Schwenk- und Drehantrieb bei der Handhabung von Fensterelementen

# VacuBoy VB-90E-180E

## Technische Daten



**VacuBoy - Produktreihe**  
Mehr zu unserer VacuBoy Produktreihe und viele Anwendungsbeispiele und Videos finden Sie hier. Einfach den QR-Code scannen und los geht's.



- 1 Einhängerrahmen mit Einhängeauge und Dreh- und Schwenkeinrichtung
- 2 Längsträger mit integriertem Sicherheitspeicher
- 3 Querträger, verstell- und klemmbar
- 4 Vakuumpumpe mit Rückschlagventil
- 5 Sauggreifer, verstell- und klemmbar
- 6 Verteilerleitung mit Vakuumfilter und visuellem Kontroll-Vakuummeter
- 7 Vakuumventil für Saugen/Lösen
- 8 Ergonomischer Manipuliergriff
- 9 Elektronische Warneinrichtung EW-0

Traglast (kg)	Typ	Werkstückabmessungen		Vakuumpumpe (m³/h)	Anzahl Sauggreifer	L1 (mm)	B1 (mm)	B2 (mm)	H1 (mm)	H2 (mm)	H3 (mm)	A00 (mm)	Eigen- gewicht (kg)
		min (mm)	max (mm)										
125	VBW-90E-180	1.000 x 1.000	2.000 x 1.000	T 4.8	4 x 170	1.800	800	600	1.550	1.250	900	80	200
	VBW-90E-180	2.000 x 1.000	4.000 x 2.000	T 4.8	8 x 120	3.000	1.200	900	2.050	1.750	1.500	80	225
250	VBW-90E-180E	1.000 x 1.000	2.000 x 1.000	T 4.8	4 x 170	1.800	800	600	1.550	1.250	900	80	325
	VBW-90E-180E	2.000 x 1.000	4.000 x 2.000	T 4.8	8 x 120	3.000	1.200	900	2.050	1.750	1.500	80	350
500	VBW-90E-180	1.000 x 1.000	2.000 x 1.000	T 4.8	4 x 230	1.800	800	600	1.550	1.250	900	80	225
	VBW-90E-180	2.000 x 1.000	4.000 x 2.000	T 4.8	8 x 170	3.000	1.200	900	2.050	1.750	1.500	80	250
750	VBW-90E-180E	1.000 x 1.000	2.000 x 1.000	T 4.8	4 x 230	1.800	800	600	1.550	1.250	900	80	350
	VBW-90E-180E	2.000 x 1.000	4.000 x 2.000	T 4.8	8 x 170	3.000	1.200	900	2.050	1.750	1.500	80	375
1.000	VBW-90E-180E	2.000 x 1.000	2.500 x 1.250	T 4.8	4 x 360	1.800	800	600	1.550	1.250	900	80	375
	VBW-90E-180E	2.500 x 1.250	4.000 x 2.000	T 4.8	8 x 290	1.800	1.200	900	2.050	1.750	1.500	80	375
1.000	VBW-90E-180E	2.000 x 1.000	2.500 x 1.250	T 4.8	4 x 450	1.800	800	600	1.550	1.250	900	100	450
	VBW-90E-180E	2.500 x 1.250	4.000 x 2.000	T 4.8	8 x 340	1.800	1.200	900	2.050	1.750	1.500	100	450
1.000	VBW-90E-180E	2.000 x 1.000	2.500 x 1.250	T 4.8	4 x 540	1.800	800	600	1.550	1.250	900	100	500
	VBW-90E-180E	2.500 x 1.250	4.000 x 2.000	T 4.8	8 x 360	1.800	1.200	900	2.050	1.750	1.500	100	550

# VacuBoy VB-180E

## Wenden bis 1.500 kg

### Aufbau und Anwendung

Diese Vakuumheber sind mit einem mitschwenkenden Getriebemotor ausgestattet und eignen sich besonders für die Montageunterstützung schwerer Platten oder für Sichtkontrollstationen, bei denen Materialien beidseitig begutachtet werden müssen. Die Bedienung erfolgt durch einen ergonomisch gestalteten Bediengriff mit allen erforderlichen Funktionen. Eine Vielzahl von Optionen und Sonderausstattungen ermöglichen eine optimale Anpassung an Ihre Anforderungen.

- Stufenloses Wenden von vakuumdichten Materialien
- Akustische Warneinrichtung mit Stromausfallmeldung
- Mitschwenkende Getriebemotoren mit 30-45 s Wendezeit
- Für glatte und strukturierte Oberflächen
- Beidseitige Oberflächenbearbeitung von Werkstücken
- Beidseitige Sichtkontrolle von empfindlichen Werkstücken



**VacuBoy VB-180E-250KG**  
Wenden von aufgekanteten Stahlplatten



**VacuBoy VB-180E-500KG**  
für großflächige Stahlplatten bis 4.000x2.000 mm



**VacuBoy VB-180E-50KG**  
in niedriger Bauweise über Zahnstange für Glasscheiben



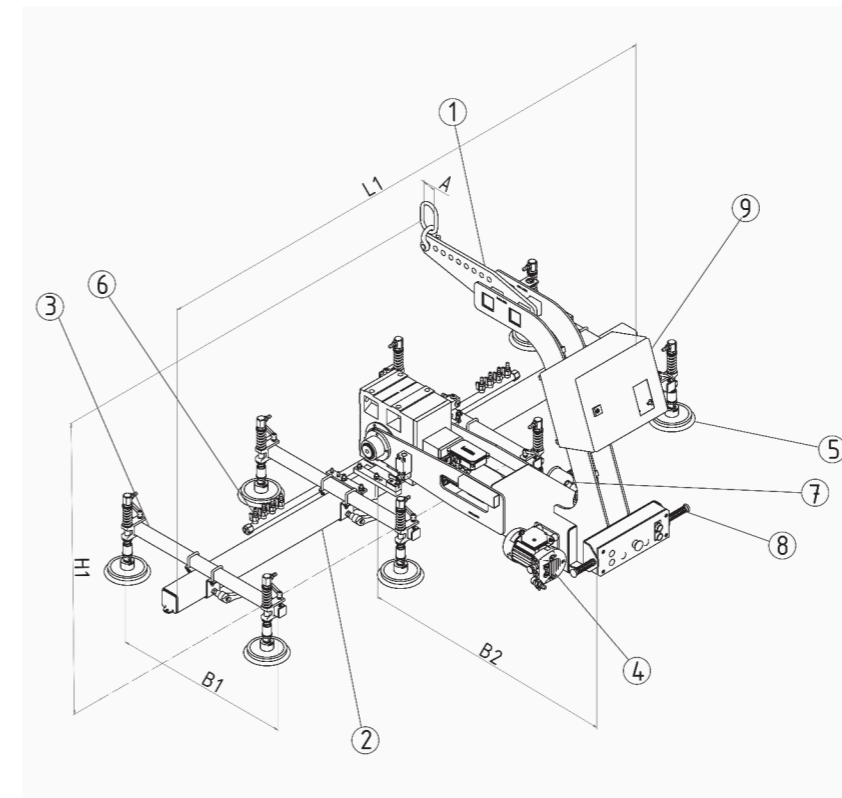
**VacuBoy VB-180E-250KG**  
zum Wenden und als Montagehilfe von Heckelementen für Wohnmobile

# VacuBoy VB-180E

## Technische Daten



**VacuBoy - Produktreihe**  
Mehr zu unserer VacuBoy Produktreihe und viele Anwendungsbeispiele und Videos finden Sie hier. Einfach den QR-Code scannen und los geht's.



- 1 Einhängerahmen mit mitschwenkenden Getriebemotor und Einhängeauge
- 2 Längsträger mit integriertem Sicherheitspeicher
- 3 Querträger, verstell- und klemmbar
- 4 Vakuumpumpe mit Rückschlagventil
- 5 Sauggreifer, verstell- und klemmbar
- 6 Verteilerleitung mit Vakuumfilter und visuellem Kontroll-Vakuummeter
- 7 Vakuumventil für Saugen/Lösen
- 8 Ergonomischer Manipuliergriff
- 9 Elektronische Warneinrichtung EW-0

Traglast (kg)	Typ	Werkstückabmessungen		Vakuumpumpe (m³/h)	Anzahl Sauggreifer	L1 (mm)	B1 (mm)	B2 (mm)	H (mm)	A (mm)	Eigen-gewicht (kg)
		min (mm)	max (mm)								
125	VB80	1.000 x 1.000	2.000 x 1.000	T 4.8	4	1.800	800	600	470	80	200
		2.000 x 1.000	4.000 x 2.000	T 4.8	8	3.000	1.200	900	470	80	250
250	VB80	1.000 x 1.000	2.000 x 1.000	T 4.8	4	1.800	800	600	470	80	250
		2.000 x 1.000	4.000 x 2.000	T 4.8	8	3.000	1.200	900	470	80	300
500	VB80	1.000 x 1.000	2.000 x 1.000	T 4.8	4	1.800	800	600	470	80	300
		2.000 x 1.000	4.000 x 2.000	T 4.8	8	3.000	1.200	900	470	80	350
750	VB100	2.000 x 1.000	2.500 x 1.250	T 4.8	4	1.800	800	600	570	100	350
		2.500 x 1.250	4.000 x 2.000	T 4.8	8	3.000	1.200	900	570	100	400
1.000	VB100	2.000 x 1.000	2.500 x 1.250	T 4.8	8	1.800	800	600	570	100	400
		2.500 x 1.250	4.000 x 2.000	T 4.8	12	3.000	1.200	900	570	100	500
1.250	VB100	2.000 x 1.000	2.500 x 1.250	T 4.8	8	1.800	800	600	570	100	500
		2.500 x 1.250	4.000 x 2.000	T 4.8	12	3.000	1.200	900	570	100	600
1.500	VB100	2.000 x 1.000	2.500 x 1.250	T 4.8	8	1.800	800	600	570	100	600
		2.500 x 1.250	4.000 x 2.000	T 4.8	12	3.000	1.200	900	570	100	700

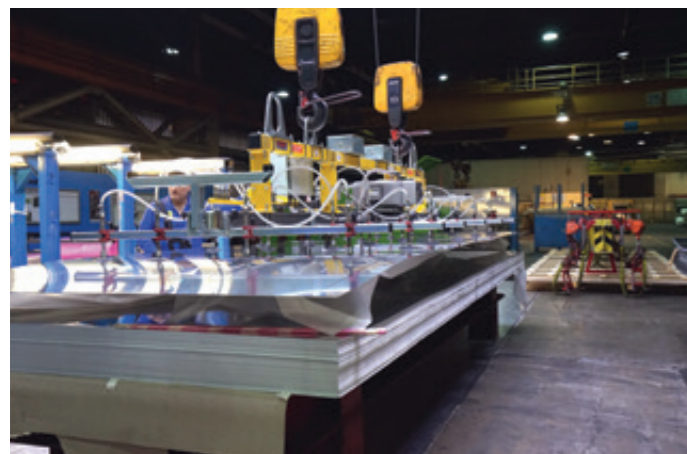
# VacuBoySystem VBS

## Für großflächige Platten bis 6.000 kg

### Aufbau und Anwendung

Diese robusten Vakuumheber sind für den horizontalen Transport großflächiger, vakuumdichter Materialien aller Art ausgelegt. Durch den modularen Aufbau können sie einfach an die bestehenden Anforderungen angepasst werden und sorgen so für einen effizienten und sicheren Arbeitsprozess. Die Ansteuerung erfolgt entweder über einen ergonomisch angebrachten Bediengriff, über Hängetaster oder per Funk.

- Gewichtsoptimierte Tragwerkskonstruktion
- Akustische Warneinrichtung mit Stromausfallmeldung
- Großflächige, vakuumdichte Platten bis 12.000 mm
- Für glatte und strukturierte Oberflächen
- Manuell teleskopierbare Ausführungen
- Stapeln, Umlagern und Kommissionieren von Plattenmaterial



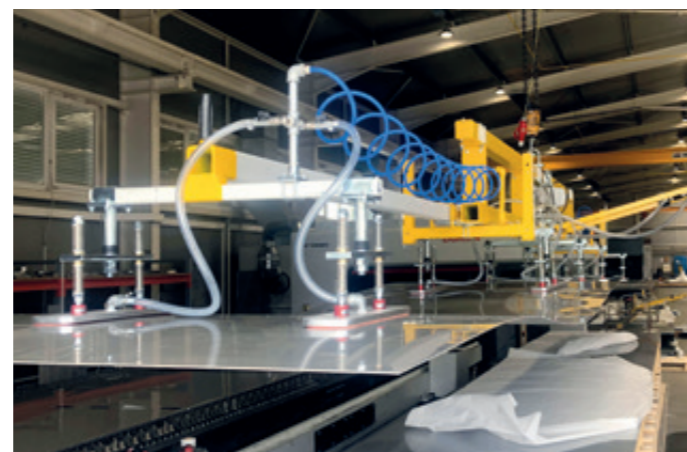
**VacuBoySystem VBS-500kg**  
Transport großflächiger Alu-Platten bis 10.000x3.000 mm



**VacuBoySystem VBS-2500kg**  
mit 4-punkt Aufhängung für Bleche bis 8.000x2.500x30 mm



**VacuBoySystem VBS-500kg**  
in Flachbauweise und mit einschwenkbaren Untergreifer als Sicherheitsvorkehrung für den Transport über Personen



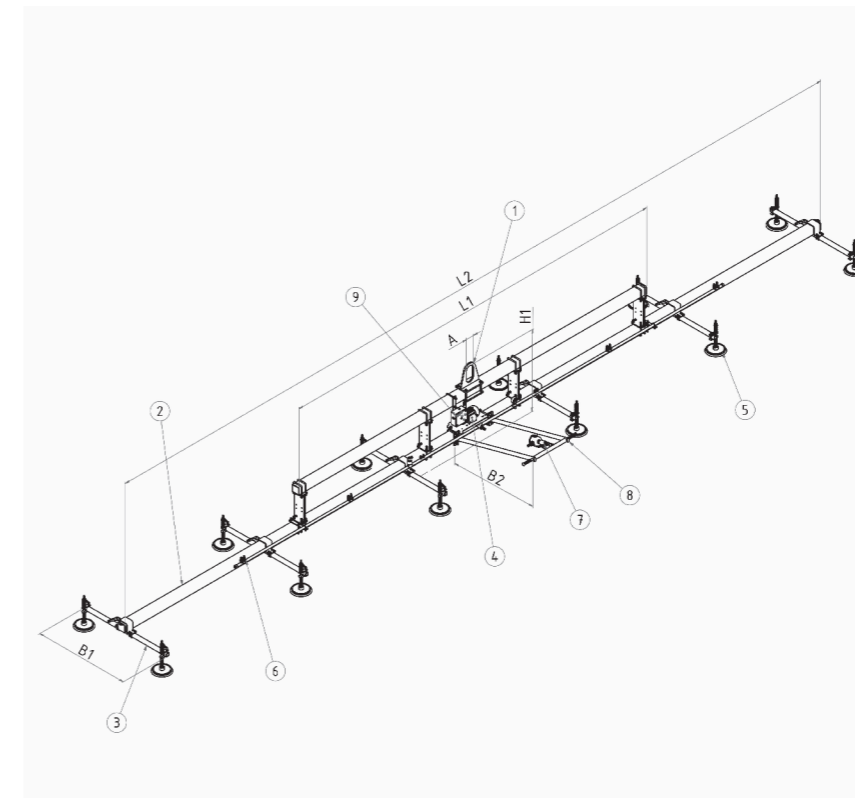
**VacuBoySystem VBS-1000kg-TEL**  
mit teleskopierbaren Längsträgern mit Längen von 6.000 bis 10.000 mm

# VacuBoySystem VBS

## Technische Daten



**VacuBoy - Produktreihe**  
Mehr zu unserer VacuBoy Produktreihe und viele Anwendungsbeispiele und Videos finden Sie hier. Einfach den QR-Code scannen und los geht's.



- 1 Einhängeträger mit 1-Punkt oder 2-Punkt Einhängung
- 2 Längsträger mit integriertem Sicherheitspeicher, optional in teleskopischer Ausführung
- 3 Querträger, verstell- und klemmbar
- 4 Vakuumpumpe mit Rückschlagventil
- 5 Sauggreifer, verstell- und klemmbar
- 6 Verteilerleitung mit Vakuumfilter und visuellem Kontroll-Vakuummeter
- 7 Vakuumventil für Saugen/Lösen
- 8 Ergonomischer Manipuliergriff
- 9 Elektronische Warneinrichtung EW-0

Traglast (kg)	Typ	Werkstückabmessungen		Vakuumpumpe (m³/h)	Anzahl Sauggreifer	Anzahl Einhängen	L1 (mm)	L2 (mm)	B1 (mm)	B2 (mm)	H1 (mm)	A (mm)	Eigen-gewicht (kg)
		min (mm)	max (mm)										
500	VBS80	4.000x1.000	6.000x2.000	T 4.8	8	1	3.000	5.000	1.200	900	850	100	350
		4.000x1.000	12.000x3.000	T 4.8	12	2	6.000	10.000	1.800	1.200	850	100	400
1.000	VBS100	4.000x1.000	6.000x2.000	T 4.8	8	1	3.000	5.000	1.200	900	950	100	400
		4.000x1.000	12.000x3.000	T 4.8	12	2	6.000	10.000	1.800	1.200	950	100	450
2.000	VBS100	4.000x1.000	6.000x2.000	T 4.16	8	1	3.000	5.000	1.200	900	950	100	450
		4.000x1.000	12.000x3.000	T 4.16	12	2	6.000	10.000	1.800	1.200	950	100	500
3.000	VBS120	4.000x1.000	6.000x2.000	T 4.25	12	1	3.000	5.000	1.200	900	1050	120	800
		4.000x1.000	12.000x3.000	T 4.25	16	2	6.000	10.000	1.800	1.200	1050	120	900
4.000	VBS120	4.000x1.000	6.000x2.000	T 4.25	12	1	3.000	5.000	1.200	900	1050	120	850
		4.000x1.000	12.000x3.000	T 4.25	16	2	6.000	10.000	1.800	1.200	1050	120	950
5.000	VBS140	4.000x1.000	6.000x2.000	T 4.40	12	1	3.000	5.000	1.200	900	1150	140	1.200
		4.000x1.000	12.000x3.000	T 4.40	16	2	6.000	10.000	1.800	1.200	1150	140	1.400
6.000	VBS140	4.000x1.000	6.000x2.000	T 4.40	12	1	3.000	5.000	1.200	900	1150	140	1.400
		4.000x1.000	12.000x3.000	T 4.40	16	2	6.000	10.000	1.800	1.200	1150	140	1.600



# VacuBoySystem VBS-90E

## Schwenken von großflächigen Platten bis 3.000 kg

### Aufbau und Anwendung

Die schwenkbare Ausführung kommt überall dort zum Einsatz wo großflächige Platten aufgestellt oder stehend aufgenommen und horizontal abgelegt werden müssen. Robuste und langlebige Schwenkantriebe sorgen für stufenloses Schwenken und beliebige Haltepositionen. Durch den modularen Aufbau können die Vakuumheber individuell angepasst werden und sorgen für höchste Produktivität. Die Ansteuerung erfolgt entweder über einen ergonomisch angebrachten Bediengriff über Hängetaster oder per Funk.

- Gewichtsoptimierte Tragwerkskonstruktion
- Akustische Warneinrichtung mit Stromausfallmeldung
- Großdimensionierte Schwenkantriebe mit 15-25 s Schwenkzeit
- Großflächige, vakuumdichte Platten bis 12.000 mm
- Für glatte und strukturierte Oberflächen
- Manuell teleskopierbare Ausführungen
- Stapeln, Umlager und Kommissionieren von Plattenmaterial
- Montageunterstützung im Container- oder LKW-Bau



**VacuBoySystem VBS-90E-2.500kg-TEL**  
teleskopierbare Ausführung für Längen von 6.000-12.000 mm



**VacuBoySystem VBS-90E-1.000kg**  
für die Montageunterstützung von LKW-Seitenteilen bis 12.000 mm Länge



**VacuBoySystem VBS-90E-750kg-TEL**  
für Sandwichelemente mit Längen von 6.000-10.000 mm



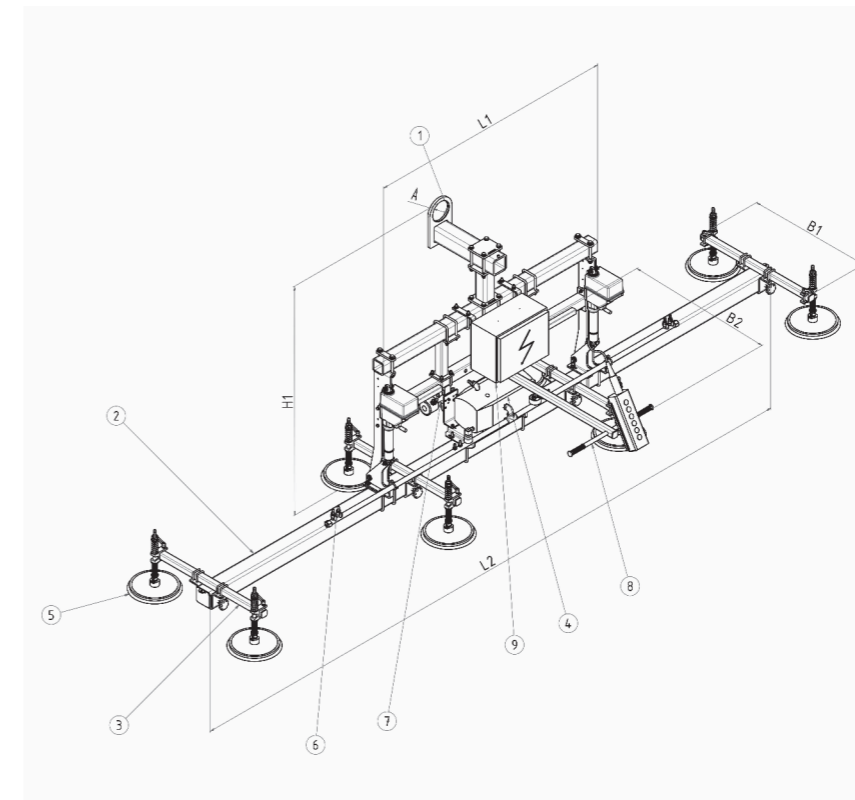
**VacuBoySystem VBS-90E-1500KG**  
für das Schwenken von beschichteten Platten

# VacuBoySystem VBS-90E

## Technische Daten



**VacuBoy - Produktreihe**  
Mehr zu unserer VacuBoy Produktreihe und viele Anwendungsbeispiele und Videos finden Sie hier. Einfach den QR-Code scannen und los geht's.



- 1 Einhängeträger mit Schwenkantrieben und 1-Punkt oder 2-Punkt Einhängung
- 2 Längsträger mit integriertem Sicherheitspeicher optional in teleskopischer Ausführung
- 3 Querträger, verstell- und klemmbar
- 4 Vakuumpumpe mit Rückschlagventil
- 5 Sauggreifer, verstell- und klemmbar
- 6 Verteilerleitung mit Vakuumfilter und visuellem Kontroll-Vakuummeter
- 7 Vakuumventil für Saugen/Lösen
- 8 Ergonomischer Manipuliergriff
- 9 Elektronische Warneinrichtung EW-0

Traglast (kg)	Typ	Werkstückabmessungen		Vakuumpumpe (m³/h)	Anzahl Sauggreifer	Anzahl Einhängen	L1 (mm)	L2 (mm)	B1 (mm)	B2 (mm)	H1 (mm)	A (mm)	Eigen-gewicht (kg)
		min (mm)	max (mm)										
500	VBS80-90E	4.000x1.000	6.000x2.000	T 4.8	8	1	3.000	5.000	1.200	900	1.100	100	300
		4.000x1.000	12.000x3.000	T 4.8	12	2	6.000	10.000	1.800	1.200	1.100	100	350
1.000	VBS100-90E	4.000x1.000	6.000x3.000	T 4.8	8	1	3.000	5.000	1.200	900	1.100	100	500
		4.000x1.000	12.000x2.000	T 4.8	12	2	6.000	10.000	1.800	1.200	1.100	100	600
1.500	VBS120-90E	4.000x1.000	6.000x3.000	T 4.16	8	1	3.000	5.000	1.200	900	1.100	100	900
		4.000x1.000	12.000x3.000	T 4.16	12	2	6.000	10.000	1.800	1.200	1.100	100	1.000
2.000	VBS120-90E	4.000x1.000	6.000x3.000	T 4.16	8	1	3.000	5.000	1.200	900	1.100	100	1.250
		4.000x1.000	12.000x2.000	T 4.16	12	2	6.000	10.000	1.800	1.200	1.100	100	1.500
2.500	VBS140-90E	4.000x1.000	6.000x3.000	T 4.25	12	1	3.000	5.000	1.200	900	1.200	120	1.500
		4.000x1.000	12.000x3.000	T 4.25	16	2	6.000	10.000	1.800	1.200	1.200	120	1.750
3.000	VBS140-90E	4.000x1.000	6.000x3.000	T 4.25	12	1	3.000	5.000	1.200	900	1.200	120	1.750
		4.000x1.000	12.000x3.000	T 4.25	16	2	6.000	10.000	1.800	1.200	1.200	120	2.000

# VacuGiant VG

## Horizontaler Transport von Schwerlasten bis 50.000 kg

### Aufbau und Anwendung

Schwerlasttraverse aus einer robusten Stahlschweißkonstruktion, die zugleich als Sicherheitsspeicher ausgelegt ist, wodurch kürzeste Ansaugzeiten sowie eine hohe Betriebssicherheit gewährleistet sind. Je nach Anforderung können die Traversen mit 1-, 2- oder 4-Punkt-Einhängung ausgerüstet werden. Großflächige Sauggreifer mit Elastomeraufhängung sorgen für den notwendigen Halt und eine gleichmäßige Lastverteilung. Die Vakuumsteuerung erfolgt durch Hängetaster oder Funk.

- robuste Stahlkonstruktion mit überdimensionalem Speicher
- akustische und optische Warneinrichtung mit Heuler und Leuchten
- mit Federstößel oder Kettenaufhängung
- für glatte und strukturierte Oberflächen
- manuell und elektrisch teleskopierbare Ausführungen
- Gruppenschaltung für verschiedene Plattenabmessungen
- Stapeln, Umlagern und Kommissionieren von Plattenmaterial
- in Stahl- und Aluminiumwalzwerken sowie in Außenbereichen



**VacuGiant VG-12000KG-TEL**  
elektrisch teleskopierbare Vakuumtraverse für die Beschickung einer Reckbank



**VacuGiant VG-25000KG**  
mit doppelreihiger Sauggreifer-Anordnung für Bleche bis 20000 x 3000 x 50 mm



**VacuGiant VG-25000KG**  
für das Umsetzen von großformatigen Blechen bis 20.000 x 3.500 x 50 mm



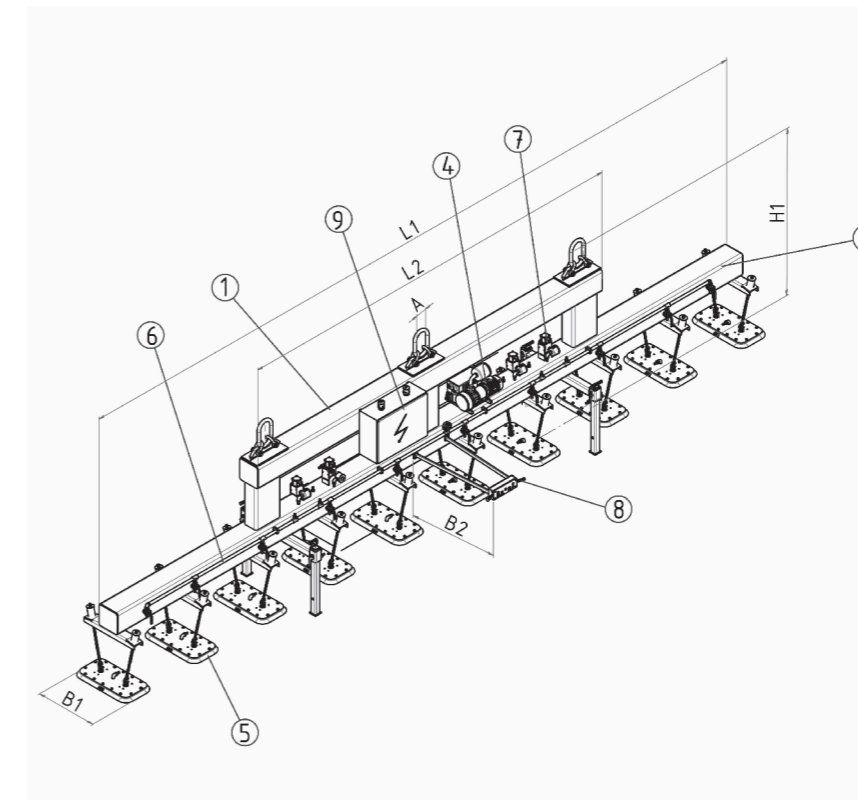
**VacuGiant VG-5000KG**  
Transport von bis zu 36.000 mm langen Aluminium-Rohplatten für die Tragflächenproduktion des Airbus A380

# VacuGiant VG

## Technische Daten



**VacuGiant-Produktreihe**  
Mehr zu unserer VacuGiant Produktreihe und viele Anwendungsbeispiele und Videos finden Sie hier. Einfach den QR-Code scannen und los geht's.



- 1 Einhängeträger mit 1-Punkt bis 4-Punkt-Einhängung
- 2 Längsträger mit integriertem Sicherheitsspeicher, optional in teleskopischer Ausführung
- 3 Querträger, fix oder verstell- und klemmbar
- 4 Vakuumpumpe mit Rückschlagventil
- 5 Sauggreifer, fix oder verstell- und klemmbar
- 6 Verteilerleitung mit Vakuumfilter und visuellem Kontroll-Vakuummeter
- 7 Vakuumventil für Saugen/Lösen
- 8 Ergonomischer Manipuliergriff
- 9 Elektronische Warneinrichtung EW-III

Traglast (kg)	Typ	Werkstückabmessungen		Vakuumpumpe (m³/h)	Sauggreifer	Einhängeaugen	L1 (mm)	L2 (mm)	B1 (mm)	H1 (mm)	A (mm)	Eigen-gewicht (kg)
		min (mm)	max (mm)									
5.000	VG160	6.000x1.000	24.000x4.000	0.40	4-8	1-2	4.000-22.000	3.000-16.000	1.000-2.200	800-1.400	140	750-1.250
7.500	VG160	6.000x1.000	24.000x4.000	0.40	6-12	1-2	4.000-22.000	3.000-16.000	1.000-2.200	800-1.400	140	1.000-1.500
10.000	VG200	6.000x1.000	24.000x4.000	0.63	8-16	1-2	4.000-22.000	3.000-16.000	1.000-2.200	800-1.400	160	1.500-2.000
15.000	VG200	6.000x1.000	24.000x4.000	0.63	12-24	1-2	4.000-22.000	3.000-16.000	1.000-2.200	1.000-1.600	160	1.750-2.250
20.000	VG300	6.000x1.000	24.000x4.000	0.100	16-32	1-2	4.000-22.000	3.000-16.000	1.000-2.200	1.000-1.600	200	3.000-3.500
25.000	VG300	6.000x1.000	24.000x4.000	0.100	20-40	2-4	4.000-22.000	3.000-16.000	1.000-2.200	1.000-1.600	200	3.500-4.000
30.000	VG300	6.000x1.000	24.000x4.000	0.160	24-48	2-4	4.000-22.000	3.000-16.000	1.000-2.200	1.200-1.800	220	3.750-4.250
35.000	VG300	6.000x1.000	24.000x4.000	0.160	28-52	2-4	4.000-22.000	3.000-16.000	1.000-2.200	1.200-1.800	220	4.000-4.500
40.000	VG300	6.000x1.000	24.000x4.000	0.250	32-64	2-4	4.000-22.000	3.000-16.000	1.000-2.200	1.200-1.800	240	4.250-4.750
45.000	VG400	6.000x1.000	24.000x4.000	0.250	36-72	2-4	4.000-22.000	3.000-16.000	1.000-2.200	1.200-1.800	240	5.000-6.000
50.000	VG400	6.000x1.000	24.000x4.000	0.250	40-80	2-4	4.000-22.000	3.000-16.000	1.000-2.200	1.200-1.800	260	5.500-6.500

# VacuGiant VG-90E

## Schwenken von Schwerlasten bis 7.500 kg

### Aufbau und Anwendung

Schwerlasttraverse aus einer robusten Stahlschweißkonstruktion, die zugleich als Sicherheitsspeicher ausgelegt ist, wodurch kürzeste Ansaugzeiten sowie eine hohe Betriebssicherheit gewährleistet sind. Die robusten und großdimensionierten, mitschwenkenden Schwenkantriebe sorgen für sicheres und schnelles Umsetzen der Lasten. Großflächige Sauggreifer mit Elastomeraufhängung sorgen für den notwendigen Halt und eine gleichmäßige Lastverteilung. Die Vakuumsteuerung erfolgt durch Hängetaster oder per Funk.

- Robuste Stahlkonstruktion mit überdimensionalem Speicher
- Akustische und optische Warneinrichtung mit Heuler und Leuchten
- Großdimensionierte Schwenkantriebe mit 15-30 s Schwenkzeit
- Für glatte und strukturierte Oberflächen
- Teleskopierbare Ausführung für unterschiedliche Plattenlängen
- Gruppenschaltung für verschiedene Plattenabmessungen
- Stapeln, Umlagern und Kommissionieren von Plattenmaterial
- Montagehilfen im Container- und Schiffbau



**VacuGiant VG-90E-2500KG**  
für LKW-Seitenteile bis 13.500 mm Länge



**VacuGiant VG-90E-7500KG**  
für großflächige Stahlplatten bis 4.000x2.000 mm



**VacuGiant VG-90E-3500**  
für das Schwenken von bis zu 250 mm starken Holzplatten



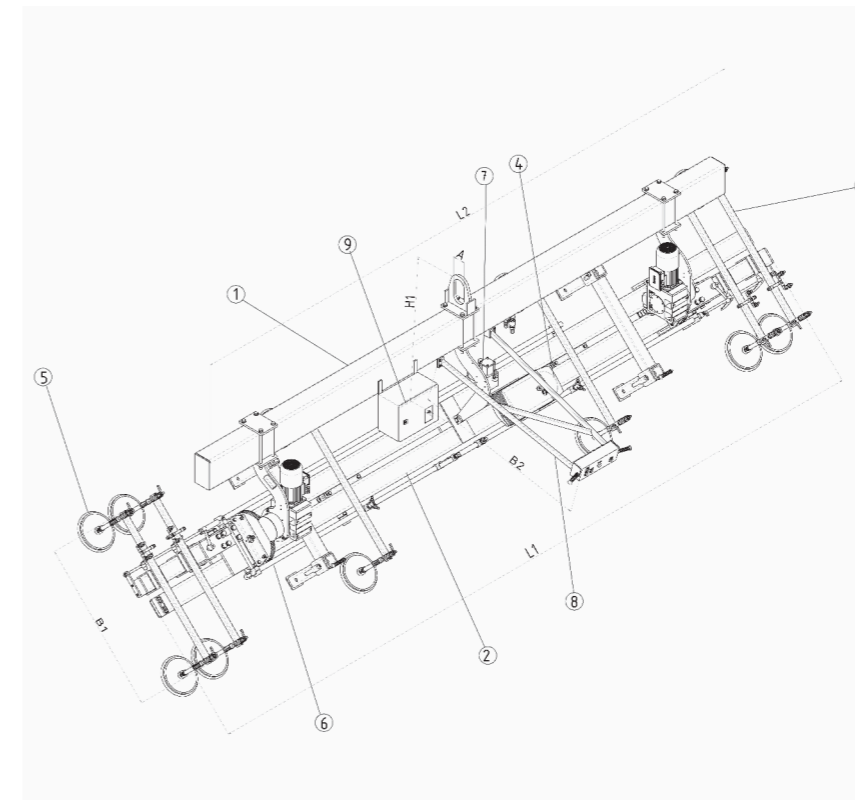
**VacuGiant VG-90E-2500KG**  
mit 2 Gebläsestufen in der Endmontage von Holzcontainern

# VacuGiant VG-90E

## Technische Daten



**VacuGiant- Produktreihe**  
Mehr zu unserer VacuGiant Produktreihe und viele Anwendungsbeispiele und Videos finden Sie hier. Einfach den QR-Code scannen und los geht's.



- 1 Einhängeträger mit Schwenkantrieben und 1-Punkt bis 4-Punkt Einhängung
- 2 Längsträger mit integriertem Sicherheitsspeicher, optional in teleskopischer Ausführung
- 3 Querträger, verstell- und klemmbar
- 4 Vakuumpumpe mit Rückschlagventil
- 5 Sauggreifer, verstell- und klemmbar
- 6 Verteilerleitung mit Vakuumfilter und visuellem Kontroll-Vakuummeter
- 7 Vakuumventil für Saugen/Lösen
- 8 Ergonomischer Manipuliergriff
- 9 Elektronische Warneinrichtung EW-0

Traglast (kg)	Typ	Werkstückabmessungen		Vakuumpumpe (m³/h)	Sauggreifer	Einhänggeaugen	L1 (mm)	L2 (mm)	B1 (mm)	H1 (mm)	A (mm)	Eigen-gewicht (kg)
		min (mm)	max (mm)									
2.500	VG200	6.000x1.000	16.000x4.000	0.40	8-16	1-2	4.000-22.000	3.000-16.000	1.000-2.200	800-1.400	160	2.000-2.500
3.500	VG200	6.000x1.000	16.000x4.000	0.40	8-16	1-2	4.000-22.000	3.000-16.000	1.000-2.200	800-1.400	160	2.250-2.750
4.500	VG200	6.000x1.000	16.000x4.000	0.63	8-16	1-2	4.000-22.000	3.000-16.000	1.000-2.200	800-1.400	160	2.500-3.000
5.500	VG300	6.000x1.000	16.000x4.000	0.63	8-16	1-2	4.000-22.000	3.000-16.000	1.000-2.200	800-1.400	200	2.750-3.250
6.500	VG300	6.000x1.000	16.000x4.000	0.100	8-16	1-2	4.000-22.000	3.000-16.000	1.000-2.200	800-1.400	200	3.000-3.500
7.500	VG300	6.000x1.000	16.000x4.000	0.100	8-16	1-2	4.000-22.000	3.000-16.000	1.000-2.200	800-1.400	200	3.250-3.750

# VacuGiant VG-180E

## Wenden von Schwerlasten bis 5.000 kg

### Aufbau und Anwendung

Schwerlasttraverse aus einer robusten Stahlschweißkonstruktion, die zugleich als Sicherheitsspeicher ausgelegt ist, wodurch kürzeste Ansaugzeiten sowie eine hohe Betriebssicherheit gewährleistet sind. Robuste und langlebige, mitschwenkenden Wendeantriebe gewährleisten ein schnelles und sicheres Umdrehen der Lasten. Großflächige Sauggreifer mit Elastomeraufhängung sorgen für den notwendigen Halt und eine gleichmäßige Lastverteilung. Die Vakuumsteuerung erfolgt durch Hängetaster oder Funk.

- Robuste Stahlkonstruktion mit überdimensionalem Speicher
- Akustische und optische Warneinrichtung mit Heuler und Leuchten
- Großdimensionierte Wendeantriebe mit 30-45 s Wendezeit
- Für glatte und strukturierte Oberflächen
- Teleskopierbare Ausführung für unterschiedliche Plattenlängen
- Gruppenschaltung für verschiedene Plattenabmessungen
- Stapeln, Umlagern und Kommissionieren von Plattenmaterial
- Montagehilfen im Container- und Schiffbau



**VacuGiant VG-180E-5000KG**  
Wenden von Massivholzplatten bis 12.000 x 3.500 x 100 mm



**VacuGiant VG-180E-1500KG**  
mit Ausgleichsaufhängung und Gabelstaplerschuhen zum Wenden von Kunststoffplatten mit Maßen von bis zu 16.000 x 3.500 x 10 mm



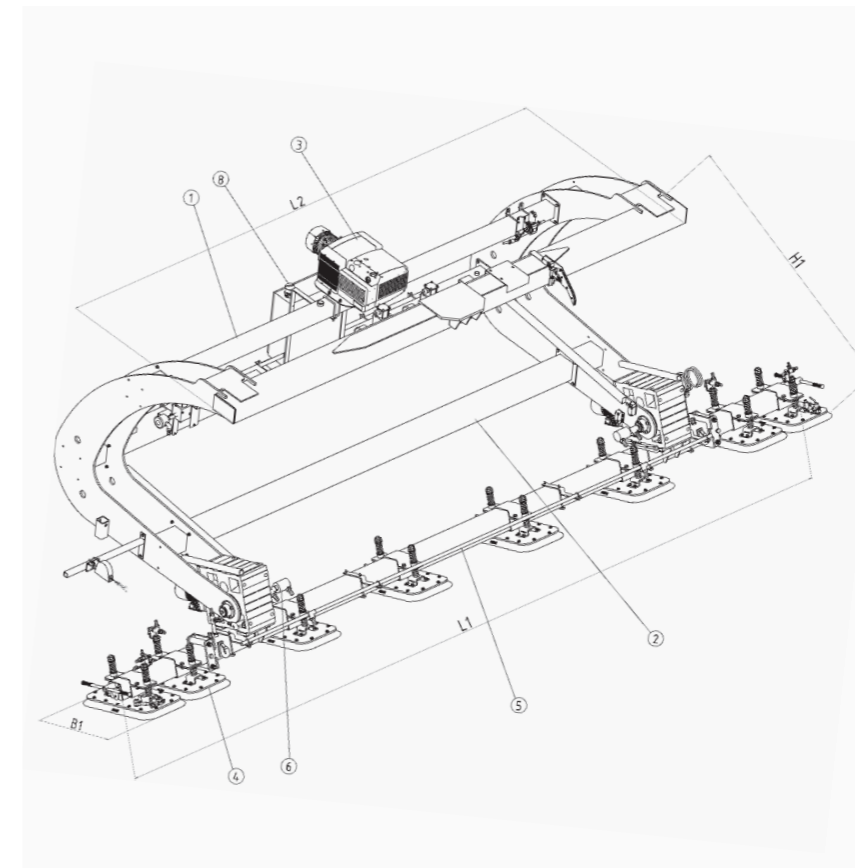
**VacuGiant VG-180E-10000/2500KG**  
mit austragenden Armen zum Wenden von 2.5000 kg schweren Holzplatten und dem horizontalen Transport von 10.000 kg schweren Beton-Bodenplatten

# VacuGiant VG-180E

## Technische Daten



**VacuGiant- Produktreihe**  
Mehr zu unserer VacuGiant Produktreihe und viele Anwendungsbeispiele und Videos finden Sie hier. Einfach den QR-Code scannen und los geht's.



- 1 Einhängeträger mit Wendeantrieben und 1-Punkt bis 4-Punkt Einhängung
- 2 Längsträger mit integriertem Sicherheitsspeicher optional in teleskopischer Ausführung
- 3 Querträger, verstell- und klemmbar
- 4 Vakuumpumpe mit Rückschlagventil
- 5 Sauggreifer, verstell- und klemmbar
- 6 Verteilerleitung mit Vakuumfilter und visuellem Kontroll-Vakuummeter
- 7 Vakuumventil für Saugen/Lösen
- 8 Ergonomischer Manipuliergriff
- 9 Elektronische Warneinrichtung EW-0

Traglast (kg)	Typ	Werkstückabmessungen		Vakuumpumpe (m³/h)	Sauggreifer	Einhängeaugen	L1 (mm)	L2 (mm)	B1 (mm)	H1 (mm)	A (mm)	Eigen-gewicht (kg)
		min (mm)	max (mm)									
2.000	VG160	6.000x1.000	24.000x4.000	0.25	4-8	1-2	4.000-22.000	3.000-16.000	1.000-2.200	800-1.400	140	2.500-3.000
3.000	VG160	6.000x1.000	24.000x4.000	0.25	6-12	1-2	4.000-22.000	3.000-16.000	1.000-2.200	800-1.400	140	2.750-3.250
4.000	VG200	6.000x1.000	24.000x4.000	0.40	8-16	1-2	4.000-22.000	3.000-16.000	1.000-2.200	800-1.400	160	3.000-3.500
5.000	VG200	6.000x1.000	24.000x4.000	0.40	8-16	1-2	4.000-22.000	3.000-16.000	1.000-2.200	1.000-1.600	160	3.250-3.750

# VacuGiant VG

## Anwendungen in der Praxis



**VacuGiant VG-12000KG-TEL**  
elektromotorisch ausziehbare Schwerlasttraverse für Bleche von 8.000 - 14.000 mm im eingefahrenen Zustand



**VacuGiant VG-5000KG-TEL**  
Kombitraverse für den Transport von Einzelblechen mit Vakuum sowie kompletten Blechpaketen



**VacuGiant VG-12000KG-TEL**  
elektromotorisch ausziehbare Vakuumtraverse für Bleche von 8.000 - 14.000 mm mit zusätzlichen Paketgreifern



**VacuGiant VG-12000KG-TEL**  
elektromotorisch ausziehbare Vakuumtraverse mit Paketgreifern für die Aufnahme von mehreren Blechen gleichzeitig



**VacuGiant VG-18000KG**  
Schwerlasttraverse für den Transport von Glasronden für Teleskopspiegel bis 6.000 mm Durchmesser



**VacuGiant VG-12000KG-TEL**  
in niedriger und teleskopierbarer Bauweise für Aluminiumbleche bis 14.000x3.000x100 mm

# VacuGiant VG

## Anwendungen in der Praxis



**Weitere Anwendungsvideos**  
Besuchen Sie unsere Website für mehr Anwendungsbeispiele und Videos. Einfach den QR-Code scannen und #einfachmehrbebewegen.



**VacuGiant VG-VG90-2500KG**  
Schwenktraverse mit Drehwerk für die Montageunterstützung von LKW-Aufbauten



**VacuGiant VG-90E-2500KG**  
elektrisch schwenkbarer Vakuumheber für Sandwichelemente mit bis zu 12.000 mm Länge



**VacuGiant VG-90E-2500KG**  
in der Endmontage von Raummodulen aus Holzelementen



**VacuGiant VG-25000KG**  
mit doppelreihiger Saugplattenanordnung für den Transport von Stahlblechen bis Abmessungen von 14.000 x 3.000 mm



**VacuGiant VG-5000KG**  
für den Transport von bis zu 36.000 mm langen Aluplatten zur Herstellung von Tragflügelementen für den Airbus A380



**VacuGiant VG-12000KG**  
mit einreihiger Saugplattenanordnung für Stahlbleche bis 20.000 x 3.500 x 50 mm

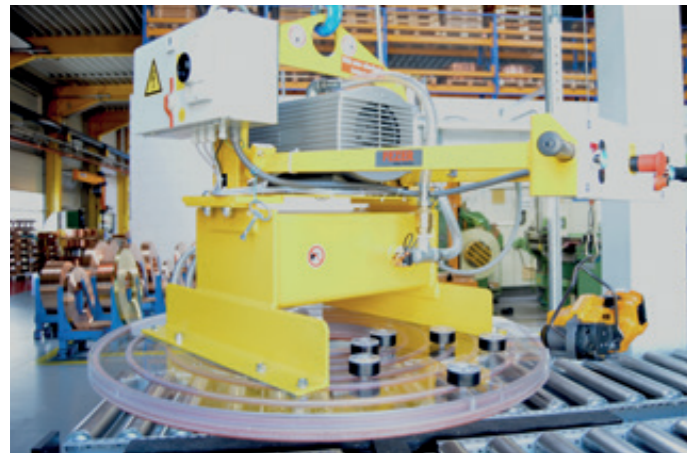
# VacuCoil VC

## Horizontaler Transport von Spaltbandringen und Coils bis 5.000 kg

### Aufbau und Anwendung

Ein individuell auf Ihre Anforderungen angepasster Vakuumheber für das Umsetzen, Kommissionieren oder Umlagern von Spaltbändern. Die Vakuumheber können mit mehreren Saugkammern ausgestattet und damit exakt auf Ihre individuellen Produktionsprozesse angepasst werden. Leistungsstarke Vakuumerzeuger garantieren auch einen sicheren Transport von Spaltbändern mit lockerem Wickelzug. Die Bedienung erfolgt über einen ergonomischen Bediengriff mit allen erforderlichen Steuerfunktionen.

- Robuste, gewichtsoptimierte Stahlkonstruktion
- Saugplatten und Saugkammern individuell angepasst
- Hohe Betriebssicherheit durch spezielle, wechselbare Dichtungen
- Akustische Warneinrichtung mit Stromausfallmeldung
- Plexiglas-Ausführung oder Sichtfenster für zentrische Positionierung
- Zu- und abschaltbare Saugkammern für Durchmesseranpassung
- Umsetzen, Ein- und Auslagern oder Kommissionieren



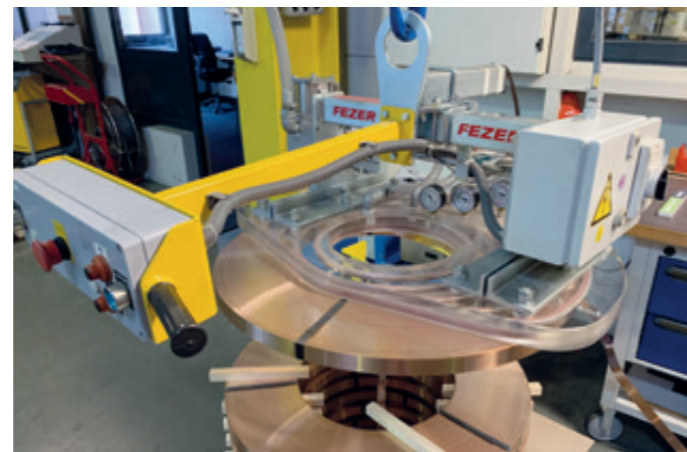
**VacuCoil VC-500KG**  
zum Umstapeln von Spaltbandringen mit Durchmessern von 600-1.250 mm und Breiten bis 150 mm



**VacuCoil VC-500KG**  
mit Plexiglassaugplatte für das einfache zentrische Aufsetzen auf die Spaltbandringe



**VacuCoil VC-500KG**  
mit insgesamt 5 Saugkammern für die Aufnahme von Spaltbändern mit Durchmesser von 400-1.400 mm



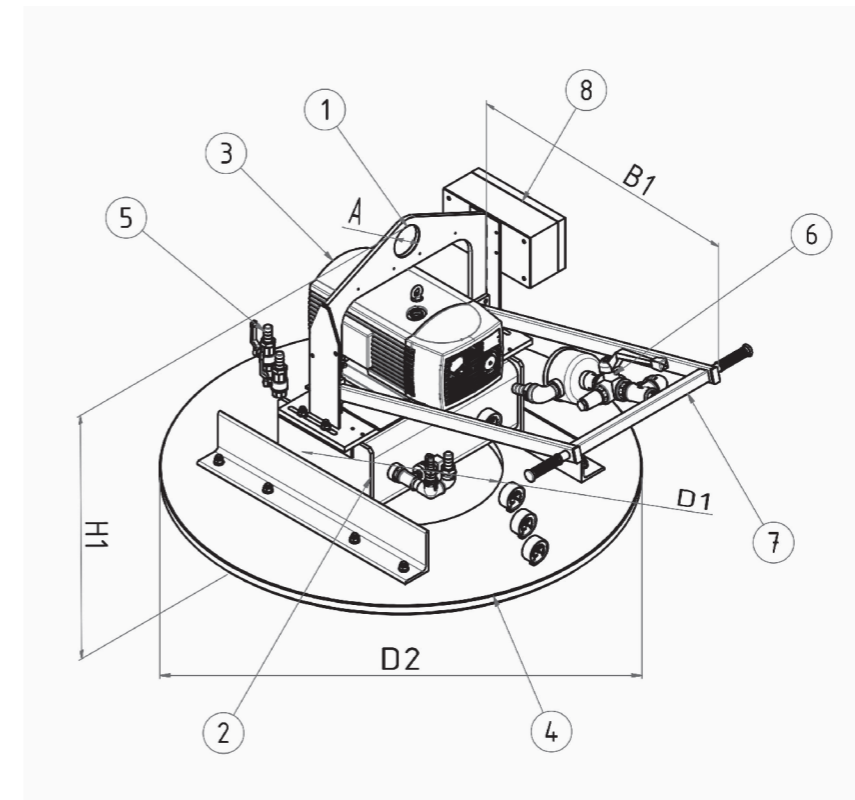
**VacuCoil VC-500KG**  
mit abgeflachter Saugplatte für das kantengenaue Ablegen angesaugter Spaltbänder mit verschiedenen Durchmessern.

# VacuCoil VC

## Technische Daten



**VacuCoil-Produktreihe**  
Mehr zu unserer VacuCoil Produktreihe und viele Anwendungsbeispiele und Videos finden Sie hier. Einfach den QR-Code scannen und los geht's.



- 1 Einhängerrahmen mit Einhängeauge
- 2 Vakuum-Sicherheitspeicher
- 3 Vakuumpumpe mit Rückschlagventil
- 4 Saugplatte mit individuell angepassten Saugkammern
- 5 Verteilerleitung mit Vakuumfilter und visuellem Kontroll-Vakuummeter
- 6 Vakuumventil für Saugen/Lösen
- 7 Ergonomischer Manipuliergriff
- 8 Elektronische Warneinrichtung EW-0

Traglast (kg)	Typ	Coil-Durchmesser		Coilhöhe (mm)	Vakuumpumpe (m³/h)	Saugkammern	D1	D2	B1 (mm)	H1 (mm)	A (mm)	Eigen- gewicht (kg)
		innen (mm)	außen (mm)				innen (mm)	außen (mm)				
250	VC-	100 - 500	500 - 2.500	25 - 1.000	16 - 40	1 - 8	75 - 450	400 - 2.650	600-1.200	700 - 1.000	100	125 - 175
500	VC-	100 - 500	500 - 2.500	25 - 1.000	16 - 40	1 - 8	75 - 450	400 - 2.650	600-1.200	700 - 1.000	100	150 - 200
750	VC-	100 - 500	500 - 2.500	25 - 1.000	16 - 40	1 - 8	75 - 450	400 - 2.650	600-1.200	700 - 1.000	100	175 - 225
1.000	VC-	100 - 500	500 - 2.500	25 - 1.000	25 - 63	1 - 8	75 - 450	400 - 2.650	600-1.200	700 - 1.000	100	200 - 250
1.500	VC-	100 - 500	500 - 2.500	25 - 1.000	25 - 63	1 - 8	75 - 450	400 - 2.650	600-1.200	700 - 1.000	100	250 - 300
2.000	VC-	100 - 500	500 - 2.500	25 - 1.000	25 - 63	1 - 8	75 - 450	400 - 2.650	600-1.200	700 - 1.000	100	300 - 400
3.000	VC-	100 - 500	500 - 2.500	25 - 1.000	40 - 100	1 - 8	75 - 450	400 - 2.650	600-1.200	1.000 - 1.500	160	400 - 500
4.000	VC-	100 - 500	500 - 2.500	25 - 1.000	63 - 160	1 - 8	75 - 450	400 - 2.650	600-1.200	1.000 - 1.500	160	600 - 800
5.000	VC-	100 - 500	500 - 2.500	25 - 1.000	63 - 160	1 - 8	75 - 450	400 - 2.650	600-1.200	1.000 - 1.500	160	800 - 1.000

# VacuCoil VC-90E

## Schwenken von Spaltbandringen und Coils bis 2.500 kg

### Aufbau und Anwendung

Ein individuell auf Ihre Anforderungen angepasster Vakuumheber für die Aufnahme liegender oder stehender Spaltbänder zur Beschickung von Haspeldornen. Die Saugkammern werden individuell gestaltet und können, durch eine abgeflachte Ausführung, auch stehende Spaltbänder mit unterschiedlichen Durchmessern aufnehmen. Die Bedienung erfolgt über einen ergonomischen Bediengriff mit allen erforderlichen Steuerfunktionen.

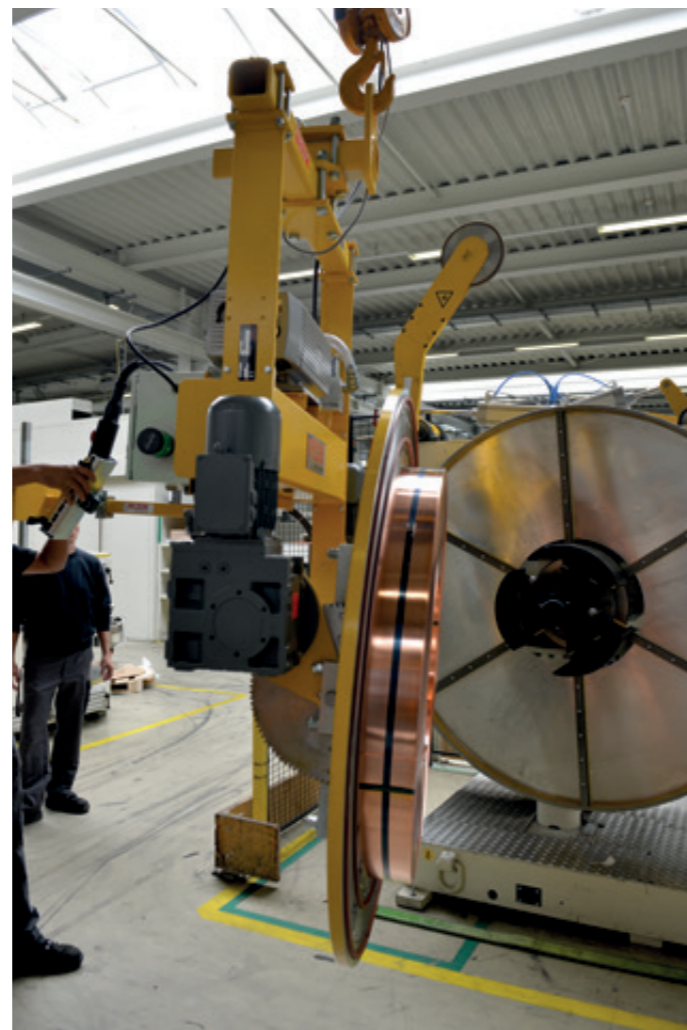
- Robuste, gewichtsoptimierte Stahlkonstruktion
- Saugplatten und Saugkammern individuell angepasst
- Hohe Betriebssicherheit durch spezielle, wechselbare Dichtungen
- Akustische Warneinrichtung mit Stromausfallmeldung
- Abgeflachte Ausführung für unterschiedliche Durchmesseraufnahme
- Plexiglas-Ausführung oder Sichtfenster für zentrische Positionierung
- Zu- und abschaltbare Saugkammern für Durchmesseranpassung
- Umsetzen, Ein- und Auslagern oder Kommissionieren



**VacuCoil VC-90E-1000KG**  
für Aluminiumspaltbänder bis 1.800 mm Durchmesser



**VacuCoil VC-90E-800KG**  
für Kunststoffspaltbänder in der Produktion von Rolladenelementen



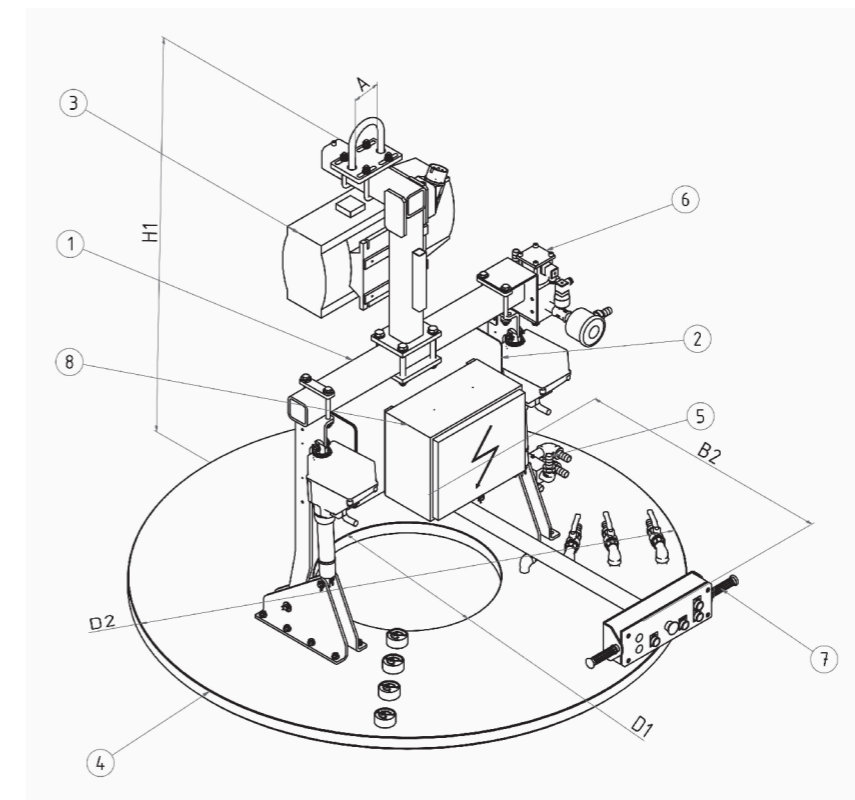
**VacuCoil VC-90E-1250KG**  
zur Bestückung eines Haspeldorns mit Kupferspaltbändern

# VacuCoil VC-90E

## Technische Daten



**VacuCoil-Produktreihe**  
Mehr zu unserer VacuCoil Produktreihe und viele Anwendungsbeispiele und Videos finden Sie hier. Einfach den QR-Code scannen und los geht's.



- 1 Einhängerrahmen mit Schwenkantrieben und Einhängeauge
- 2 Vakuum-Sicherheitspeicher
- 3 Vakuumpumpe mit Rückschlagventil
- 4 Saugplatte mit individuell angepassten Saugkammern
- 5 Verteilerleitung mit Vakuumfilter und visuellem Kontroll-Vakuummeter
- 6 Vakuumventil für Saugen/Lösen
- 7 Ergonomischer Manipuliergriff
- 8 Elektronische Warneinrichtung EW-0

Traglast (kg)	Typ	Coil-Durchmesser		Coilhöhe (mm)	Vakuumpumpe (m <sup>3</sup> /h)	Saugkammern	D1 innen (mm)	D2 außen (mm)	B1 (mm)	H1 (mm)	A (mm)	Eigen- gewicht (kg)
		innen (mm)	außen (mm)									
250	VC-90E	100 - 500	500 - 2.500	25 - 1.000	16 - 40	1 - 8	75 - 450	400 - 2.650	600-1.200	700 - 1.000	100	150 - 200
500	VC-90E	100 - 500	500 - 2.500	25 - 1.000	16 - 40	1 - 8	75 - 450	400 - 2.650	600-1.200	700 - 1.000	100	175 - 225
750	VC-90E	100 - 500	500 - 2.500	25 - 1.000	16 - 40	1 - 8	75 - 450	400 - 2.650	600-1.200	700 - 1.000	100	200 - 250
1.000	VC-90E	100 - 500	500 - 2.500	25 - 1.000	25 - 63	1 - 8	75 - 450	400 - 2.650	600-1.200	700 - 1.000	100	225 - 275
1.250	VC-90E	100 - 500	500 - 2.500	25 - 1.000	25 - 63	1 - 8	75 - 450	400 - 2.650	600-1.200	700 - 1.000	100	500 - 650
1.500	VC-90E	100 - 500	500 - 2.500	25 - 1.000	25 - 63	1 - 8	75 - 450	400 - 2.650	600-1.200	700 - 1.000	100	550 - 700
1.750	VC-90E	100 - 500	500 - 2.500	25 - 1.000	25 - 63	1 - 8	75 - 450	400 - 2.650	600-1.200	700 - 1.000	100	600 - 750
2.000	VC-90E	100 - 500	500 - 2.500	25 - 1.000	40 - 100	1 - 8	75 - 450	400 - 2.650	600-1.200	1.000 - 1.500	160	750 - 950
2.250	VC-90E	100 - 500	500 - 2.500	25 - 1.000	40 - 100	1 - 8	75 - 450	400 - 2.650	600-1.200	1.000 - 1.500	160	850 - 1.100
2.500	VC-90E	100 - 500	500 - 2.500	25 - 1.000	63 - 160	1 - 8	75 - 450	400 - 2.650	600-1.200	1.000 - 1.500	160	950 - 1.250

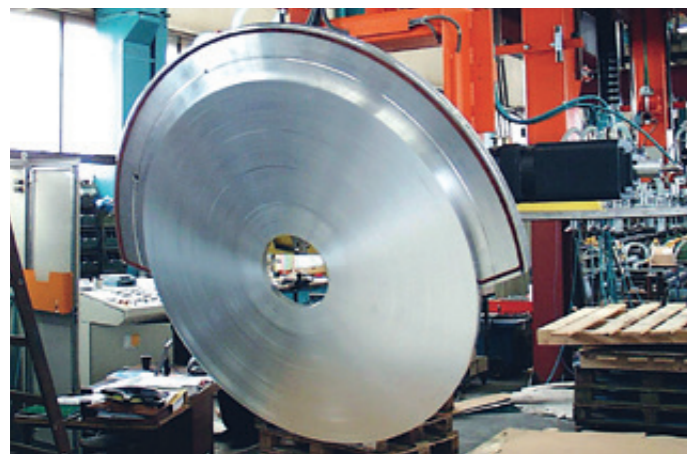
# VacuCoilAutomatic VCA

## Automatisches Handling von Spaltbandringen und Coils bis 5.000 kg

### Aufbau und Anwendung

Systemtechnik zur Anbindung von Coil-Saugplatten an Hubachsen für manuelle oder komplett automatisierte Anwendungen. Alle relevanten Signale, wie Vakuumniveau, Kammerbelegung und Aufsetzrückmeldung sind in den Saugkammern integriert und können durch übergeordnete Steuerung ausgewertet und angesteuert werden. Dadurch können Arbeitsprozesse noch effizienter und sicherer gestaltet werden. Die Vakuumzeugung erfolgt durch separat aufgestellte Vakuum-Energieeinheiten, wodurch das Eigengewicht reduziert wird.

- Stabile Stahl- oder Aluminiumausführung zur Anbindung an Hubachsen
- Automatische Saugkammererkennung über Lichtsensoren
- Aufsetzautomatik für Hubabschaltung
- Schwenkbare Ausführung über Getriebemotoren
- Steuerungsanbindung durch BUS-System möglich
- Spaltbandringe bis 2.500 mm Durchmesser und 1.000 mm Höhe
- Kommissionieren, Umstapeln, Ein- und Auslagern



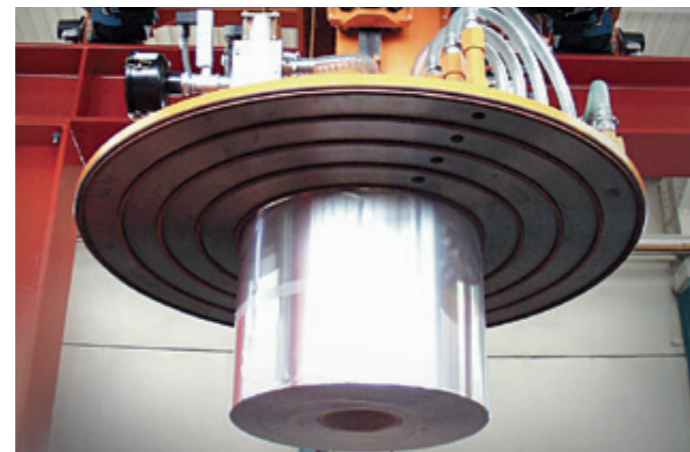
**VacuCoil VCA-90E-1500KG**  
mit abgeflachter Saugplatte und Schwenkantrieb in einem automatischen Kommissionierlager



**VacuCoil VCA-1000KG**  
im Automatikbetrieb für das Umsetzen von Kupfer-Spaltbändern



**VacuCoil VCV-500KG**  
an einer manuell betriebenen Hubachse zum Auslagern von Kupfer-Coils



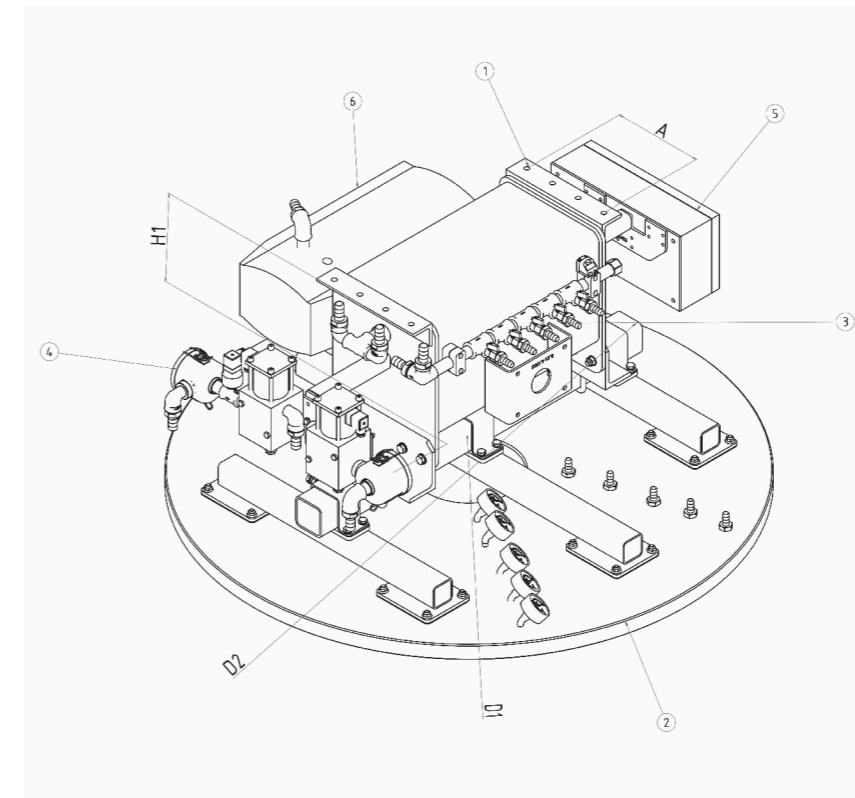
**VacuCoil VCA-2000KG**  
im Automatikbetrieb für Aluminium-Coils bis 2.200 mm Durchmesser und Breiten bis zu 800 mm

# VacuCoilAutomatic VCA

## Technische Daten



**VacuCoil-Produktreihe**  
Mehr zu unserer VacuCoil Produktreihe und viele Anwendungsbeispiele und Videos finden Sie hier. Einfach den QR-Code scannen und los geht's.



- 1 Flanschplatte zum Anbau an Hubwerke
- 2 Saugplatte mit individuell angepassten Saugkammern
- 3 Verteilerleitung mit Vakuumfilter und visuellem Kontroll-Vakuummeter
- 4 Vakuumventil für Saugen/Lösen
- 5 Ergonomischer Manipuliergriff
- 6 Elektronische Warcheinrichtung EW-0
- 7 Vakuumpumpe und Sicherheitsspeicher aufgebaut oder separat als Energieeinheit installiert

Traglast (kg)	Typ	Coil-Durchmesser		Coilhöhe (mm)	Vakuum- pumpe (m³/h)	Saug- kammern	D1	D2	B1 (mm)	H1 (mm)	A (mm)	Eigen- gewicht (kg)
		innen (mm)	außen (mm)				innen (mm)	außen (mm)				
250	VCA-	100 - 500	500 - 2.500	25 - 1.000	16 - 40	1 - 8	75 - 450	400 - 2.650	600-1.200	700 - 1.000	100	200 - 500
500	VCA-	100 - 500	500 - 2.500	25 - 1.000	16 - 40	1 - 8	75 - 450	400 - 2.650	600-1.200	700 - 1.000	100	300 - 750
750	VCA-	100 - 500	500 - 2.500	25 - 1.000	16 - 40	1 - 8	75 - 450	400 - 2.650	600-1.200	700 - 1.000	100	500 - 1.000
1.000	VCA-	100 - 500	500 - 2.500	25 - 1.000	25 - 63	1 - 8	75 - 450	400 - 2.650	600-1.200	700 - 1.000	100	750 - 1.250
2.000	VCA-	100 - 500	500 - 2.500	25 - 1.000	25 - 63	1 - 8	75 - 450	400 - 2.650	600-1.200	700 - 1.000	100	1.000 - 1.500
3.000	VCA-	100 - 500	500 - 2.500	25 - 1.000	40 - 100	1 - 8	75 - 450	400 - 2.650	600-1.200	1.000 - 1.500	160	1.250 - 1.750
4.000	VCA-	100 - 500	500 - 2.500	25 - 1.000	63 - 160	1 - 8	75 - 450	400 - 2.650	600-1.200	1.000 - 1.500	160	1.500 - 2.000
5.000	VCA-	100 - 500	500 - 2.500	25 - 1.000	63 - 160	1 - 8	75 - 450	400 - 2.650	600-1.200	1.000 - 1.500	160	1.750 - 2.250



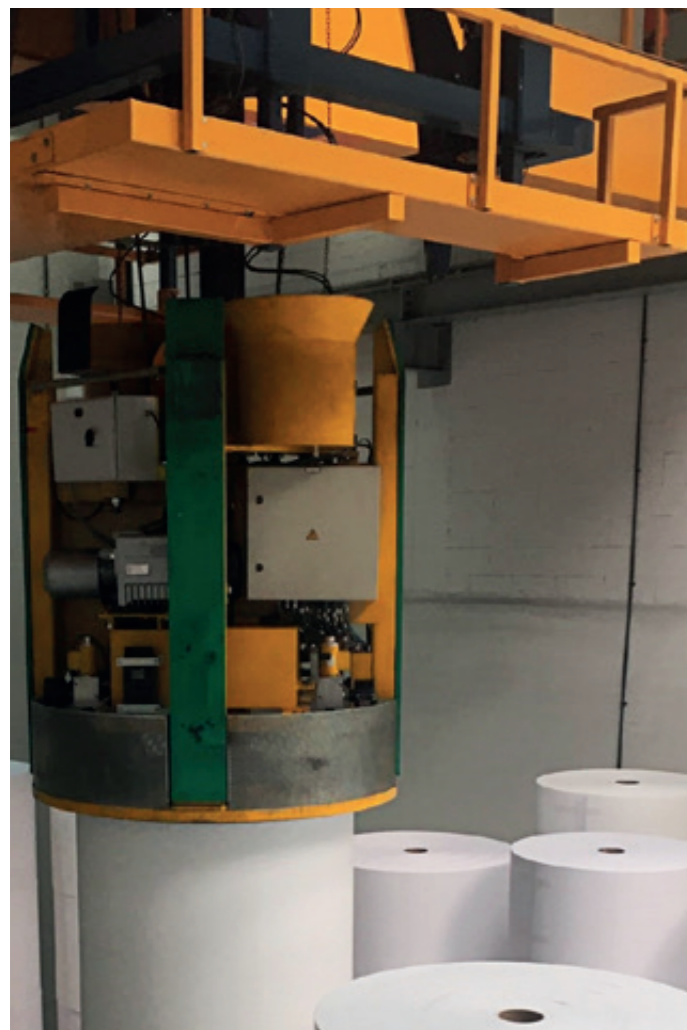
# VacuCoilPaper VCP

## Papierheber für Automatikkrane bis 7.500 kg

### Aufbau und Anwendung

Diese Papierheber dienen zur Anbindung an Automatikkrane in industriellen Papierrollenlagern. Dabei sind alle relevanten Steuerungssignale und Vakuumkomponenten im Vakuumheber integriert und werden durch die übergeordnete Kransteuerung ausgewertet und angesteuert. Zur Erhöhung der Betriebs- und Prozesssicherheit können die Vakuumheber bei Störungen durch eine USV des Krans versorgt oder über eine autark umschaltende Backup Lösung, mit integrierten Batterien, ausgerüstet werden.

- Stabile Stahlschweißkonstruktion mit Gleiteinweiser für Fahrkäfig
- Automatische Saugkammererkennung über Lichtsensoren
- Aufsetzautomatik für Hubabschaltung der Krananlage
- Teleskop-Zentrierdorn für unterschiedliche Hülsendurchmesser
- Backup System über integrierte Batterien oder USV-System
- Zwei integrierte Vakuumpumpen für höchste Betriebssicherheit
- Steuerungsanbindung durch Interface-Schnittstelle
- Papierrollen bis 2.500 mm Durchmesser und 4.000 mm Höhe



**VacuCoilPaper VCP-5000KG**  
im Automatiklager für Papierrollen bis 2.000 mm Durchmesser und Breiten bis 2.000 mm



**VacuCoilPaper VCP-4000KG**  
im Automatiklager mit 3 Saugkammern, automatischer Kammererkennung und Zentrierdorn



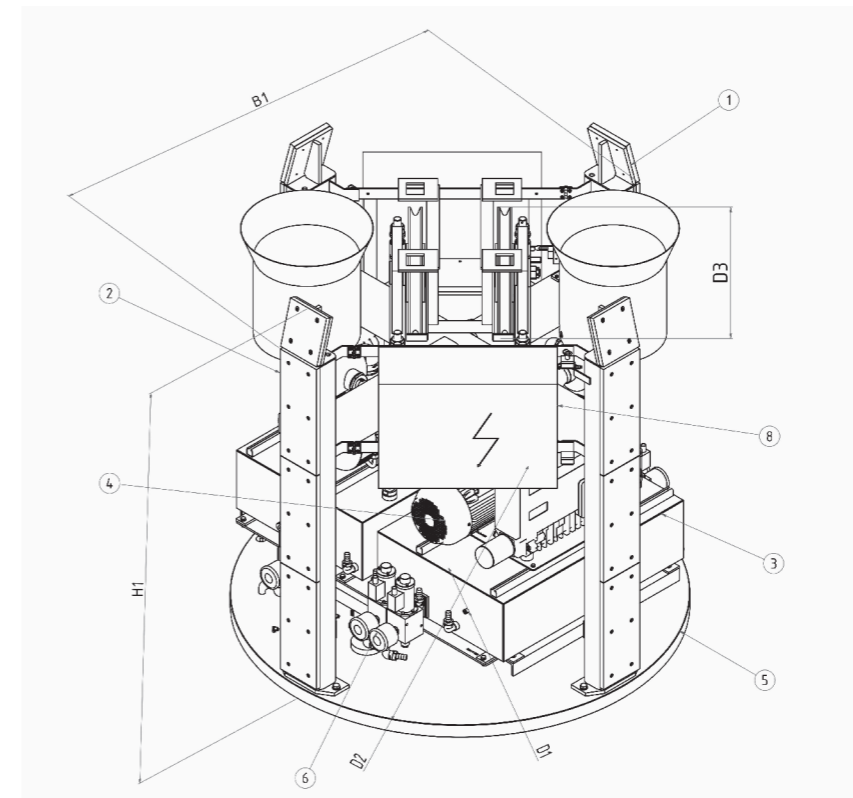
**VacuCoilPaper VCP-6000KG**  
im Automatiklager für Papierrollen bis 2.500 mm Durchmesser und Breiten bis 2.750 mm

# VacuCoilPaper VCP

## Technische Daten



**VacuCoil-Produktreihe**  
Mehr zu unserer VacuCoil Produktreihe und viele Anwendungsbeispiele und Videos finden Sie hier. Einfach den QR-Code scannen und los geht's.



- 1 Grundrahmen mit Seilrollen und Aufsetzautomatik für Krananlage
- 2 wechselbare Gleitführungen für das Einfahren in den Fahrkorb der Krananlage
- 3 Vakuum-Sicherheitspeicher
- 4 Vakuumpumpen mit Rückschlagventilen
- 5 Saugplatte mit Saugkammern und Initiatoren für Durchmessererkennung und Vakuumkontrolle
- 6 Vakuumventile in bistabiler Ausführung für Einzelansteuerung der Saugkammern
- 7 Back-Up-System für das Umschalten bei Stromausfall auf Batterie-System
- 8 Schaltkasten für BUS-Systemtechnik und Leistungselektronik

Traglast (kg)	Typ	Papier-Durchmesser		Papier-Höhe (mm)	Vakuumpumpe (m³/h)	Saugkammern	D1	D2	D3	B1	H1	Eigen-gewicht (kg)
		innen (mm)	außen (mm)				innen (mm)	außen (mm)				
2.500	VCP-	100-500	1.000-2.500	500-2.750	2x063	4 - 8	100-500	1.250-2.500	500-800	1.750-2.500	1.750-2.250	2.200-2.400
3.500	VCP-	100-500	1.000-2.500	500-2.750	2x063	4 - 8	100-500	1.250-2.500	500-800	1.750-2.500	1.750-2.250	2.300-2.500
4.500	VCP-	100-500	1.000-2.500	500-2.750	2x100	4 - 8	100-500	1.250-2.500	500-800	1.750-2.500	1.750-2.250	2.500-2.700
5.500	VCP-	100-500	1.000-2.500	500-2.750	2x100	4 - 8	100-500	1.250-2.500	500-800	1.750-2.500	1.750-2.250	2.600-2.800
6.500	VCP-	100-500	1.000-2.500	500-2.750	2x160	4 - 8	100-500	1.250-2.500	500-800	1.750-2.500	1.750-2.250	2.800-3.000
7.500	VCP-	100-500	1.000-2.500	500-2.750	2x160	4 - 8	100-500	1.250-2.500	500-800	1.750-2.500	1.750-2.250	2.900-3.100

# VacuPoro VP

## Horizontales Handling poröser Platten bis 1.000 kg

### Aufbau und Anwendung

Ein spezieller Vakuumheber für luftdurchlässige, poröse Materialien, wie Span-, MDF- oder OSB-Platten. Durch ein leistungsstarkes Gebläse mit Auslaufschwungmasse können diese Materialien absolut sicher angesaugt und selbst bei Stromausfall noch ausreichend lange gehalten werden. Die Vakuumheber sind standardmäßig mit elektrischer Vakuumsteuerung ausgestattet und werden über einen ergonomisch geformten Bediengriff mit ausreichendem Sicherheitsabstand bedient. Eine akustische Warneinrichtung warnt vor zu niedrigem Vakuum oder bei Stromausfall.

- Stromversorgung über Kabel mit CEE-Stecker
- Leistungsstarkes Vakuumgebläse mit Auslaufschwungmasse
- Akustische Warneinrichtung mit Stromausfallmeldung
- Elektrische Vakuumsteuerung im Bediengriff integriert
- Horizontaler Transport von porösen Materialien
- Stapeln, Umlagern und Kommissionieren von Plattenmaterial
- Be- und Entladen von CNC-Bearbeitungsmaschinen



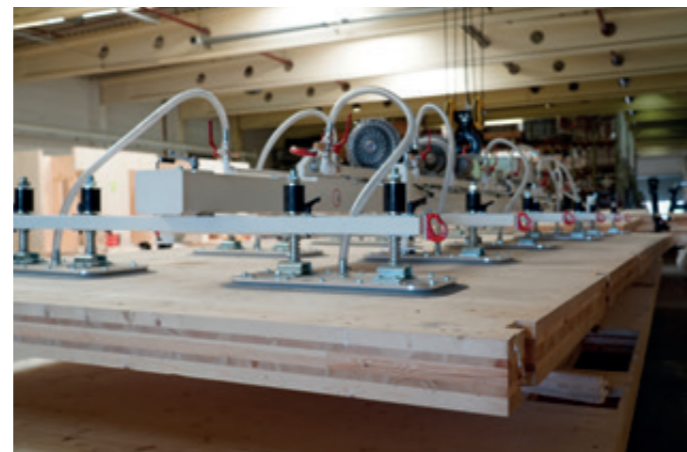
**VacuPoro VP-250KG**  
für das Handling roher und beschichteter Spanplatten



**VacuPoro VP-500KG**  
mit separat aufgestelltem Gebläse für OSB-Platten



**VacuPoro VP-500KG**  
mit integrierter Kransteuerung für das Umsetzen von MDF- und OSB-Platten



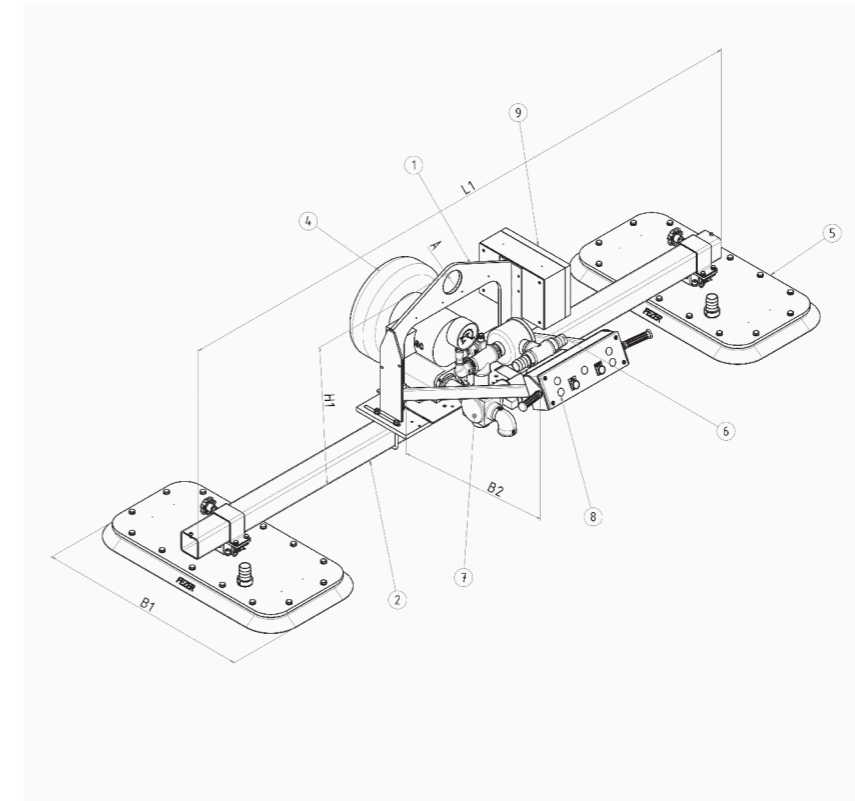
**VacuPoro VP-1000KG**  
in Sonderausführung mit 2 Vakuumgebläsen für den Transport von Mehrschichtplatten bis 10.000 mm Länge

# VacuPoro VP

## Technische Daten



**Holzproduktpalette - Übersicht**  
Mehr zu unserer Holz Produktpalette und viele Anwendungsbeispiele und Videos finden Sie hier. Einfach den QR-Code scannen und los geht's.



- 1 Einhängerrahmen mit Einhängeauge
- 2 Längsträger
- 3 Querträger, verstell- und klemmbar
- 4 Vakuumgebläse mit Auslaufschwungmasse
- 5 Sauggreifer, verstell- und klemmbar
- 6 Verteilerleitung mit Vakuumfilter und visuellem Kontroll-Vakuummeter
- 7 Vakuumventil für Saugen/Lösen
- 8 Ergonomischer Manipuliergriff
- 9 Elektronische Warneinrichtung EW-0

Traglast (kg)	Typ	Werkstückabmessungen		Vakuum- gebläse (m³/h)	Anzahl Sauggreifer	L1 (mm)	B1 (mm)	B2 (mm)	H1 (mm)	A (mm)	Eigen- gewicht (kg)
		min (mm)	max (mm)								
250	VP-250	1.000 x 500	4.100 x 2.100	168	1	850	500	750	840	80	160
		1.000 x 1.000	5.600 x 2.600	168	4	2.400	1.200	1.200	840	80	180
500	VP-500	1.000 x 500	4.100 x 2.100	168	2	2.400	850	750	840	80	190
		1.000 x 1.000	5.600 x 2.600	168	4	2.400	1.200	1.200	840	80	190
750	VP-750	1.000 x 500	4.100 x 2.100	276	3	2.400	850	1.200	840	100	220
		1.000 x 1.000	5.600 x 2.600	276	6	3.600	1.200	1.200	840	100	210
1.000	VP-1000	1.000 x 500	4.100 x 2.100	276	4	2.400	850	1.200	840	100	250
		1.000 x 1.000	5.600 x 2.600	276	8	3.600	1.200	1.200	840	100	240



**Unsere astreine Holz-Produktpalette**  
Holz. Ein natürliches und vielfältiges Gut. Allerdings darf man den logistischen Aufwand und die Expertise, die in der Handhabung dieses atmungsaktiven Rohstoffes steckt, nicht unterschätzen. Doch mit uns an Ihrer Seite sind Sie alles andere als auf dem Holzweg. Wie genau – das erfahren Sie in diesem Blogbeitrag.

# VacuPoro VP-90E

## Schwenken von porösen Platten bis 500 kg

### Aufbau und Anwendung

Ein spezieller Vakuumheber für luftdurchlässige, poröse Materialien, wie Span-, MDF- oder OSB-Platten. Durch ein leistungsstarkes Gebläse mit Auslaufschwungmasse sowie Schwenkzylinder können diese Materialien absolut sicher angesaugt und geschwenkt werden. Die Vakuumheber sind standardmäßig mit elektrischer Vakuumsteuerung ausgestattet und werden über einen ergonomisch geformten Bediengriff mit ausreichendem Sicherheitsabstand bedient. Eine akustische Warneinrichtung warnt zudem vor einem zu niedrigem Vakuum oder bei Stromausfall.

- Stromversorgung über Kabel mit CEE-Stecker
- Leistungsstarkes Vakuumgebläse mit Auslaufschwungmasse
- Akustische Warneinrichtung mit Stromausfallmeldung
- Schwenkung über Linearzylinder oder Getriebemotoren
- Elektrische Vakuumsteuerung im Bediengriff integriert
- Horizontaler Transport von porösen Materialien
- Stapeln, Umlagern und Kommissionieren von Plattenmaterial
- Be- und Entladen von stehenden CNC-Bearbeitungsmaschinen



**VacuPoro-90E-250KG**  
zum Beschicken einer stehenden Plattenaufteilsäge



**VacuPoro-90E-250KG**  
für das Umsetzen stehend gelagerter Span- und OSB-Platten



**VacuPoro-90E-250KG**  
zum Beschicken einer stehenden Plattenaufteilsäge



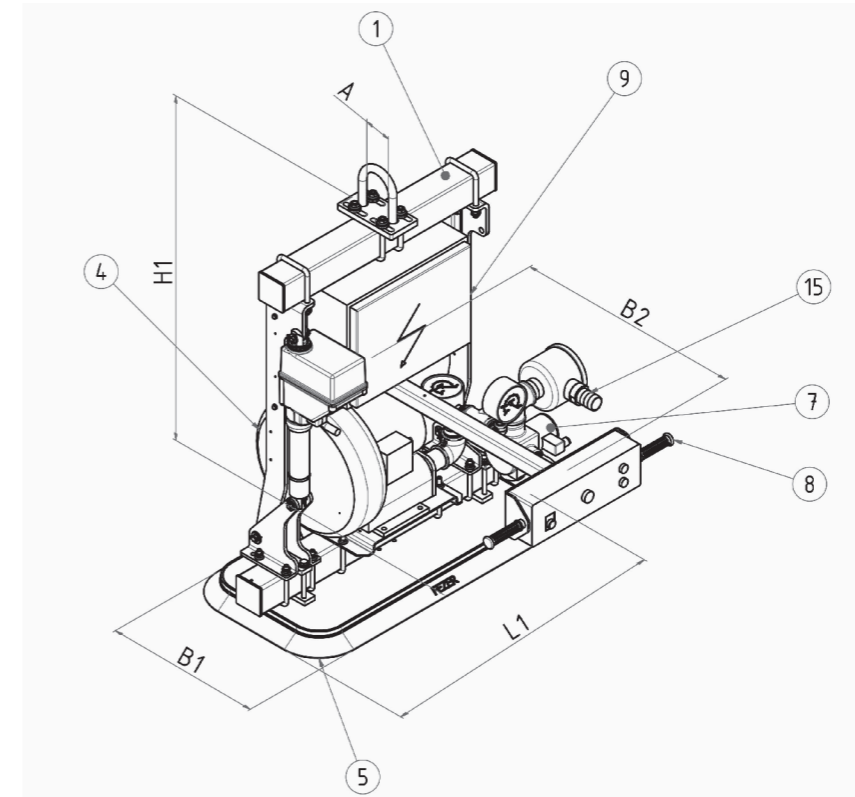
**VacuPoro-90E-500KG**  
zum Beschicken einer liegenden Plattenaufteilsäge

# VacuPoro VP-90E

## Technische Daten



**Holzproduktpalette - Übersicht**  
Mehr zu unserer Holz Produktpalette und viele Anwendungsbeispiele und Videos finden Sie hier. Einfach den QR-Code scannen und los geht's.



- 1 Einhängerahmen mit Schwenkantrieben und Einhängengeuge
- 2 Längsträger
- 3 Querträger, verstell- und klemmbar
- 4 Vakuumgebläse mit Auslaufschwungmasse
- 5 Sauggreifer, verstell- und klemmbar
- 6 Verteilerleitung mit Vakuumfilter und visuellem Kontroll-Vakuummeter
- 7 Vakuumventil für Saugen/Lösen
- 8 Ergonomischer Manipuliergriff
- 9 Elektronische Warneinrichtung EW-0

Traglast (kg)	Typ	Werkstückabmessungen		Vakuumgebläse (m³/h)	Anzahl Sauggreifer	L1 (mm)	B1 (mm)	B2 (mm)	H1 (mm)	A (mm)	Eigengewicht (kg)
		min (mm)	max (mm)								
125	VP-90E-125	1.000 x 500	4.100 x 2.100	168	1	850	500	750	1.290	80	150
		1.000 x 1.000	5.600 x 2.600	168	4	2.400	1.200	1.200	1.350	80	200
250	VP-90E-250	1.000 x 500	4.100 x 2.100	168	2	2.400	850	750	1.290	80	200
		1.000 x 1.000	5.600 x 2.600	168	4	2.400	1.200	1.200	1.350	80	210
375	VP-90E-375	1.000 x 500	4.100 x 2.100	276	3	2.400	850	1.200	1.290	100	225
		1.000 x 1.000	5.600 x 2.600	276	6	3.600	1.200	1.200	1.350	100	240
500	VP-90E-500	1.000 x 500	4.100 x 2.100	276	4	2.400	850	1.200	1.290	100	250
		1.000 x 1.000	5.600 x 2.600	276	8	3.600	1.200	1.200	1.350	100	260

# VacuWood VWB

## Horizontales Handling von Bohlen bis 500 kg

### Aufbau und Anwendung

Ein spezieller Vakuumheber für Hölzer und Bohlen mit Längen von bis zu 8.000 mm. Die Vakuumheber verfügen über leistungsstarke Vakuumerzeuger, die auch eine Handhabung von sägerauen Werkstücken ermöglichen. Durch spezielle, wechselbare Dichtungen erfolgt eine absolut sichere und schonende Handhabung. Standardmäßig sind die Vakuumheber mit manueller Vakuumansteuerung ausgestattet und verfügen über einen ergonomischen Bediengriff mit ausreichender Sicherheitslänge. Eine akustische Warneinrichtung warnt vor zu niedrigem Vakuum oder bei Stromausfall.

- Stromversorgung über Kabel mit CEE-Stecker
- Robuste und leistungsstarke Vakuumerzeuger
- Akustische Warneinrichtung mit Stromausfallmeldung
- Manuelle Vakuumansteuerung im Bediengriff
- Horizontaler Transport von sägerauen Materialien
- Stapeln, Umlagern und Kommissionieren von Plattenmaterial
- Be- und Entladen von Sägegattern



**VacuWood VW-250KG**  
Beim Umstapeln von Holzbohlen nach einer Aufteilsäge.



**VacuWood VW-500KG**  
Beim Zuführen von Holzstämmen an eine Gittersäge.



**VacuWood VW-250KG**  
Mit speziellen Sauggreifern für sägeraue Oberflächen



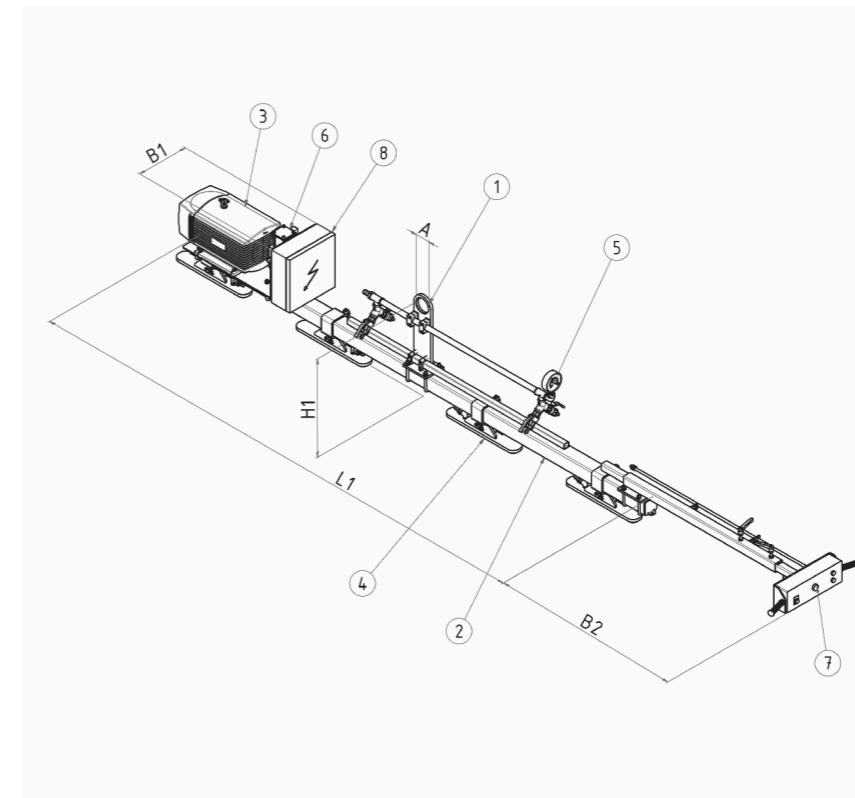
**VacuWood VW-250KG**  
Für den Transport von Hölzer bis 6.000 mm

# VacuWood VWB

## Technische Daten



**Holzproduktpalette - Übersicht**  
Mehr zu unserer Holz Produktpalette und viele Anwendungsbeispiele und Videos finden Sie hier. Einfach den QR-Code scannen und los geht's.



- 1 Einhängearm
- 2 Längsträger
- 3 Vakuumpumpe mit Rückschlagventil
- 4 Sauggreifer, verstell- und klemmbar
- 5 Verteilerleitung mit Vakuumfilter und visuellem Kontroll-Vakuummeter
- 6 Vakuumventil für Saugen/Lösen
- 7 Ergonomischer Manipuliergriff
- 8 Elektronische Warneinrichtung EW-0

Traglast (kg)	Typ	Werkstückabmessungen		Vakuumerzeuger (m³/h)	Anzahl Sauggreifer	L1 (mm)	L2 (mm)	B1 (mm)	H1 (mm)	A (mm)	Eigengewicht (kg)
		min (mm)	max (mm)								
125	VWB-125	1.500 x 100	6.000 x 800	25	2	3.000	1.800	300	550	80	115 - 130
250	VWB-250	1.500 x 120	6.000 x 800	25	2	3.000	1.800	300	550	80	120 - 140
375	VWB-375	1.500 x 170	6.000 x 800	40	2	3.000	1.800	300	550	80	125 - 150
500	VWB-500	1.500 x 250	6.000 x 800	40	2	3.000	1.800	300	550	80	130 - 160

# VacuWood VWLB

## Horizontales Handling von Leimbindern bis 1.000 kg

### Aufbau und Anwendung

Ein spezieller Vakuumheber für Hölzer und Leimbinder mit Längen von bis zu 24.000 mm. Die Vakuumheber bestehen aus einer gewichts-optimierten Stahlkonstruktion, in die alle erforderlichen Vakuumkomponenten integriert sind. Durch spezielle, über eine Wippenkonstruktion aufgehängte Sauggreifer mit wechselbaren Dichtungen können sich diese an die Durchbiegung der langen Hölzer anpassen und garantieren so ein absolut sicheres Handling. Die Bedienung erfolgt entweder über einen Bediengriff, über Hängetaster oder Funk.

- Stromversorgung über Kabel mit CEE-Stecker
- Robuste und leistungsstarke Vakuumerzeuger
- Akustische Warneinrichtung mit Stromausfallmeldung
- Spezielle Wippenaufhängung für Durchbiegungsanpassung
- Handhabung von in Folie umwickelten Hölzern
- Horizontaler Transport von sägerauen Materialien
- Stapeln, Umlagern und Kommissionieren von Hölzern



**VacuWood VWLB-250**  
für in Folie verpackte Leimbinder bis 14.000 mm Länge



**VacuWood VWLB-500**  
mit Doppel-Sauggreifern, gleichzeitiges Heben doppel-lageriger Hölzer mit bis zu 12.000 mm Länge möglich



**VacuWood VWLB-250KG**  
für das Umschichten von bis zu 12.000 mm langen Hölzern



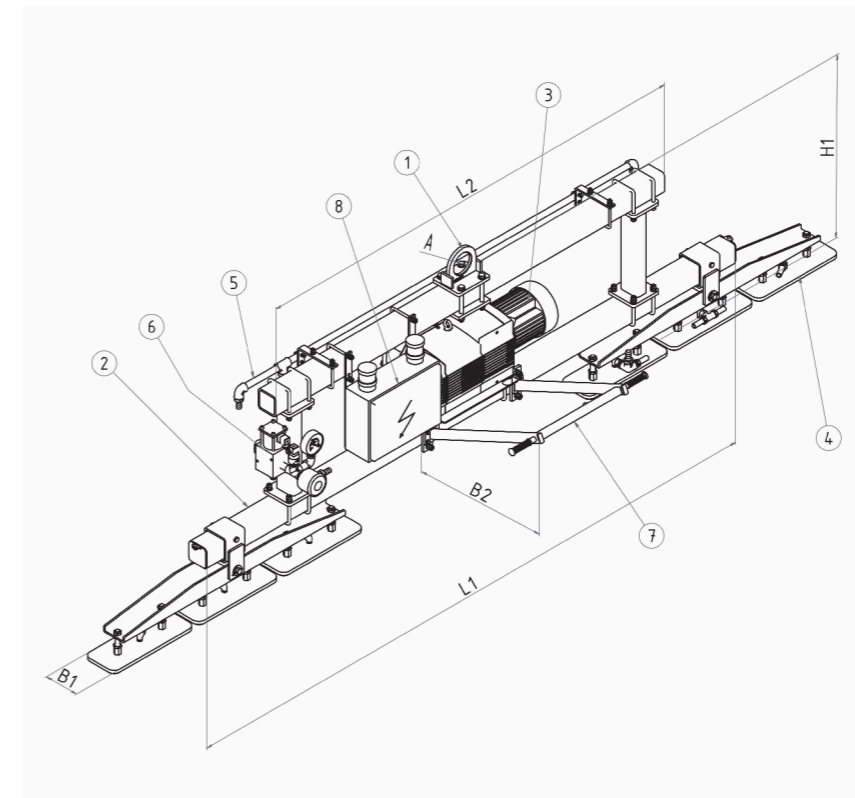
**VacuWood VWLB-750KG**  
für die Kommissionierung von 16.000 mm langen Hölzern in einem Rungenlager

# VacuWood VWLB

## Technische Daten



**Holzproduktpalette - Übersicht**  
Mehr zu unserer Holz Produktpalette und viele Anwendungsbeispiele und Videos finden Sie hier. Einfach den QR-Code scannen und los geht's.



- 1 Einhängeauge
- 2 Längsträger
- 3 Vakuumpumpe mit Rückschlagventil
- 4 Sauggreifer mit Wippenaufhängung, verstell- und klemmbar
- 5 Verteilerleitung mit Vakuumfilter und visuellem Kontroll-Vakuummeter
- 6 Vakuumventil für Saugen/Lösen
- 7 Ergonomischer Manipuliergriff
- 8 Elektronische Warneinrichtung EW-0

Traglast (kg)	Typ	Werkstückabmessungen		Vakuumerzeuger (m³/h)	Anzahl Sauggreifer	L1 (mm)	L2 (mm)	B1 (mm)	H1 (mm)	A (mm)	Eigen-gewicht (kg)
		min (mm)	max (mm)								
250	VWLB-250	8.000 x 100	16.000 x 400	40	4-8	6.000	1.800	300	550	120	125 - 140
500	VWLB-500	8.000 x 120	16.000 x 400	40	4-8	6.000	1.800	300	550	120	130 - 150
750	VWLB-750	12.000 x 170	24.000 x 600	40	4-8	10.000	1.800	300	550	120	150 - 180
1.000	VWLB-1000	12.000 x 250	24.000 x 600	40	4-8	10.000	1.800	300	550	120	160 - 250



### Unsere astreine Holz-Produktpalette

Holz. Ein natürliches und vielfältiges Gut. Allerdings darf man den logistischen Aufwand und die Expertise, die in der Handhabung dieses atmungsaktiven Rohstoffes steckt, nicht unterschätzen. Doch mit uns an Ihrer Seite sind Sie alles andere als auf dem Holzweg. Wie genau – das erfahren Sie in diesem Blogbeitrag.



## Krananlagen und starre Hubführungen

### Leichtgängig, innovativ und ergonomisch

Die neuen Leichtlauf-Kranprofile aus Aluminium garantieren ein kinderleichtes Handling schwerer Lasten bis 500 kg.

Die Leichtlauf-Kranprofile aus Aluminium vereinen eine hohe Traglast bei sehr geringem Eigengewicht, wodurch sämtliche Bewegungsabläufe auf einen minimalen Kraftaufwand reduziert werden. Das erleichtert nicht nur die Handhabung sondern reduziert zudem die körperliche Belastung der Mitarbeiter:innen. Dies hilft mitunter auch um krankheitsbedingte Arbeitsausfällen entgegenzuwirken. Einfach mehr bewegen – mit den neuen Leichtlaufprofilen wird unser Slogan eindrucksvoll in die Tat umgesetzt. Abgerundet wird das Ganze durch die gewichtsoptimierten Laufwägen, die durch spezielle Rollen nahezu reibungslos verfahren werden können.

Durch das innovative Baukastensystem lassen sich unsere Krananlagen an die verschiedensten Anforderungen auf einfache Art und Weise anpassen. Egal ob Schwenkkrane, Strecken- oder Flächen-systeme – die Aluminiumprofile können beliebig abgelängt und durch die verschiedensten Verbindungselemente umfangreich kombiniert werden. Hierdurch entstehen Krananlagen die kompromisslos auf Ihre Bedürfnisse und Anforderungen abgestimmt sind. Selbst teleskopierbare Krananlagen oder Anlagen mit minimalen Bauhöhen für beengte räumliche Verhältnisse können ohne großen konstruktiven Aufwand realisiert werden.

Übersicht	Anwendung	Handhabung	max. Abdeckung	max. Traglasten	Seite
Grundlagen					91
Krananlagen	Strecken- und Flächentransport	mit Kettenzug oder Vakuumheber	50.000x12.000mm	500 kg	91
Liftfix	starres Hubführungssystem	positionsgenau Handhabung	20.000x12.000mm	500 kg	105
Schwenkkrane	Radialtransport	mit Kettenzug oder Vakuumheber	8.000 mm	500 kg	107
Elektrokettenzüge	Hubtransport von Lasten	mit Seilen, Bänder oder Vakuumheber	3.000 - 5.000 mm	1.250 kg	117
Aufstellung	Befestigung von Säulen				119

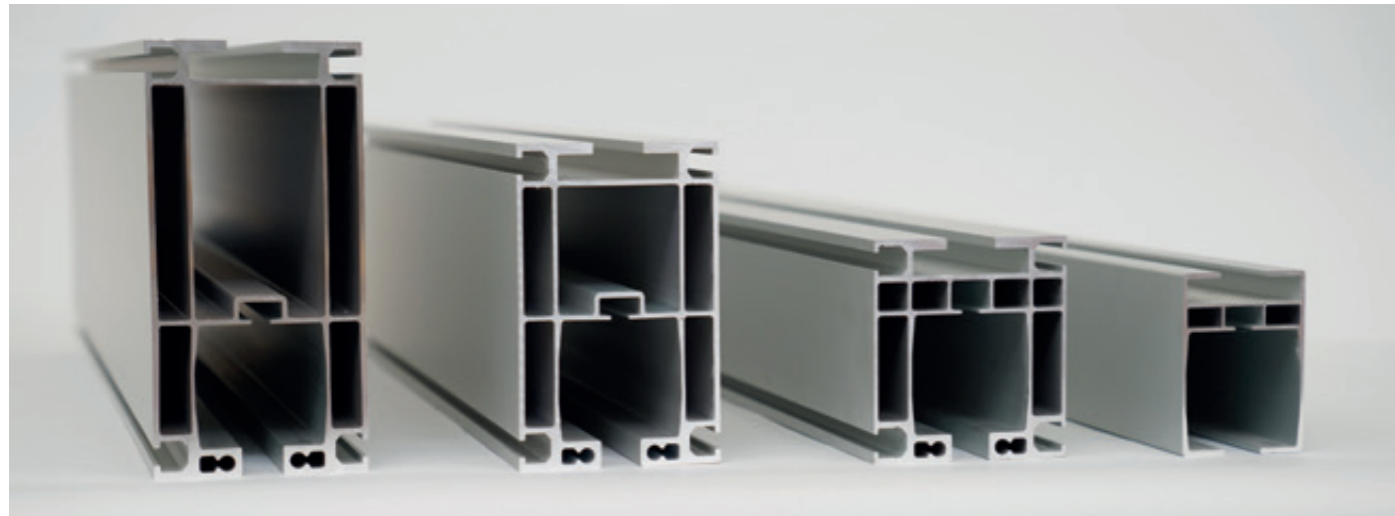
# Krananlagen

## Aluminium-Leichtlaufprofil ALP

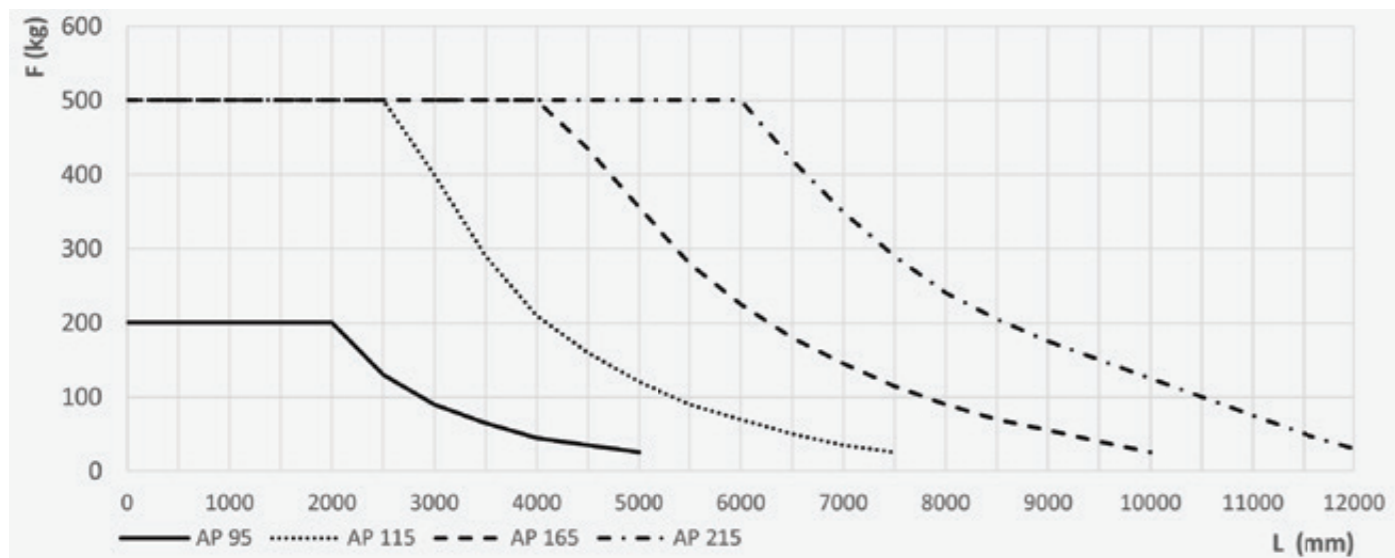
### Aufbau und Anwendung

Die neuen Aluminium-Leichtlaufprofile sind speziell für die Handhabung schwerer Lasten konzipiert. Durch das geringe Eigengewicht der Profile werden die zu bewegenden Lasten reduziert und der Bediener deutlich entlastet. Zusätzlich verfügen alle Fahrwagen über hochwertige, extrem leichtgängige Laufrollen, die das Anfahren erheblich erleichtern und somit den Kraftaufwand zum Bewegen schwerer Lasten auf ein Minimum reduzieren.

- leichtgängiges Kranlaufprofil in Hohlkammerkonstruktion
- einfache und ergonomische Handhabung
- geringe Anfahrmomente durch hochwertige Leichtlaufrollen
- modular aufgebautes Baukastensystem
- individuelle Anpassung an individuelle Kundenanforderungen
- vielseitiges Zubehörprogramm und Anpassungsmöglichkeiten



Aluminium-Leichtlaufprofile ALP-95 bis ALP-215



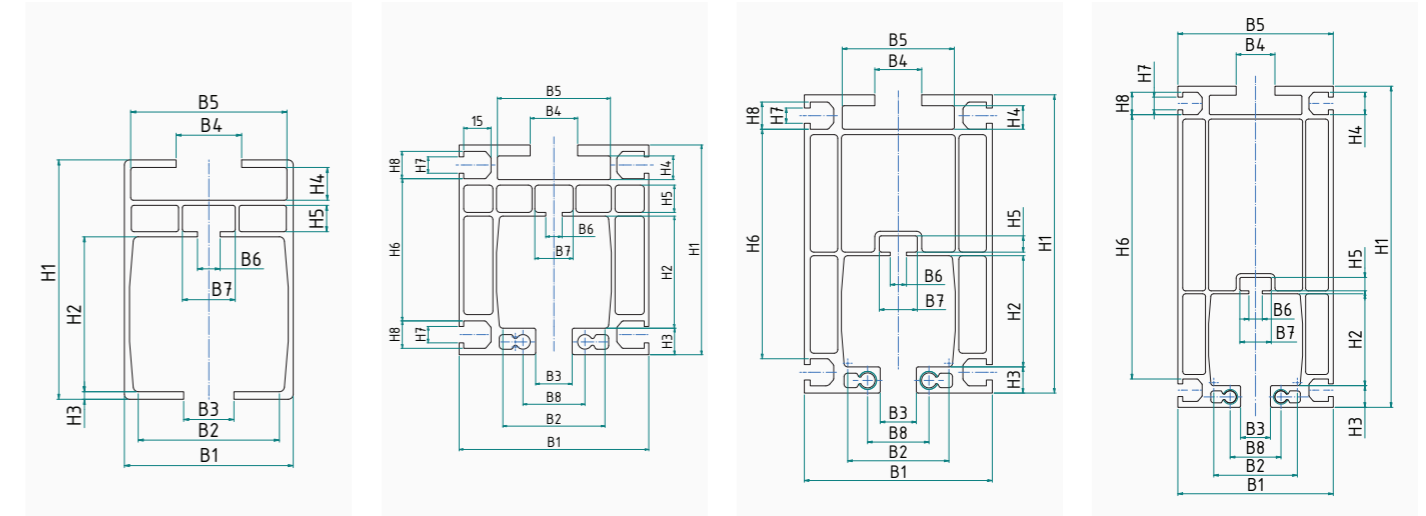
Belastungsdiagramm Aluminium-Leichtlaufprofile ALP-95 bis ALP-215

# Krananlagen

## Technische Daten

Durch die optimierte Konstruktion der Hohlkammergeometrie konnte das Verhältnis zwischen Eigengewicht und Traglast auf ein Maximum erhöht werden. Die Verwendung einer speziellen, höherwertigen Aluminiumlegierung erhöht die Anwendungsmöglichkeiten der Kranprofile und sorgt für eine robuste, zuverlässige und vor allem langlebige Ausführung aller Kransysteme.

- Vier aufeinander abgestimmte und kombinierbare Profilgrößen
- Gewichtsoptimierte Hohlkammerkonstruktion
- Hochwertige Aluminiumlegierung (6063 T66), natureloxiert
- Profillängen bis 12.000 mm, mit Profilverbinder verlängerbar
- Innen- und außenliegende Nuten für Anschläge und Halterungen
- Vielseitiges Zubehörprogramm und Anpassungsmöglichkeiten



ALP-95

ALP-115

ALP-165

ALP-215

Typ	I	W	max. Traglast	Gewicht	B1	B2	B3	B4	B5	B6	B7	B8	H1	H2	H3	H4	H5	H6	H7	H8
	(cm4)	(cm3)	(kg)	(kg/m)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)
AP-95	101	19	150	2,65	67	63	20	26	62	9			95	61,5	3	13	10,5			
AP-115	428	72	500	7,10	104	63	20	26	62	9	21	12	115	61,5	14,5	13	15	93	9	15
AP-165	1.115	130	500	9,20	104	63	20	26	62	9	21	10	165	61,5	14,5	13	9	143	9	15
AP-215	2.189	208	500	10,60	104	63	20	26	62	9	21	10	215	61,5	14,5	13	9	193	9	15

Typ	2.000	2.500	3.000	3.500	4.000	4.500	5.000	5.500	6.000	6.500	7.000	7.500	8.000	8.500	9.000	9.500	10.000	10.500	11.000	11.500	12.000	
	(kg)	(kg)	(kg)	(kg)	(kg)	(kg)	(kg)	(kg)	(kg)	(kg)	(kg)	(kg)	(kg)	(kg)	(kg)	(kg)	(kg)	(kg)	(kg)	(kg)	(kg)	(kg)
AP-95	150	130	90	65	45	35	25															
AP-115	500	500	400	290	210	160	120	90	70	50	35	25										
AP-165	500	500	500	500	500	450	350	275	225	175	150	120	90	70	55	35	25					
AP-215	500	500	500	500	500	500	500	500	500	415	350	280	230	200	175	150	125	100	75	50	35	

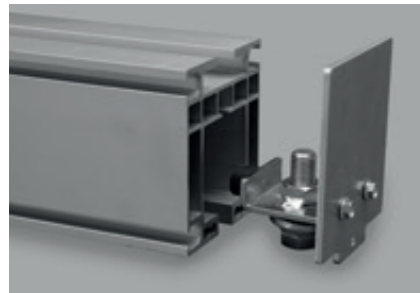
max. Traglast bei verschiedenen Abhängungsabständen (mm)

# Krananlagen

## Grundkomponenten

### Grundkomponenten

Eine Vielzahl von standardisierten Bauteilen ermöglicht, dass die Krananlagen an die unterschiedlichsten Anforderungen angepasst werden können. Stabile und robuste Verbindungen ermöglichen nahezu unendlich lange Kranbahnen mit denen riesige Arbeitsbereiche abgedeckt werden können. End- und Zwischenanschlüsse, sowie Pufferelemente ermöglichen den Einsatz mehrerer Kranbrücken für Mehrträgeranlagen.



**Endanschlag mit Puffer**

Die Gummipuffer sorgen für eine ausreichende Abdämpfung beim Anfahren der Endpositionen von Krananlagen.



**Zwischenanschlag mit Puffer**

Beliebig positionierbarer Zwischenanschlag mit hohem Dämpfungsgrad zum Abgrenzen von unterschiedlichen Arbeitsbereichen.



**Profilverbinder**

Stabile und robuste Verbindungsbleche für beliebig lange Kranbahnen und stabile Verbindung. Die Verbindung muss in der Nähe einer Abhängung sein.



**Fahrwagen FW-250/500 kg**

Mit 4 Laufrollen und ab 250 kg mit 2 zusätzlichen Führungsrollen für höchste Belastung und geringe Laufwiderstände.



**Brückenwagen BW-500 kg**

Mit 4 - 6 Laufrollen, zwei seitlichen Führungsrollen und starrer Verbindungsplatte. Für minimale Bauhöhen bei gleichzeitig hoher Leichtgängigkeit.



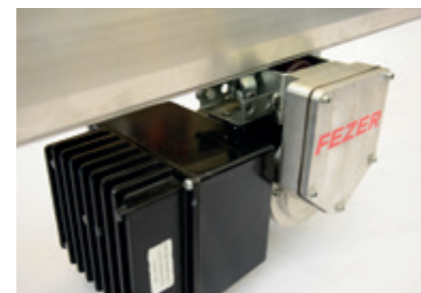
**Schlauch- und Kabelwagen**

Leichte und stabile Kunststoffwagen mit Aufnahmen für Kabel- oder Schlauchzuleitungen.



**Elektrische Schleifleitung**

Kabellose Stromzufuhr für Kettenzüge und Vakuumheber. Durch Stromleiste werden keine Kabel- oder Schlauchbahnhöfe benötigt. Für zusätzlich nutzbaren Raum.



**Elektrischer Fahrtrieb**

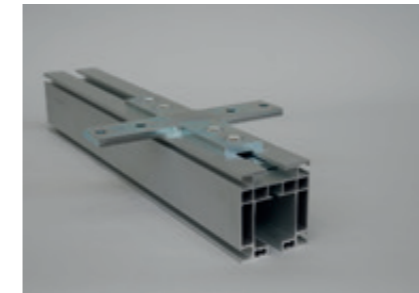
Robuster und starker Reibradantrieb für alle Profilgrößen. Zwei einstellbare Fahrgeschwindigkeiten für sanftes Anfahren und schnelle Fahrgeschwindigkeiten.

# Krananlagen

## Grundkomponenten

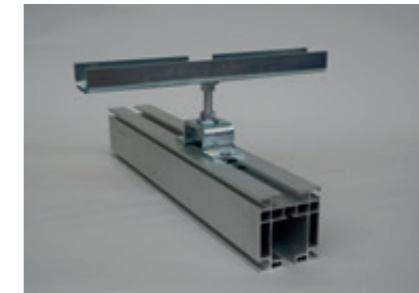
### Abhängungen

Für die Befestigung der Kranbahnen steht eine Vielzahl von Abhängungsmöglichkeiten zur Verfügung, die nahezu alle Anforderungen erfüllen. Ob Decken-, Wandbefestigungen oder Anklammern an Träger oder Säulen – die stabilen und robusten Befestigungselemente gewähren eine sichere und einfache Abhängung der Kranelemente. Zudem steht eine Vielzahl an Optionen und Möglichkeiten zur Verfügung, um Ihre individuellen Anforderungen zu erfüllen.



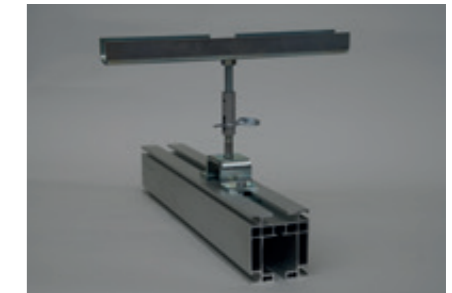
**Abhängung direkt**

Für die direkte Befestigung an Decken bei engsten räumlichen Verhältnissen. Kein Ausgleich von Höhendifferenzen möglich.



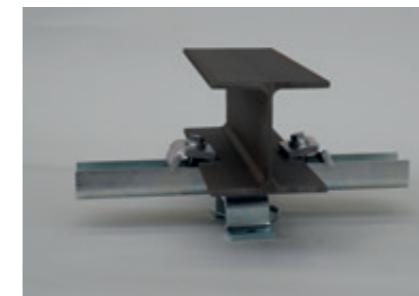
**Abhängung starr**

Für die Befestigung an Decken oder Stahlträgern. Höhenausgleich und aufwärtsgerichtete Kraftaufnahme möglich. In verschiedenen Abhängungslängen verfügbar.



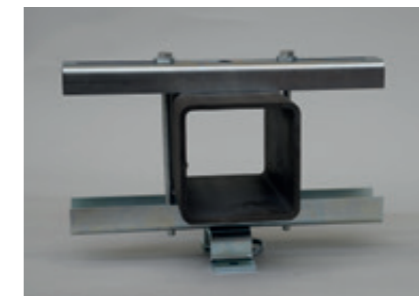
**Abhängung pendelnd**

Für die Befestigung an Decken oder Stahlträgern. Höhenausgleich und schräge Abhängungswinkel bis 6° möglich. In verschiedenen Abhängungslängen verfügbar.



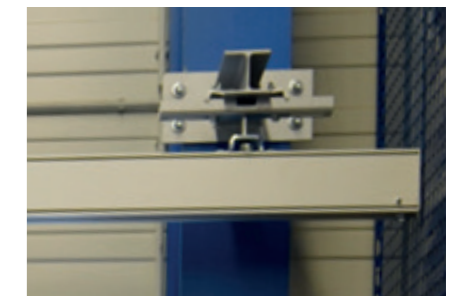
**Anklammerung an Träger**

In vielen Fällen stehen Deckenkonstruktionen mit T-Trägern zur Verfügung, an die mit einfachen Klammerelementen eine Anbindung realisiert werden kann.



**Umklammerung an Träger**

Für die Befestigung an Trägern und Leimbändern die nicht angebohrt werden dürfen. Für unterschiedliche Trägerhöhen gibt es verschiedene lange Schraubverbindungen.



**Wand-/Säulenbefestigung**

Für die Befestigung an Wänden oder Säulen stehen Stahlkonsolen für die Verdrückung oder das Anklammern zur Verfügung.



**Träger-Aufdopplung**

Bei sehr langen Trägerbrücken können diese durch eine Profilaufdopplung verstärkt werden und somit höhere Traglasten bewegen.



**Träger-Aufbockung**

Bei räumlich sehr engen Höhenverhältnissen kann der Kranträger aufgebockt werden.



# Ein- und Zweischienenkrane ESK/ZSK

## Streckentransport

### Aufbau und Anwendung

Reiner Streckentransport von Lasten in einer Achse. Je nach geforderter Traglast kommen ein oder zwei Schienen zum Einsatz. Die Ein- und Zweischienenkrane können auch mit zusätzlichen Schwenkkranen ausgerüstet werden, wodurch auch Flächenbereiche des Arbeitsplatzes abgedeckt werden können.

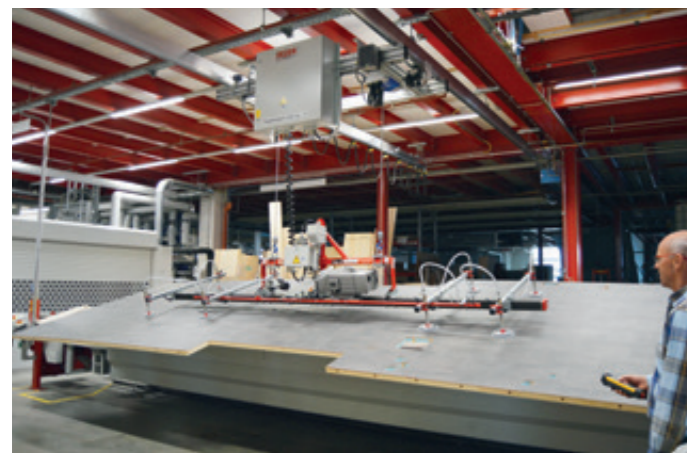
- Streckenlast in einer Achse
- Traglast bis 500 kg
- geringe Bauhöhen
- beliebig lange Streckenlängen
- Erweiterungsmöglichkeiten mit Schwenkkranen



**HBS-ESK-125KG-12000**  
Einschielenkran für das Umlagern von Plattenmaterial



**HBS-ZSK-100KG-22000-SK-4000**  
Zweischienenkran mit Drehkranz für großräumige Flächenausnutzung



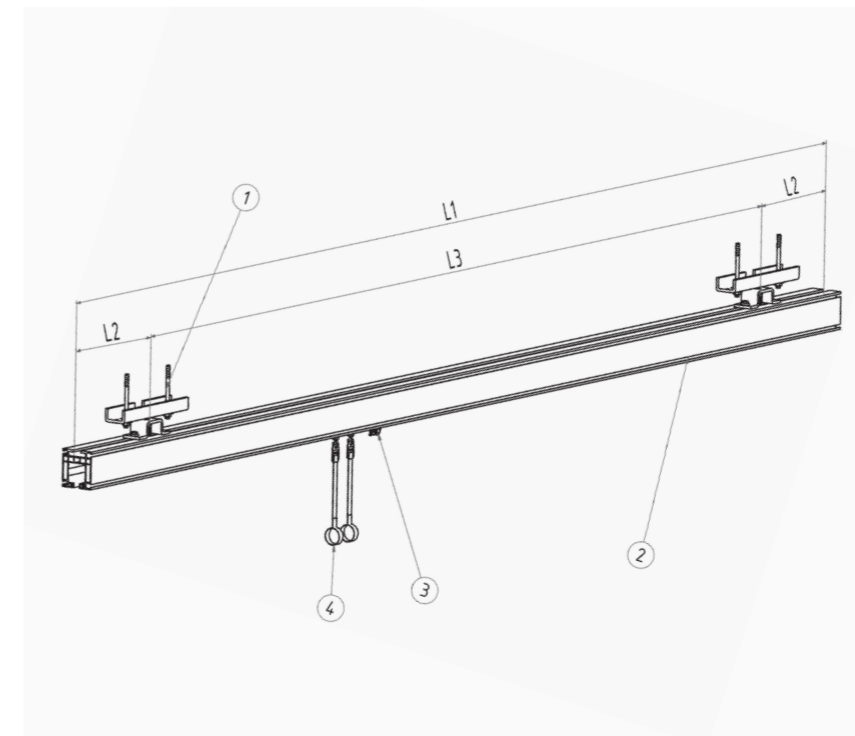
**HBS-ZSK-500KG-8000**  
Zweischienenkran mit zwei Kettenzügen für das Handling von Bodenelementen



**HBS-ZSK-500KG-6000**  
Zweischienenkran mit Liftfix für die Blechbeschickung einer Laserschneidanlage

# Ein- und Zweischienenkrane ESK/ZSK

## Technische Daten



- 1 Abhängung
- 2 Kranschiene
- 3 Fahr- oder Brückenwagen
- 4 Schlauch oder Kabelwagen

AP-Profil	Einschielenkran										
(mm)	2.000	3.000	4.000	5.000	6.000	7.000	8.000	9.000	10.000	11.000	12.000
AP-95	150	90	45	25							
AP-115	500	400	210	120	70	35					
AP-165	500	500	500	350	225	150	90	55	25		
AP-215	500	500	500	500	500	350	230	175	125	75	35

max. Traglast (kg) bei verschiedenen Abhängeabständen (mm)

AP-Profil	Zweischienenkran										
(mm)	2.000	3.000	4.000	5.000	6.000	7.000	8.000	9.000	10.000	11.000	12.000
AP-95	300	180	90	50							
AP-115	500	500	420	240	140	70	30				
AP-165	500	500	500	500	450	300	180	110	50		
AP-215	500	500	500	500	500	500	460	350	250	150	70

max. Traglast (kg) bei verschiedenen Abhängeabständen (mm)

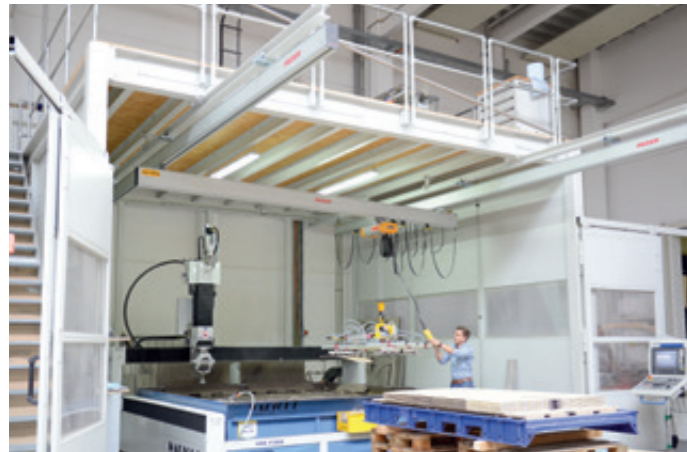
# Einträger-Krananlagen ETK

## Flächentransport

### Aufbau und Anwendung

Einträgeranlagen bestehen aus einer beliebig langen Kranbahn sowie einer Einzelbrücke für die Lastaufnahme. Hierdurch können flächendeckende Arbeitsbereiche in zwei Achsen abgedeckt werden.

- Flächendeckende Arbeitsbereiche in zwei Achsen
- Traglast bis 500 kg
- Optimale Raumnutzung bei geringem Kraftaufwand
- Geringe Bauhöhen durch Aufbock- oder Down-Side-Up-Lösungen



**HBS-ETK-250KG-8000x4000**  
Einträgerkrananlage mit Stahlunterkonstruktion für die überhängende Ausfahrt aus einem CNC-Bearbeitungsraum



**HBS-ETK-500KG-12000x6000**  
Einträgerkrananlage mit verstärkter Brücke für höhere Belastung



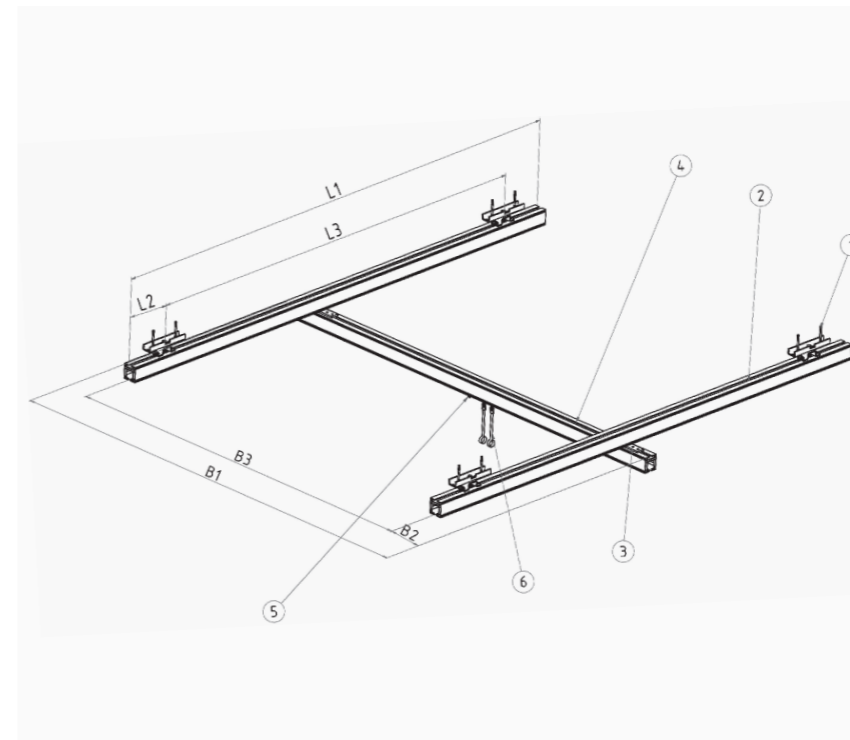
**HBS-ETK-80KG-16000x12000**  
Einträgerkrananlage mit 3 Kranbahnen für die Überspannung einer Brückenlänge von bis zu 12.000 mm



**HBS-ETKA-60KG-8000x4000**  
Einträgerkrananlage mit Aufbockung für geringe Bauhöhe bei max. Hubausnutzung

# Einträger-Krananlagen ETK

## Technische Daten



- 1 Abhängung
- 2 Kranschiene
- 3 Brückenwagen
- 4 Einträgerbrücke
- 5 Fahrwagen
- 6 Schlauch oder Kabelwagen

AP-Profil	Einträger-Kranbahn										
(mm)	2.000	3.000	4.000	5.000	6.000	7.000	8.000	9.000	10.000	11.000	12.000
AP-95	150	90	45	25							
AP-115	500	400	210	120	70	35					
AP-165	500	500	500	350	225	150	90	55	25		
AP-215	500	500	500	500	500	350	230	175	125	75	35

max. Traglast (kg) bei verschiedenen Abhängeabständen (mm)

AP-Profil	Einträger-Kranbrücke										
(mm)	2.000	3.000	4.000	5.000	6.000	7.000	8.000	9.000	10.000	11.000	12.000
AP-95	150	90	45	25							
AP-115	500	400	210	120	70	35					
AP-165	500	500	500	350	225	150	90	55	25		
AP-215	500	500	500	500	500	350	230	175	125	75	35

max. Traglast (kg) bei verschiedenen Spurbreiten (mm)

# Zweiträger Krananlagen ZTK Flächentransport

## Aufbau und Anwendung

Zweiträgeranlagen bestehen aus einer beliebig langen Kranbahn sowie einer Doppelbrücke für die Lastaufnahme. Hierdurch können sehr schwere Lasten flächendeckend in zwei Achsen abgedeckt werden. Zweiträgeranlagen eignen sich auch für die Anbindung starrer Hubsysteme oder Manipulatoren.

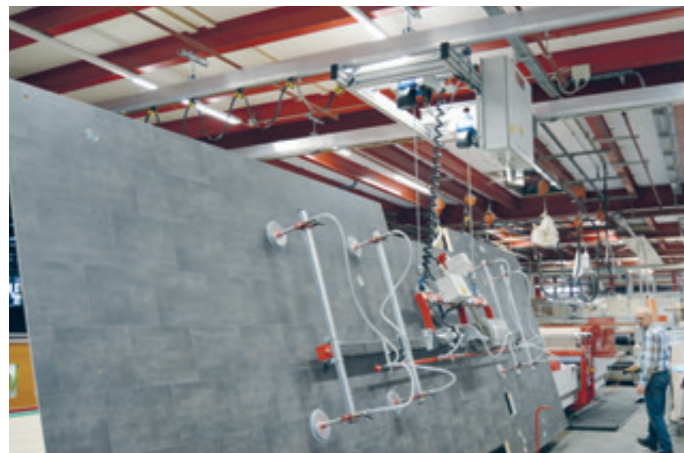
- Flächendeckende Arbeitsbereiche in zwei Achsen
- Transport schwerster Lasten
- Optimale Raumnutzung bei geringem Kraftaufwand
- Anbindung von starren Hubsystemen und Manipulatoren



**HBS-ZTK-500KG-8000x6000**  
Zweiträgerkran mit einer Spannweite von 6.000 mm



**HBS-ZTK-800KG-6000x8000**  
Zweiträgerkran zum Überspannen einer Brückenlänge von 8.000 mm

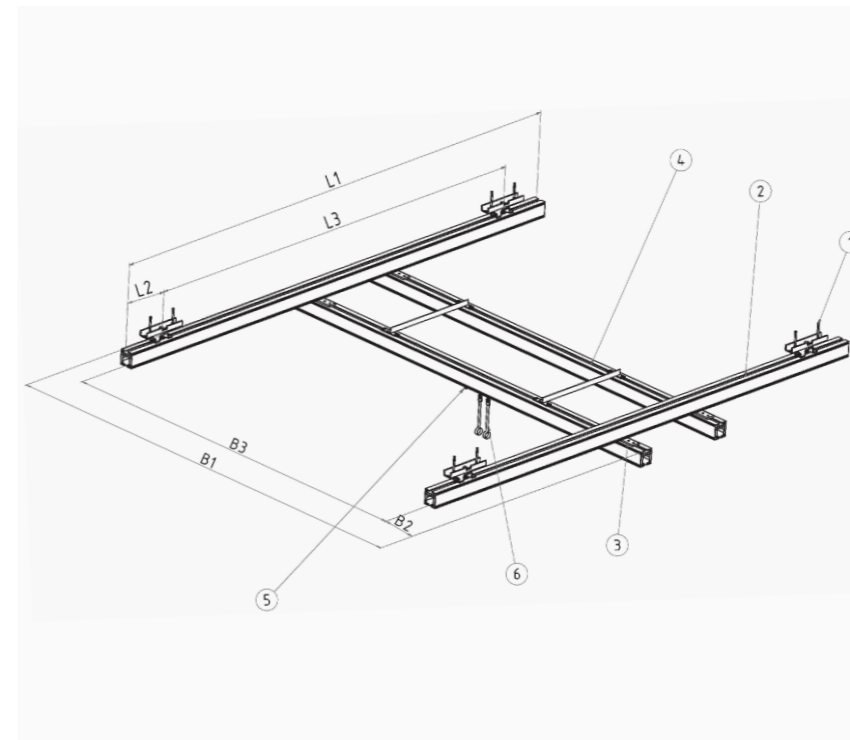


**HBS-ZTK-320KG-8000-4000**  
Zweiträgerkran mit 2 Kettenzügen und automatisch anfahrbaren Auf- und Ablegepositionen



**HBS-ZTK-500KG-TEL-8000x6000**  
Zweiträgerkran mit starrem Hubsystem Liffix

# Zweiträger Krananlagen ZTK Technische Daten



- 1 Abhängung
- 2 Kranschiene
- 3 Brückenwagen
- 4 Zweiträgerbrücke
- 5 Fahrwagen
- 6 Schlauch oder Kabelwagen

AP-Profil	Zweiträger-Kranbahn										
(mm)	2.000	3.000	4.000	5.000	6.000	7.000	8.000	9.000	10.000	11.000	12.000
AP-95	150	90	45	25							
AP-115	500	400	210	120	70	35					
AP-165	500	500	500	350	225	150	90	55	25		
AP-215	500	500	500	500	500	350	230	175	125	75	35

max. Traglast (kg) bei verschiedenen Abhängeabständen (mm)

AP-Profil	Zweiträger-Kranbrücke										
(mm)	2.000	3.000	4.000	5.000	6.000	7.000	8.000	9.000	10.000	11.000	12.000
AP-95	300	180	90	50							
AP-115	500	500	420	240	140	70	30				
AP-165	500	500	500	500	450	300	180	110	50		
AP-215	500	500	500	500	500	500	460	350	250	150	70

max. Traglast (kg) bei verschiedenen Spurbreiten (mm)

# Teleskop Krananlagen TEL

## Flächentransport

### Aufbau und Anwendung

Teleskopierbare Schienen können an Ein- oder Zweischienenbahnen eingehängt werden. Durch die hochbelastbaren Transportwägen werden die auftretenden Momente aufgenommen und ein kraftsparendes Aus- und Einfahren gewährleistet. Rückzug-Federbalancer können zur Unterstützung des Einfahrens eingesetzt werden.

- Abdeckung von Arbeitsbereichen in ein oder zwei Achsen
- Umfahren von Hindernissen oder Säulen
- Optimale Raumnutzung bei geringem Kraftaufwand
- Erreichen von Flächen außerhalb des Arbeitsbereiches



**HBS-DB-500KG-8000x4000-TEL2000**  
Beschickung einer CNC-Bearbeitungsstation über teleskopierbare Doppelbrücke



**HBS-EB-80KG-12000x4000-TEL1500**  
teleskopierbare Einzelbrücken an einer Mehrträgerkrananlage



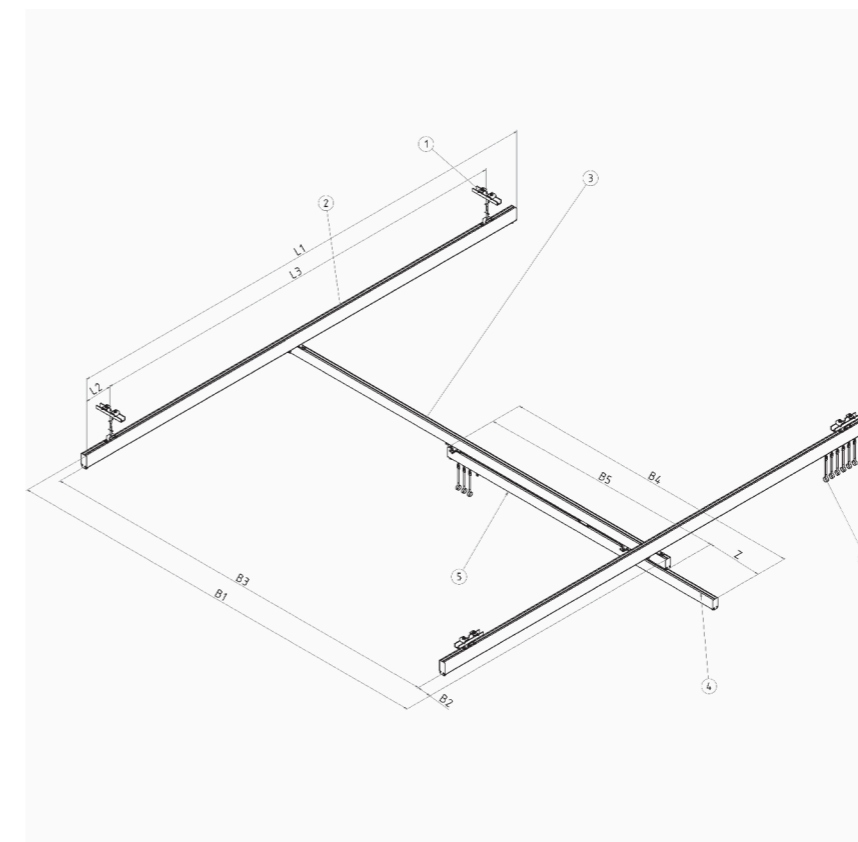
**HBS-EB-80KG-10000x4000-TEL1500**  
Einträgerkrananlage mit teleskopierbarer Einzelbrücke



**HBS-EB-60KG-6000x4000-TEL2500**  
Einträgerkrananlage mit teleskopierbarer Einzelbrücke zur Aufnahme von Säcken außerhalb des Arbeitsbereiches

# Teleskop Krananlagen TEL

## Technische Daten



- 1 Abhängung
- 2 Kranschiene
- 3 Brücken- bzw. Teleskopwagen
- 4 Teleskopschiene
- 5 Fahrwagen
- 6 Schlauch oder Kabelwagen

AP-Profil	Einträger-Teleskop					
Auszug Teleskopträger (mm)	500	1.000	1.500	2.000	2.500	3.000
erf. Länge Kranträger (mm)	1.000	2.000	2.500	3.000	4.000	5.000
AP-95	50	40	30			
AP-115	125	100	75	50	25	
AP-165	275	225	175	125	75	25
AP-215	325	275	225	175	125	75

AP-Profil	Zweitäger-Teleskop					
Auszug Teleskopträger (mm)	500	1.000	1.500	2.000	2.500	3.000
erf. Länge Kranträger (mm)	1.000	2.000	2.500	3.000	4.000	5.000
AP-95	100	80	60	40		
AP-115	250	200	150	100	50	25
AP-165	500	450	350	250	150	50
AP-215	500	500	450	350	250	150

max. Traglast (kg) bei verschiedenen Teleskopplängen

# Wandlaufkrane WLK

## Flächentransport

### Aufbau und Anwendung

Wandlaufkrane dienen zur Abdeckung großflächiger Arbeitsbereichen, bei denen keine Stützen oder Abhängungsmöglichkeiten vorhanden sind. Die elektrisch angetriebenen Fahrwagen gewährleisten ein schnelles und einfaches Verfahren der auskragenden Krananlage, sodass die Arbeitsbereiche frei angefahren und die Lasten mühelos bewegt werden können.

- flächendeckende Arbeitsbereiche in zwei Achsen
- keine Abstützungen oder Abhängungen erforderlich
- mehrere Laufkrane in einer Achse möglich
- elektrischer Fahrtrieb mit Funksteuerung
- optimale Raumnutzung bei geringem Kraftaufwand



**Wandlaufkran WLK-100KG-68.000x7.000**  
für Span-, OSB- und Gipskartonplatten bis 3.500x1.300 mm



**Wandlaufkran WLK-100KG-68.000x7.000**  
mit elektrisch verfahrbarem Ausleger (7.000 mm)



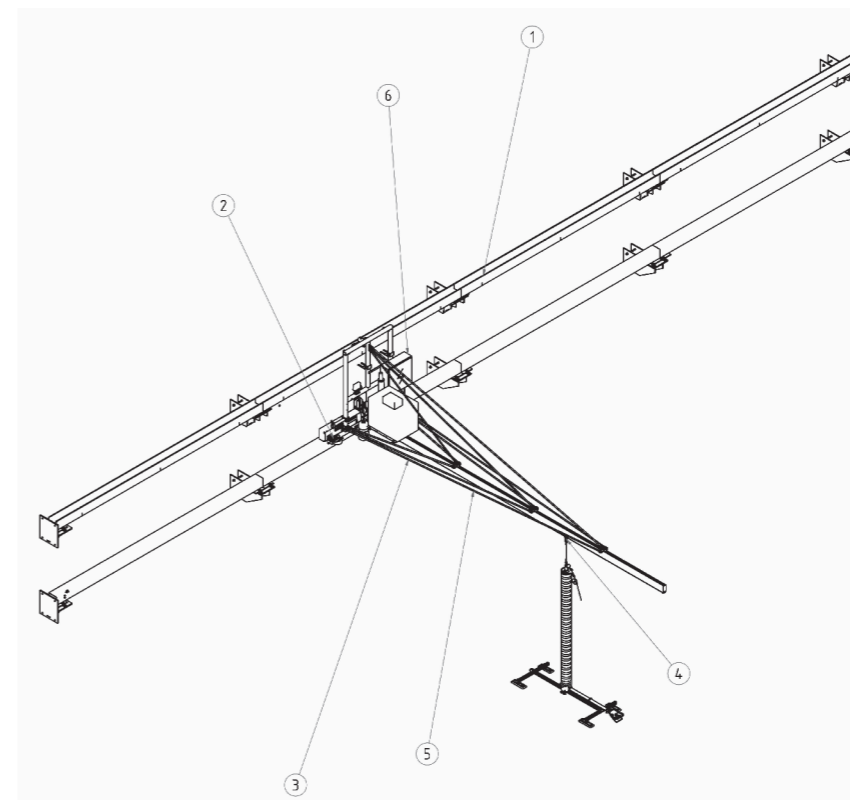
**Wandlaufkran WLK-80KG-36.000x7.500**  
für Fermacell, MDF- und Spanplattens bis 3.000x1.250 mm



**Wandlaufkran WLK-120KG-44.000x7.000**  
mit elektrisch verfahrbarem Ausleger (7.000 mm) mit integrierter Kollisionsverhinderung.

# Wandlaufkrane WLK

## Technische Daten



- 1 Kranbahn mit Wandbefestigung
- 2 Fahrwagen mit Reibradantrieb
- 3 Ausleger mit Stabilisierungsträgern
- 4 Fahrwagen
- 5 Schlauch oder Kabelwagen
- 6 Installationsbereich für Zubehörelemente

AP-Profil (mm)	Ausleger						
	2.000	3.000	4.000	5.000	6.000	7.000	8.000
AP-115	250	250	210	120	70	35	
AP-165	250	250	250	250	225	150	90
AP-215	250	250	250	250	250	250	230

max. Traglast (kg) bei verschiedenen Spurbreiten (mm)



### Wandlaufkran Blogbeitrag

Mehr Fotos und einige weitere Infos zu unserem Wandlaufkran finden Sie in unserem Blog. Einfach dem QR-Code folgen!

# Lifffix LF – starres Hubsystem

## Strecken- und Flächentransport, pendelfrei

### Aufbau und Anwendung

In Kombination mit den leichtgängigen Aluminiumschienen bieten wir ein starres Hubführungssystem an, mit dem Sie Lasten positionsgenau auf- und ablegen können. Durch die teleskopierbaren Alu-Profile mit ihren robusten und präzisen Gleitführungen lassen sich nicht nur große Hübe bei geringer Bauhöhe erreichen, sondern auch außermittige Lastmomente einleiten, wodurch das Beschicken überbauter Bearbeitungsmaschinen ermöglicht wird. Dabei kann der Hub feinfühlig mittels eines Kettenzuges mit zwei Geschwindigkeiten gesteuert werden.

- Teleskopierbares Hubsystem mit Gleitführungen
- Hubantrieb über Kettenzug mit zwei Geschwindigkeiten und einstellbaren Endlagenabschaltungen
- Reibradantriebe für elektrisches Verfahren in X- und Y-Richtung
- Anflanschbare Greifmittel mit Vakuum oder mechanischen Klemmelementen
- Ergonomische Manipuliergriffe mit allen erforderlichen Bedientastern



**Lifffix LF-DT-250KG**  
Starres Hubsystem mit Doppelteleskop für die Handhabung von Stahlplatten



**Lifffix LF-ET-125KG**  
Starres Hubsystem mit Einfachteleskop für die Handhabung von Rohren



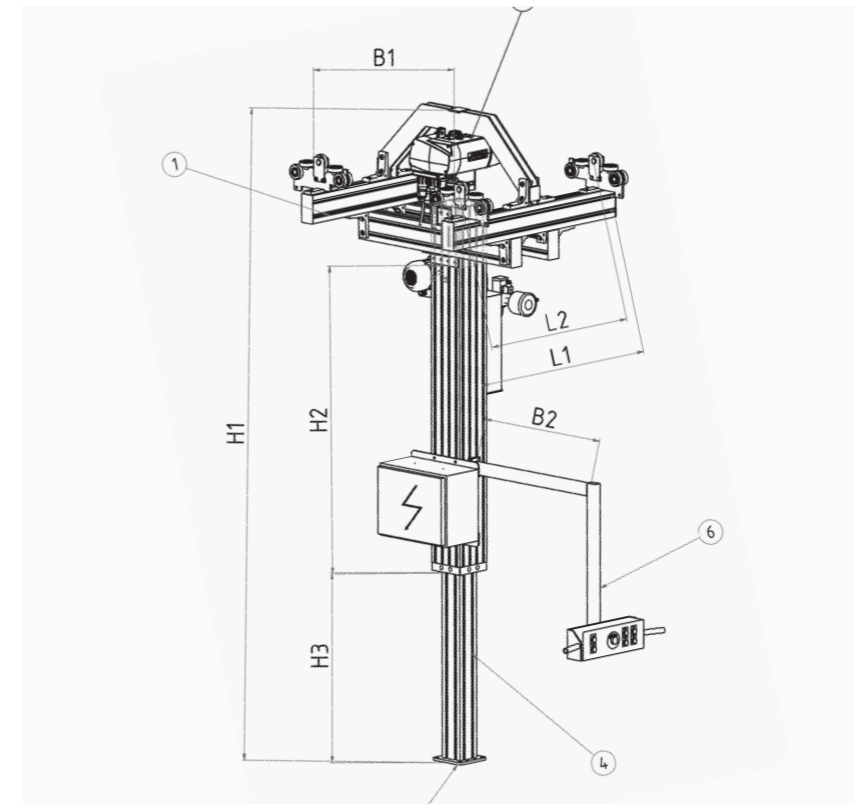
**Lifffix LF-ET-50KG**  
Starres Hubsystem mit Einfachteleskop und austragender Lastaufnahme für Sitzgestelle



**Lifffix LF-ET-80KG**  
Starres Hubsystem mit Doppelteleskop für die Handhabung von Deckenelementen in der Endmontage

# Lifffix LF - starres Hubsystem

## Technische Daten



- 1 Fahrrahmen mit Brückenwägen
- 2 Kettenzug
- 3 Drehkranz (optional)
- 4 Teleskopführung in einfach oder zweifach Ausführung mit Gleitlager
- 5 Flanschplatte für Greifeinheiten
- 6 ergonomischer Bediengriff mit Drucktaster für elektrische Bewegungen und Not-Aus

Traglast (kg)	Typ	max. Moment (Nm)	Hubgeschwindigkeit (m/min)	max. Hub Z (mm)	H1 (mm)	H2 (mm)	H3 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	B1 (mm)	B2 (mm)	Eigen-gewicht (kg)
125	LF-100-2	250	2/8	1.500	2.750	2.000	1.500	620	800	560	800	100-125
	LF-160-2	500	2/8	2.000	3.250	2.500	2.000	620	800	560	800	130-155
	LF-160-3	125	2/8	2.500	2.500	1.750	2.500	620	800	560	800	150-175
250	LF-100-2	250	2/8	1.500	2.750	2.000	1.500	620	800	560	800	105-130
	LF-160-2	500	2/8	2.000	3.250	2.500	2.000	620	800	560	800	135-160
	LF-160-3	125	2/8	2.500	2.500	1.750	2.500	620	800	560	800	155-180
320	LF-100-2	250	2/8	1.500	2.750	2.000	1.500	620	800	560	800	110-135
	LF-160-2	500	2/8	2.000	3.250	2.500	2.000	620	800	560	800	140-165
	LF-160-3	125	2/8	2.500	2.500	1.750	2.500	620	800	560	800	160-185
500	LF-100-2	250	2/8	1.500	2.750	2.000	1.500	620	800	560	800	115-140
	LF-160-2	500	2/8	2.000	3.250	2.500	2.000	620	800	560	800	145-170
	LF-160-3	125	2/8	2.500	2.500	1.750	2.500	620	800	560	800	165-190

# Schwenkkrane Grundkomponenten

## Aufbau



### Schwenkconsole DU

Stabile und robuste Schwenkconsole in Stahlausführung mit extrem leichtgängigen Gleitlagern für Schwenkkrane bis 500 kg.



### Schwenkconsole KL

Schwere und robuste Stahlconsole mit kugelgelagerter Welle für Schwenkkrane bis 800 kg. Durch die Kugellager-Ausführung sehr leichtgängig.



### Einstellbare Zugstangen

Zugstangen mit Rechts-/Linksgewinde, wodurch eine einfache Ausrichtung des Auslegers in exakt horizontale Lage erfolgt und die Laufleichtigkeit erhöht wird.



### Endanschlag mit Puffer

Die Gummipuffer sorgen für eine ausreichende Abdämpfung beim Anfahren der Endpositionen von Krananlagen.



### Fahrwagen

Robuste und leichtgängige Fahrwagen mit 4 oder 6 Laufrollen für höchste Belastungsabsprüche.



### Schlauch- und Kabelwagen

Für die Schlauch und Stromzuführung an Vakuum-Schlauchhebern und Kettenzügen.



### Kran-Hauptschalter

Zum Ein- und Ausschalten der Krananlage. Für Wartungsarbeiten auch in abschließbarer Ausführung.

# Schwenkkrane Grundkomponenten

## Optionen



### Mobile Grundplatten

Für den mobilen Einsatz von Säulenschwenkkrane an unterschiedlichen Arbeitsplätzen. Das Versetzen kann über Hubwagen oder Gabelstapler erfolgen.



### Elektrische Antriebe

Für den Schwenkantrieb und auch den Kettenzug stehen elektrische Antriebe zur Verfügung, die eine kinderleichte Bedienung auch bei schweren Lasten gewähren.



### Schwenkbegrenzer

Für das Einstellen eines bestimmten Schwenkbereichs stehen Schwenkbegrenzer mit Gummi-Dämpfelementen zur Verfügung.



### Teleskopausführung

Zum Umfahren von Störkanten und -konturen können die Schwenkkrane mit einem Teleskopausleger ausgeführt werden.



### Kragarmausführung

Bei geringen Raumhöhen besteht die Möglichkeit die Ausleger mit einem unteren Kragarm anzufertigen, wodurch die Nutzungshöhe des Auslegers erhöht wird.



### Doppelgelenk

Durch den Einsatz eines Doppelgelenks kann der Schwenkwinkel bei Säulenbefestigung auf nahezu 360° erhöht werden.



### Doppel-Ausleger

Durch den Einsatz eines Doppelgelenks kann der Schwenkwinkel auf nahezu 360° erhöht werden.

# Wandschwenkkran WSK

## Radialtransport bis 180°

### Aufbau und Anwendung

Die Wandschwenkkrane können einfach an Wänden oder bestehenden Unterkonstruktionen angedübelt oder angeklammert werden. Die robuste und leichtgängige Lagerung sorgt für eine Arbeitsbereichs- abdeckung von 180° ohne großen Kraftaufwand und entlastet den Bediener bei der Bewältigung der täglichen Arbeit. Eine Vielzahl an Optionen gewährleistet eine optimale Anpassung an Ihre persönlichen Anforderungen, wodurch die Effizienz der Krananlagen nochmals erhöht werden kann.

- Leichtgängiger Schwenkkran mit Aluminiumausleger
- Robuste Stahlkonsole mit hochwertigen Gleitlagerungen
- Direktbefestigung an Wänden ohne Zwischenkonsole
- Optional Schwenkbegrenzer für Anpassung an Arbeitsbereiche
- Optional elektrischer Schwenkantrieb
- Leichte und ergonomische Bedienung durch geringes Eigengewicht
- Ausführung für Elektrokettenzüge und Vakuum-Schlauchheber



**WSK-2500-45KG**  
mit Umklammerungskonsole an einem T-Träger



**WSK-KA-125KG**  
mit Kragarm-Ausführung für niedrige Bauhöhe



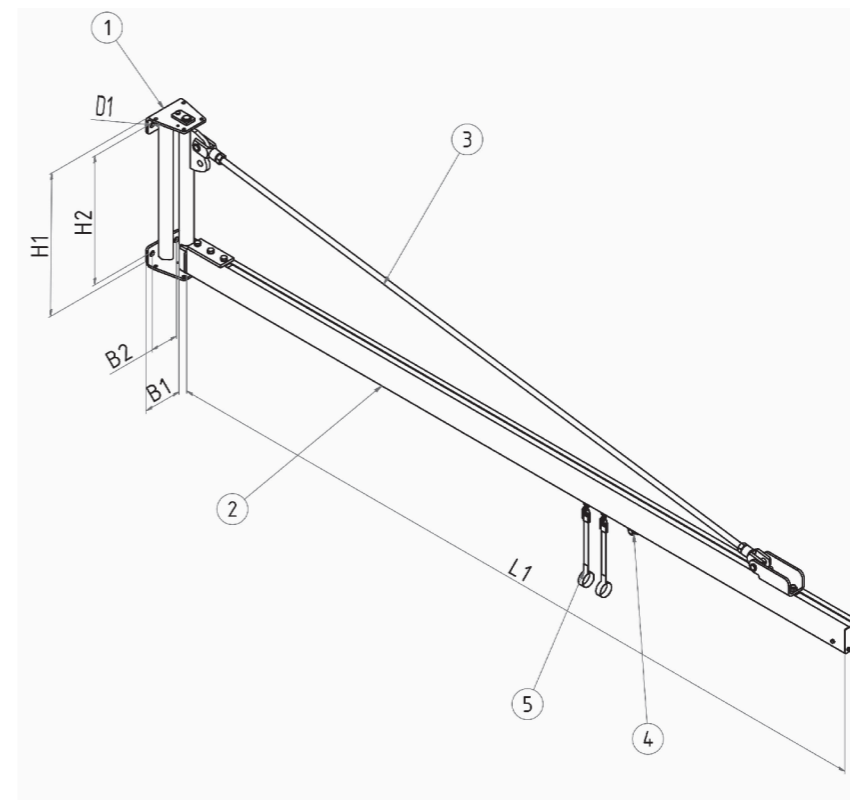
**WSK-5000-100KG**  
angeklammert an einer Hallensäule im Verpackungsbereich



**WSK-3000-150KG**  
im Montagebereich einer Bauteilfertigung

# Wandschwenkkran WSK

## Technische Daten



- 1 Schwenkkonsole mit hochwertigen Gleitlagern und Verdübelungslöchern
- 2 leichtgängiger Aluminiumausleger
- 3 1-3 Zugstreben, je nach Auslegerlänge
- 4 Fahrwagen
- 5 Kabel- oder Schlauchwagen

Traglast (kg)	Typ	Ausleger L1 (mm)	Schwenkbereich (°)	H1 (mm)	H2 (mm)	B1 (mm)	B2 (mm)	Anzahl x D1 (mm)	Eigengewicht (kg)
50	WSK ... -50KG	2.000 - 6.000	180	590 - 680	510-600	150	110	4 x 18	25 - 75
85	WSK ... -85KG	2.000 - 6.000	180	590 - 680	510-600	150	110	4 x 18	30 - 80
160	WSK ... -160KG	2.000 - 6.000	180	680 - 880	600-800	150	110	4 x 18	40 - 95
250	WSK ... -250KG	2.000 - 6.000	180	680 - 880	600-800	175	125	4 x 18	45 - 100
320	WSK ... -320KG	2.000 - 6.000	180	880 - 1080	800-1.080	175	125	4 x 18	50 - 120
500	WSK ... -500KG	2.000 - 6.000	180	1080 - 1280	1.080-1.280	175	125	4 x 22	55 - 160



# Deckenschwenkkran DSK

## Radialtransport bis 270°

### Aufbau und Anwendung

Deckenschwenkkrane bieten den Vorteil, dass Sie ohne jegliche Stützen und Wände auskommen und somit einen uneingeschränkten Arbeitsbereich bieten. Die Befestigung erfolgt über Deckenkonsolen, die an Ihre individuellen Gegebenheiten angepasst werden. Durch das geringe Eigengewicht der Aluminium-Ausführung wird eine effektive und ergonomische Bedienung gewährleistet und der Bediener bei seiner täglichen Arbeit deutlich entlastet.

- Leichtgängiger Schwenkkran mit Aluminiumausleger
- Robuste Stahlkonsole mit hochwertigen Gleitlagerungen
- Drehkranzausführung für Arbeitsbereichsabdeckung von 360°
- Optional Schwenkbegrenzer für Anpassung an Arbeitsbereiche
- Leichte und ergonomische Bedienung durch geringes Eigengewicht
- Ausführung für Elektrokettenzüge und Vakuum-Schlauchheber



**DSK-4000-50KG**  
zum Unterfahren einer bestehenden Kranbahn



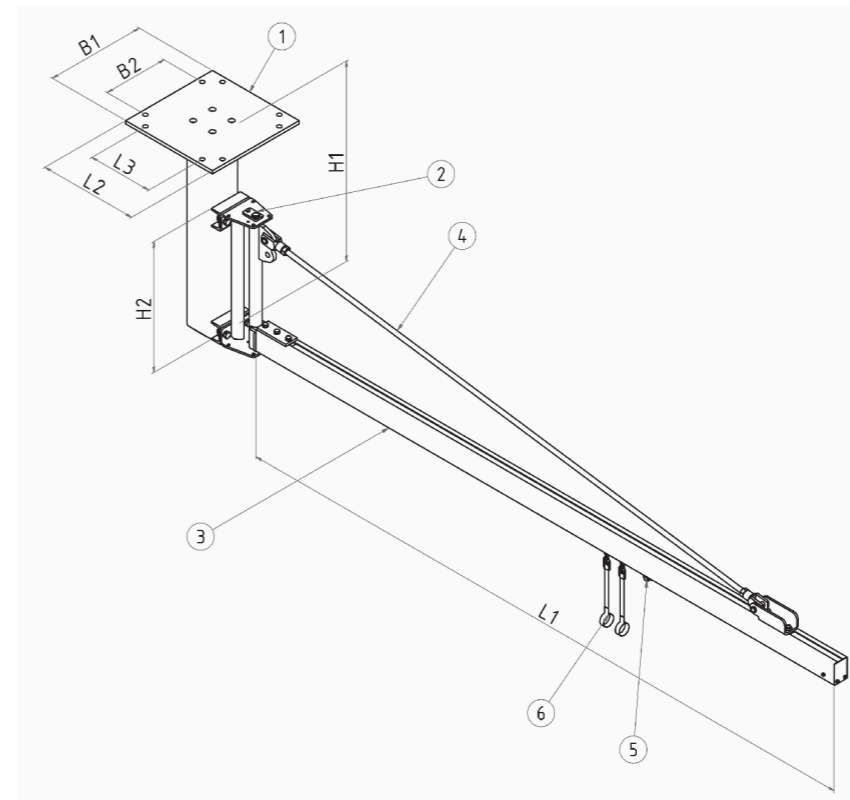
**DSK-3500-100KG**  
mit 360°-Schwenkbereich zum Bestücken einer CNC-Maschine



**DSK-5000-50KG**  
mit Schwenkbegrenzer und Balancer-Zug

# Deckenschwenkkran DSK

## Technische Daten



- 1 Zwischenkonsole für Deckenbefestigung
- 2 Schwenkkonsole mit hochwertigen Gleitlagern
- 3 leichtgängiger Aluminiumausleger
- 4 1-3 Zugstreben, je nach Auslegerlänge
- 5 Fahrwagen
- 6 Kabel- oder Schlauchwägen

Traglast (kg)	Typ	Ausleger L1 (mm)	Schwenk-bereich (°)	H1 (mm)	H2 (mm)	L2xB2 (mm)	L3xB3 (mm)	Anzahl x D1 (mm)	Eigen-gewicht (kg)
50	DSK ... -50KG	2.000 - 6.000	270	580 - 2.000	3100	400x400 - 500x500	320x320 - 420x420	4-6 x 18	100 - 130
85	DSK ... -85KG	2.000 - 6.000	270	620 - 2.000	3100	400x400 - 500x500	320x320 - 420x420	4-6 x 18	120 - 150
160	DSK ... -160KG	2.000 - 6.000	270	420 - 2.000	3100	500x500 - 600x600	420x420 - 520x520	6 x 18	180 - 280
250	DSK ... -250KG	2.000 - 6.000	270	420 - 2.000	3100	500x500 - 600x600	420x420 - 520x520	6 x 18	200 - 320
320	DSK ... -320KG	2.000 - 6.000	270	820 - 2.000	3100	500x500 - 600x600	420x420 - 520x520	6 x 18	260 - 340
500	DSK ... -500KG	2.000 - 6.000	270	820 - 2.000	3100	600x600 - 800x800	520x520 - 720x720	6-8 x 18	300 - 420

# Säulenschwenkkran SSK

## Radialtransport bis 270°

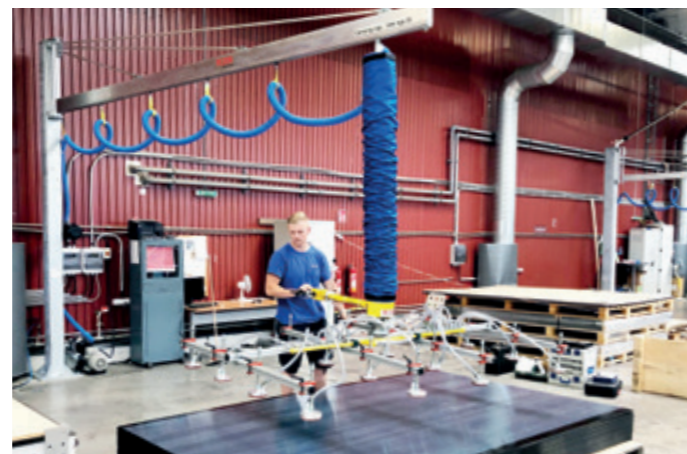
### Aufbau und Anwendung

Säulenschwenkkrane eignen sich besonders in Arbeitsbereichen, bei denen keine anderen Befestigungsmöglichkeiten für Schwenkkrane vorhanden sind. Durch die großdimensionierten Grundplatten können die Säulen einfach auf dem Boden verübelt werden und Arbeitsbereiche von bis zu 270° abgedeckt werden. Die Aluminiumausleger und die robusten und leichtgängigen Lagerungen entlasten die Mitarbeiter:innen und sorgen für eine effiziente und ergonomische Bedienung.

- Leichtgängiger Schwenkkran mit Aluminiumausleger
- Robuste und großdimensionierte Stahlsäule
- Verzinkte Stahlsäule bis 250 kg, darüber lackiert
- Robuste Stahlkonsole mit hochwertigen Gleitlagerungen
- Optional Schwenkbegrenzer für Anpassung an Arbeitsbereiche
- Leichte und ergonomische Bedienung durch geringes Eigengewicht
- Ausführung für Elektrokettzüge und Vakuum-Schlauchheber



**SSK-4000-60KG**  
3 Säulenschwenkkrane für die Kommissionierung von Holzplatten



**SSK-4000-80KG**  
mit Schlauchheber für das Umsetzen von Kunststoffplatten



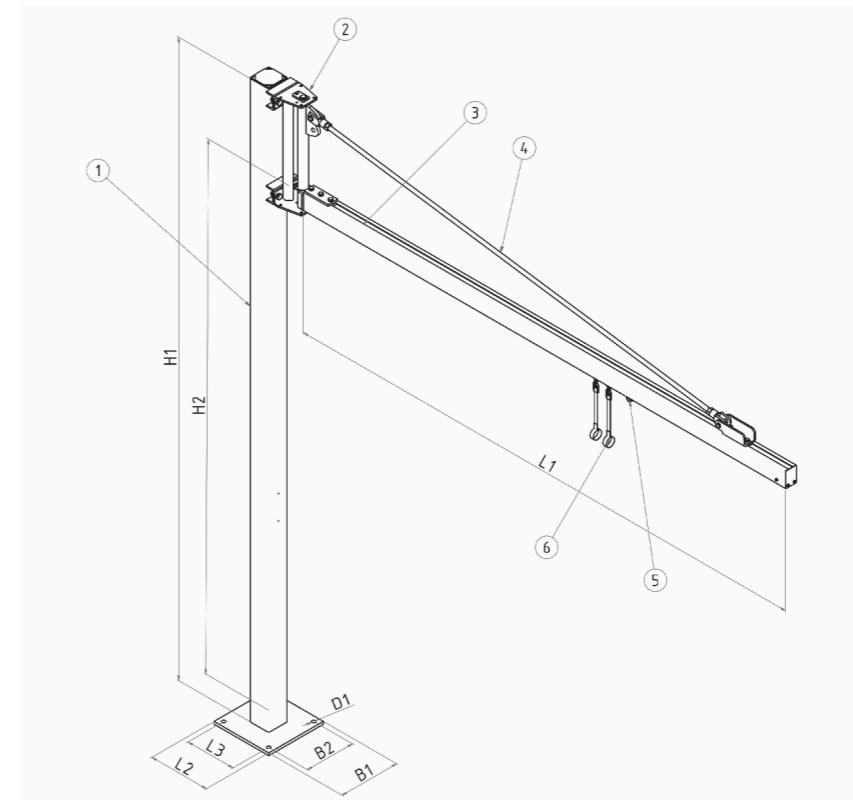
**SSK-4000-100KG**  
für das Handling großer Kartonagen



**SSK-6000-500KG**  
mit Kettenzug für den innerbetrieblichen Transport in der Endmontage

# Säulenschwenkkran SSK

## Technische Daten



- 1 hochfeste, schwingungsarme Säule mit verstärkter Grundplatte
- 2 Schwenkkonsole mit hochwertigen Gleitlagern
- 3 leichtgängiger Aluminiumausleger
- 4 1-3 Zugstreben, je nach Auslegerlänge
- 5 Fahrwagen
- 6 Kabel- oder Schlauchwagen

Traglast (kg)	Typ	Ausleger L1 (mm)	Schwenkbereich (°)	H1 (mm)	H2 (mm)	L2xB2 (mm)	L3xB3 (mm)	Anzahl x D1 (mm)	Eigen-gewicht (kg)
50	SSK ... -50KG	2.000 - 6.000	270	3.620 - 3.720	3100	400x400 - 500x500	320x320 - 420x420	4-6 x 18	120 - 150
85	SSK ... -85KG	2.000 - 6.000	270	3.620 - 3.720	3100	400x400 - 500x500	320x320 - 420x420	4-6 x 18	140 - 170
160	SSK ... -160KG	2.000 - 6.000	270	3.720 - 3.920	3100	500x500 - 600x600	420x420 - 520x520	6 x 18	220 - 350
250	SSK ... -250KG	2.000 - 6.000	270	3.720 - 3.920	3100	500x500 - 600x600	420x420 - 520x520	6 x 18	240 - 380
320	SSK ... -320KG	2.000 - 6.000	270	3.920 - 4.120	3100	500x500 - 600x600	420x420 - 520x520	6 x 18	380 - 490
500	SSK ... -500KG	2.000 - 6.000	270	4.120 - 4.320	3100	600x600 - 800x800	520x520 - 720x720	6-8 x 18	520 - 670

# Knickschwenkkran KSK

## Radialtransport bis 270°

### Aufbau und Anwendung

Knickarm-Ausleger zeichnen sich durch ihre Flexibilität und kompakte Bauweise aus. Durch die doppelte Gelenklagerung mit unabhängig voneinander beweglichen Armen können engste räumliche Verhältnisse abgedeckt und Störkonturen einfach umfahren werden. Durch die leichtgängigen Lagerungen über Gleitbuchsen wird eine einfache und ergonomische Bedienung gewährleistet, die Bediener:innen deutlich entlasten und sowohl die Effizienz als auch die Sicherheit am Arbeitsplatz steigern.

- Robuste und kompakte Stahlkonstruktion
- Gelenklager mit hochwertigen Gleitlagerungen
- Schwenkschläge mit gummierten Puffern
- Optional Schwenkbegrenzer für Anpassung an Arbeitsbereiche
- Leichte und ergonomische Bedienung durch geringes Eigengewicht
- Ausführung für Wandbefestigung möglich
- Integrierte Vakuuzuführung beim Einsatz von Schlauchhebern



**KSK-2500-2500-80KG**  
für die Beschickung einer Bearbeitungsmaschine



**KSK-2000/2000-125KG**  
mit mobiler Grundplatte und einem Vakuum-Schlauchheber



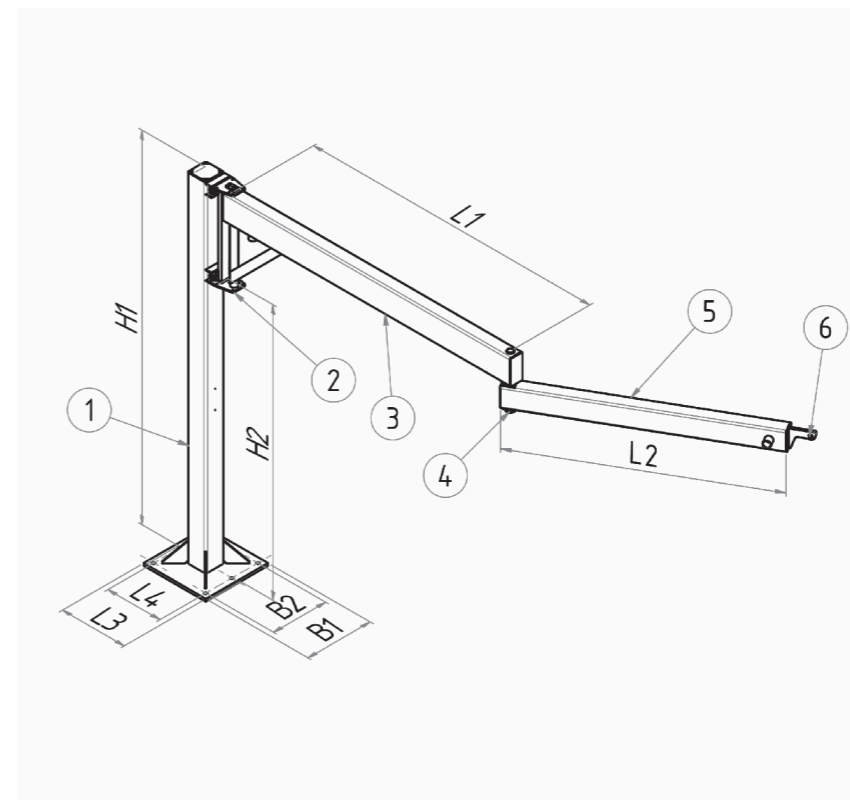
**KSK-2500/2000-60KG**  
zum Eintauchen in eine Sackanlage



**KSK-2500/2000-60KG**  
mit Vakuum-Schlauchheber für die Sack-Handhabung

# Knickschwenkkran KSK

## Technische Daten



- 1 hochfeste, schwingungsarme Säule mit verstärkter Grundplatte
- 2 Schwenkkonsole mit hochwertigen Gleitlagern
- 3 leichtgängiger Grundausleger
- 4 Schwenklager mit hochwertigen Gleitlagern
- 5 Schwenkausleger
- 6 Aufnahme für Kettenzug oder Schlauchheber

Traglast (kg)	Typ	Schwenkbereich (°)	L1 (mm)	L2 (mm)	H1 (mm)	H2 (mm)	L3 (mm)	L4 (mm)	B1 (mm)	B2 (mm)	Anzahl x DI (mm)	Eigengewicht (kg)
50	KSK- ... -50KG	270/360	1.500 - 2.000	1.250 - 1.750	3.620 - 3.720	3100	500	400	420	320	4 x 18	145 - 155
85	KSK- ... -85KG	270/360	1.500 - 2.000	1.250 - 1.750	3.620 - 3.720	3100	500	400	420	320	4 x 18	150 - 160
125	KSK- ... -125KG	270/360	1.500 - 2.000	1.250 - 1.750	3.720 - 3.920	3100	500	400	420	320	6 x 18	155 - 170



**Knickschwenkkran Blogbeitrag**  
Mehr Fotos und einige weitere Infos zu unserem Knickschwenkkran finden Sie in unserem Blog. Einfach dem QR-Code folgen!

# Elektro-Kettenzüge EKZ

## Traglasten bis 1.250 kg

### Aufbau und Anwendung

Robuste und leistungsstarke Kettenzüge mit einer hohen Lebensdauer für Lasten bis 1.250 kg. Die Kettenzüge sorgen, in Verbindung mit den Aluminium-Leichtlaufprofilen und den Vakuumhebern, für einen reibungslosen und ergonomischen Produktionsablauf und garantieren höchste Betriebssicherheit. Standardmäßig verfügen die Kettenzüge über einen Hängetaster, können aber optional auch über das Vakuum-Hebegerät angesteuert werden, welches die Bedienerfreundlichkeit deutlich erhöht.

- Sehr robuste, geräuscharme und langlebige Bauweise
- Schützgesteuerte Ausführung, auch für Funksteuerung geeignet
- Wartungsarme und servicefreundliche Ausführung
- Standardhub 3.000 mm mit 2.000 mm langen Hängetaster
- Hohe Betriebssicherheit durch 48 VDC Steuerspannung
- PowerBox für die Stromversorgung eines Vakuumhebers
- CraneBox für die Kettenzugsteuerung vom Vakuumheber aus



**Kettenzug mit Hängetaster**

für die Steuerung des Kettenzugs sowie anderen elektrischen Bewegungen



**Elektrokettenszug ohne Hängetaster**

In Verbindung mit der Crane-Box können die Kettenzüge direkt von einem Vakuumheber aus angesteuert werden



**Power-Box**

für die Stromversorgung von Vakuumhebern, Stromverbindung über Stromstecker

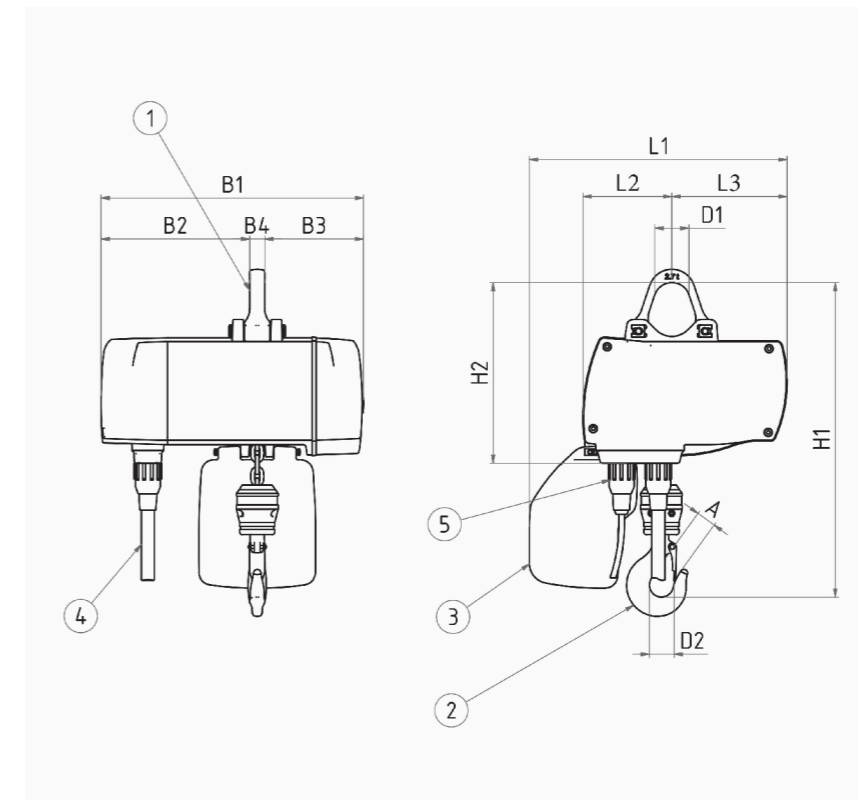


**Crane-Box**

für die Stromversorgung sowie die Ansteuerung sämtlicher Kranfunktionen direkt über die Control-Box des Vakuumhebers

# Elektro-Kettenzüge EKZ

## Technische Daten



- 1 Einhängeöse für Fahrwerk
- 2 Kranhaken
- 3 Kettenkassette
- 4 Anschluss Hängetaster oder CraneBox
- 5 Anschluss Stromversorgung oder PowerBox

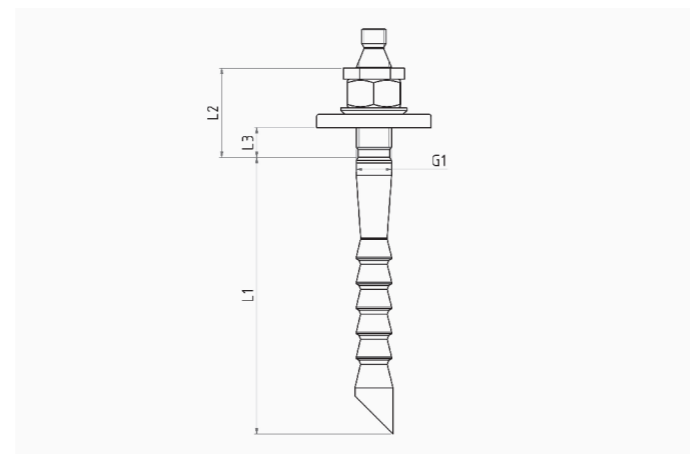
Traglast (kg)	Typ	Hub (m/min)	Hub (mm)	Antriebsleistung (kW)	L1 (mm)	L2 (mm)	L3 (mm)	B1 (mm)	B2 (mm)	B3 (mm)	B4 (mm)	H1 (mm)	H2 (mm)	D1 (mm)	D2 (mm)	A (mm)	Eigen-gewicht (kg)
125	GM2	2/8	3.000	0,09/0,35	297	103	132	346	175	171	24	348	198	40	30	19	22
250	GM2	2/8	3.000	0,09/0,35	297	103	132	346	175	171	24	348	198	40	30	19	22
320	GM2	1/4	3.000	0,09/0,35	297	103	132	346	175	171	24	348	198	40	30	19	22
500	GM4	2/8	3.000	0,22/0,9	353	120	156	402	217	185	24	400	237	40	36	25	35
	GM2	1/4	3.000	0,09/0,35	297	103	132	346	175	171	24	348	198	40	30	19	22
630	GM4	2/8	3.000	0,22/0,9	353	120	156	402	217	185	24	400	237	40	36	25	35
	GM6	2/8	3.000	0,4/1,7	466	160	211	472	281	191	28	494	303	63	43	31	58
800	GM4	1/4	3.000	0,22/0,9	353	120	156	402	217	185	24	400	237	40	36	25	35
	GM6	2/8	3.000	0,4/1,7	466	160	211	472	281	191	28	494	303	63	43	31	58
1.000	GM4	1/4	3.000	0,22/0,9	353	120	156	402	217	185	24	400	237	40	36	25	35
	GM6	2/8	3.000	0,4/1,7	466	160	211	472	281	191	28	494	303	63	43	31	58
1.250	GM4	1/4	3.000	0,22/0,9	353	120	156	402	217	185	24	400	237	40	36	25	35
	GM6	2/8	3.000	0,4/1,7	466	160	211	472	281	191	28	494	303	63	43	31	58

# Aufstellung Dübelbefestigungen

## Aufbau und Anwendung

Diese Befestigungsdübel sind speziell für dynamische Lasten zertifiziert und weisen eine hohe Zugbelastung auf. Durch die Kalottenbefestigung können leichte Schwingungen ausgeglichen und die Zuganker entsprechend gleichmäßig belastet werden. Die Verdübelung findet über Verbundankerpatronen und das Verfüllen der Bohrspalte mit Injektionsmörtel statt. Dadurch entsteht eine hoch belastbare Verbindung, die höchst dynamischen Belastungen sicher standhält.

- Hochbelastbare Verankerung aus Kohlenstoffstahl
- Temperaturbereich von -40°C bis 50°C
- Erforderliche Betonqualität mind. C20/25
- Zulassung nach Europäisch Technische Bewertung ETA-03/0032
- Auspressgerät und Injektionsmörtel als Zubehör notwendig



**Dynamische Dübelbefestigung**  
Über Grundplatte direkt auf dem Hallenboden verdübelt.

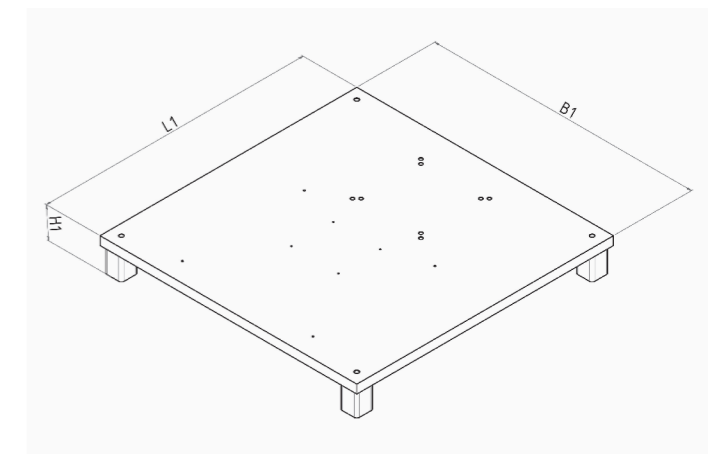
Typ	Nenn-Ø	Bohr-Ø	Bohrtiefe erf.	Bodentiefe erf.	Randabstand	Achsabstand	Anzugsmoment	zul. Zuglast	zul. Querlast	L1	L2	L3	G1
HAS-TZ-	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(Nm)	(kN)	(kN)				
M12x95/50	12	14	110	190	70	60	50	13,3	6,3	95	73	<50	M12
M12x95/100	12	14	110	190	70	60	50	13,3	6,3	95	123	<100	M12
M16x105/60	16	18	125	210/160	85/350	70/150	90	14,8	11,1	105	86	<60	M16
M16x105/100	16	18	125	210/160	85/350	70/150	90	14,8	11,1	105	126	<100	M16
M16x125/60	16	18	145	250/190	85/350	70/150	90	14,8	11,1	125	86	<60	M16
M16x125/100	16	18	145	250/190	85/350	70/150	90	14,8	11,1	125	126	<100	M16

# Aufstellung Mobile Grundplatten

## Aufbau und Anwendung

Die mobilen Grundplatten können für Säulenschwenkkrane eingesetzt werden, wenn diese nicht immer am gleichen Arbeitsplatz benötigt werden. Durch die massiven Grundplatten, die teilweise mit Zusatzgewichten ausgerüstet sind, können extrem hohe Momente aufgenommen und eine ausreichende, sichere Standfestigkeit gewährleistet werden. Die mobilen Grundplatten können durch Hubwägen oder Gabelstapler sehr einfach versetzt werden, wodurch eine hohe Flexibilität für unterschiedliche Arbeitsplätze gegeben ist.

- Einfaches Versetzen mit Hubwägen oder Gabelstapler
- Hohe Standfestigkeit durch hohes Eigengewicht
- Zusatzgewichte zur Lasterhöhung aufbaubar
- Erhöhung der Flexibilität bei mehreren Arbeitsplätzen
- Keine Verdübelung am Boden notwendig



**Mobile Grundplatte**  
zum Versetzen mit Hubwägen oder Gabelstapler

Typ	max. Moment (Nm)	max. Traglast (kg) bei Auslegerlänge (mm):					L1 (mm)	B1 (mm)	H1 (mm)	Eigengewicht (kg)
		2.000	3.000	4.000	5.000	6.000				
MGP2000	2.000	100	65	50	40	32,5	1.200	1.200	150	460
MGP4000	4.000	200	135	100	80	65	1.500	1.300	150	620
MGP6000	6.000	300	200	150	120	100	1.500	1.300	150	810
MGP8000	8.000	400	265	200	160	135	1.500	1.500	150	1.030
MGP10000	10.000	500	330	250	200	165	1.500	1.500	150	1.560
MGP12000	12.000	600	400	300	240	200	1.500	1.500	150	2.160



## Arbeitsstationen

Vielseitig, zuverlässig, prozesssicher

Egal ob Sie Werkstücke rundum bearbeiten, mobil verfahren oder stationär wenden müssen – die Arbeitsstationen von Fezer sind die ideale Ergänzung für Ihre Produktionsprozesse.

Die Arbeitsstationen von Fezer sind sehr vielseitig einsetzbar und unterstützen Sie bei den verschiedensten Anwendungen Ihrer täglichen Produktionsabläufe. Mit den Arbeitsständern VacuStand können Sie Werkstücke rundum bearbeiten oder Sie nutzen ihn für komplexere Montagearbeiten, bei denen Sie die Werkstücke in verschiedenen Positionen benötigen. Für mobile Zwecke kann der VacuStand auch mit Laufrollen ausgerüstet oder auf eine mobile Grundplatte gesetzt werden. Benötigen Sie eine mobile Unterstützung mit elektrischer Höhenverstellung, finden Sie mit der Mobilift-Serie die geeigneten Hilfsmittel. Sie lassen sich manuell über einen ergonomischen Bediengriff sehr leicht verfahren und können Lasten einfach und schnell in die geforderte Höhe bringen. So können sie mühelos Lasten bewegen und eine ergonomische Arbeitsposition einstellen.

Für schwere Lastbewegungen, die in Ihre Produktionsprozesse eingebunden werden müssen, bietet Fezer Ihnen komplett elektrisch angetriebene Arbeitsstationen. Mit diesen können Sie großflächige Platten innerhalb kürzester Zeit schwenken oder ganz wenden. Durch die individuelle Konstruktion werden die Stationen ganz auf Ihre Bedürfnisse und Anforderungen ausgelegt und gewährleisten somit eine rationelle und effektive Prozessoptimierung und erhöhen gleichzeitig die Sicherheit Ihrer Arbeitsplätze.

Übersicht	Anwendung	Handhabung	max. Werkstückmaße	max. Traglasten	Seite
VacuStand	Rundum-Bearbeitung, Montagehilfe	horizontal, schwenken, vertikal	2.000x1.000 mm	125 kg	123
Arbeitsstationen	Unterstützung von Produktionsprozessen	horizontal, schwenken, wenden	12.000x4.000 mm	500 kg	127
Mobilift	mobile Arbeitsstation mit Hubmast	horizontal, schwenken, drehen, vertikal	2.500x1.000 mm	1.000 kg	129

# VacuStand VS

## Stationärer Arbeitsständer

### Aufbau und Anwendung

Die Arbeitsständer bestehen aus stabilen Aluminiumprofilen und sind modular aufgebaut. Durch die endlose Drehbewegung sowie die 90°-Schwenkvorrichtung können angesaugte Lasten in nahezu jede beliebige Position gebracht und bearbeitet werden. Verschiedene Sauggreifer-Ausführungen und Zusatzoptionen bieten eine optimale Anpassung an die zu bearbeitenden Werkstücke. Durch die standardmäßige Höhenverstellung mit Klemmung wird eine ergonomische Arbeitshöhe gewährleistet.

- Integrierter Sicherheitsspeicher
- Tastventile für selbständiges Ansaugen der Werkstücke
- Klemmhebel für Fixierung der Dreh- und Schwenkbewegung
- ECO-Modul für Energieeinsparung
- Optional Rastmodule für Drehen und Schwenken
- Optional Antriebe für Dreh-, Schwenk- und Höhenverstellung
- Optional „ACCU“-Ausführung für netzunabhängigen Betrieb



**VacuStand VS-I-50KG**  
mit Rastmodulen und Fußbedienung bei der Vormontage von Fensterelementen



**VacuStand VS-I-25KG**  
mit Rastmodulen und Fußbedienung für die Bearbeitung von Sitzflächen für Stühle



**VacuStand VS-I-75KG**  
mit Aufsatz II für Schleifarbeiten an Aluminium-Grundplatten



**Rastmodul RM-4**  
mit Rastmodul für 4 Stellungen, alle 22,5°. Bedienung über Fußpedale



**VacuStand VS-I-100KG**  
mit Aufsatz IV, einstell- und klemmbar über Längs- und Querträger



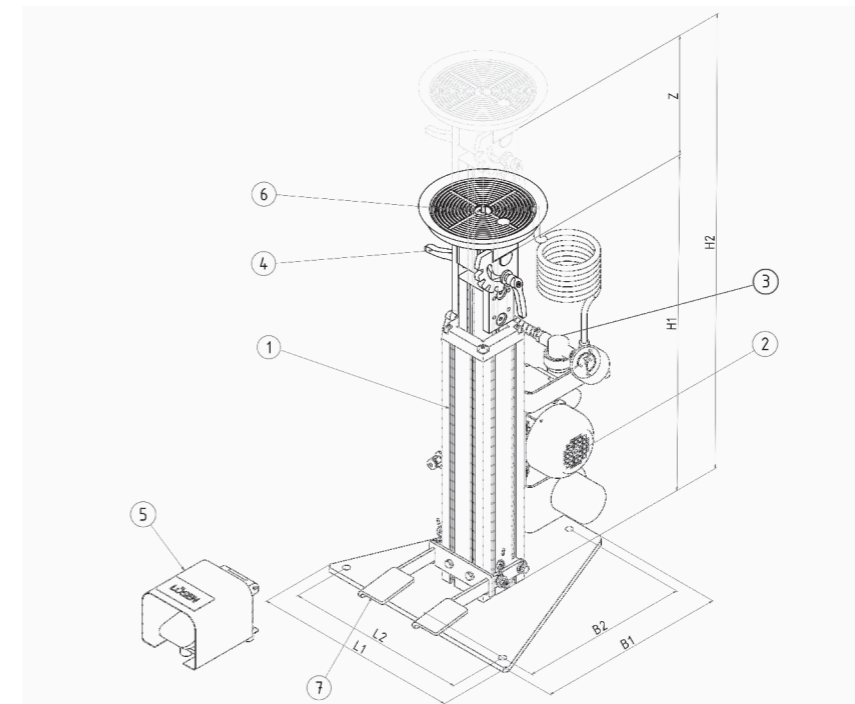
**ACCU-Modul**  
für netzunabhängigen Betrieb über einen Werkzeugakku und separates Ladegerät

# VacuStand VS

## Technische Daten



**VacuStand Produktpalette**  
Weitere Infos und Anwendungsvideos zu unserem VacuStand find Sie hier. Einfach dem QR-Code folgen. #LiftWithTheBest.



- 1 Grundständer mit teleskopierbaren AL-Profilen
- 2 Vakuumpumpe mit Rückschlagventil und Vakuumspeicher
- 3 Vakuumfilter
- 4 Schwenk- und Drehgelenk mit Feststellhebel
- 5 Fußunterbrecher für Lösen
- 6 Aufnahme für Sauggreifer und Aufsätze
- 7 Optionale Fußbetätiger für Rastmodule

Typ	Vakuumerzeuger	Betriebsspannung	Schwenken (°)	Drehen (°)	L1 (mm)	L2 (mm)	B1 (mm)	B2 (mm)	H1 (mm)	H2 (mm)	Z (mm)	Eigengewicht (kg)
VS-I-AL	T4.4	230 V1AC	90	360	424	380	396	353	770	1.025	255	45-55
VS-I-AL-ACCU	TF4.2	24 VDC	90	360	424	380	396	353	770	1.025	255	50-60

Sauggreifer/Aufsätze	Sauggreifer FSRL 120	Sauggreifer FSRL 170	Sauggreifer FSRL 230	Sauggreifer FSRL 290	Sauggreifer FSL 100x200	Sauggreifer FSL 100x300	Aufsatz II 2xFSRL120	Aufsatz II 2xFSRL170	Aufsatz IV 4xFSRL120	Aufsatz II 2xFSRL170
Abmessung D, LxB (mm)	120	170	230	290	100x200	100x300	820x200	820x200	820x400	820x400
Haltekraft hor./vert. (kg)	25/13	50/25	100/50	150/75	40/20	65/33	50/25	100/50	100/50	100/50
Eigengewicht (kg)	0,35	0,55	1,00	1,95	1,25	1,60	6,25	6,75	11	12

# VacuStand VS

## Mobiler Arbeitsständer

### Aufbau und Anwendung

Die mobilen Arbeitsständer eignen sich sowohl für wechselnde Arbeitsplätze als auch zur Montageunterstützung an Montagebändern oder fahrerlose Transportgestelle. Durch die leichtgängigen Rollen können die Arbeitsständer mühelos und ohne großen Kraftaufwand an die benötigte Arbeitsstation verfahren werden. Für eine ergonomische Arbeitsposition können angesaugte Werkstücke in passende Bearbeitungsposition gedreht, geschwenkt, angehoben oder gesenkt werden. Alle Stellungen können über Klemmhebel oder optionale Rastmodule fixiert werden.

- Mobile Anwendung durch Rollen mit Feststellbremse
- Integrierter Sicherheitsspeicher
- Tastventile für selbständiges Ansaugen der Werkstücke
- Klemmhebel für Fixierung der Dreh- und Schwenkbewegung
- ECO-Modul für Energieeinsparung
- Optional Rastmodule für Drehen und Schwenken
- Optional Antriebe für Dreh- und Schwenk- und Höhenverstellung
- Optional „ACCU“-Ausführung für netzunabhängigen Betrieb



**VacuStand VS-I-AL-FSRL290**  
montiert auf mobiler Grundplatte mit Einzelsauggreifer



**VacuStand VS-I-AL-AS/SO**  
mit ACCU-Modul und elektrischer Höhen- und Schwenkverstellung



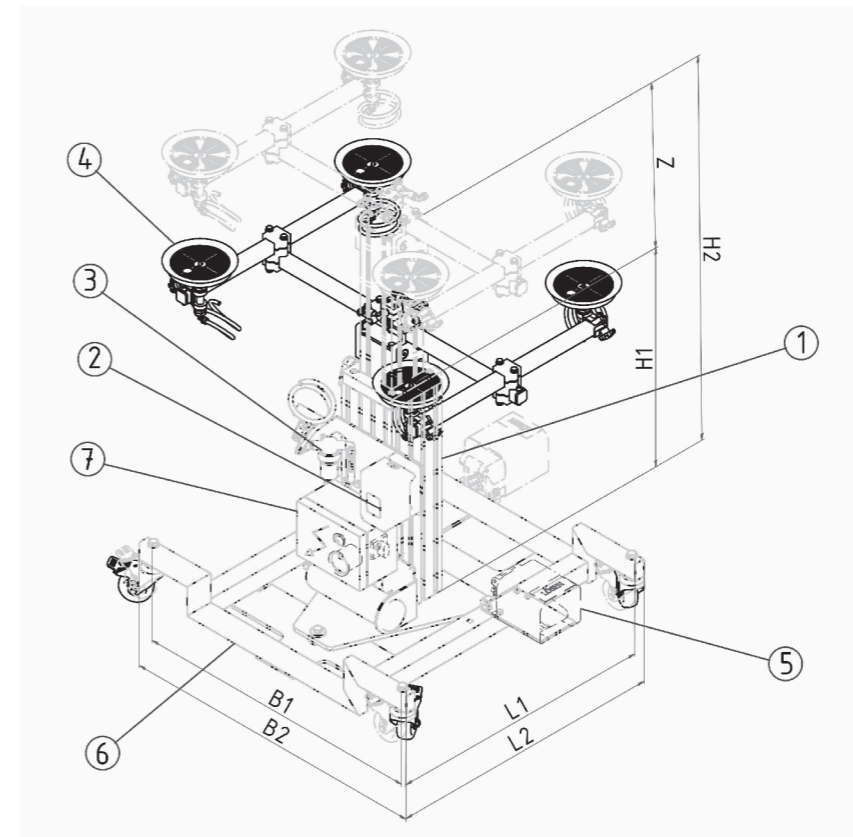
**VacuStand VS-I-AL-FTS**  
mit ACCU-Modul und elektrischer Höhen- und Schwenkverstellung

# VacuStand VS

## Technische Daten



**VacuStand Produktpalette**  
Weitere Infos und Anwendungsvideos zu unserem VacuStand find Sie hier. Einfach dem QR-Code folgen. #LiftWithTheBest.



- 1 Grundständer mit teleskopierbaren AL-Profilen
- 2 Vakuumpumpe mit Rückschlagventil
- 3 Vakuumfilter
- 4 Schwenk-, Drehgelenk mit Feststellhebel
- 5 Fußunterbrecher zum Lösen
- 6 Aufnahme für Sauggreifer und Aufsätze
- 7 Optionale Fußbetätiger für Rastmodule

Typ	Vakuumerzeuger	Betriebsspannung	Schwenken (°)	Drehen (°)	L1 (mm)	L2 (mm)	B1 (mm)	B2 (mm)	H1 (mm)	H2 (mm)	Z (mm)	Eigen-gewicht (kg)
VS-I-AL	T4.4	230 V1AC	90	360	860	920	860	920	770	1.025	255	80-90
VS-I-AL-ACCU	TF4.2	24 VDC	90	360	860	920	860	920	770	1.025	255	85-95

Sauggreifer/ Aufsätze	Sauggreifer FSRL 120	Sauggreifer FSRL 170	Sauggreifer FSRL 230	Sauggreifer FSRL 290	Sauggreifer FSL 100x200	Sauggreifer FSL 100x300	Aufsatz II 2xFSRL120	Aufsatz II 2xFSRL120	Aufsatz IV 4xFSRL120	Aufsatz II 2xFSRL170
Abmessung D, LxB (mm)	120	170	230	290	100x200	100x300	820x200	820x200	820x400	820x400
Haltekraft hor./vert. (kg)	25/13	50/25	100/50	150/75	40/20	65/33	50/25	100/50	100/50	100/50
Eigengewicht (kg)	0,35	0,55	1,00	1,95	1,25	1,60	6,25	6,75	11	12



# Schwenk- und Wendestationen SWS

## Stationäre Anlagen für Prozessoptimierungen

### Aufbau und Anwendung

Die individuell aufgebauten Arbeitsstationen sind für die Integration in laufende Arbeits- und Produktionsprozesse vorgesehen, bei denen Lasten geschwenkt oder gewendet werden müssen. Hierdurch können die Durchlaufzeiten deutlich reduziert und zugleich die Arbeitssicherheit erhöht werden. Die Bedienung der Stationen erfolgt in ausreichendem Sicherheitsabstand über ein separat aufgestelltes Bedienpult mit allen erforderlichen Steuerungsfunktionen. Diese richten sich nach den bestehenden Kundenanforderungen und werden speziell auf diese ausgerichtet, so dass eine effiziente, sichere und rationelle Prozessoptimierung gewährleistet ist.

- Individuelle Konstruktionsgestaltung zur Prozessoptimierung
- Schwenk- und Wendfunktion über robuste Getriebemotoren
- Elektrische Höhenverstellung über Linearführungen und Zylinder
- Integration von Spann-, Verfahr- oder Klemmvorrichtungen
- Integration von pneumatischen Stellantrieben
- Bedienung über separates Bedienpult mit Totmannschaltung
- Sicherheitseinrichtungen (Lichtschranken, etc.) nach Vorgabe
- SPS-Steuerung mit Programmierung



**Schwenkstation SSS-90E-HV-150KG**  
mit Höhenverstellung in der Vormontage von Wohnmobilmöbeln



**Wendestation SWS-270E-HV-200KG**  
mit Höhenverstellung und pneumatisch verstellbaren Saugelementen für Wohnmobildachelemente



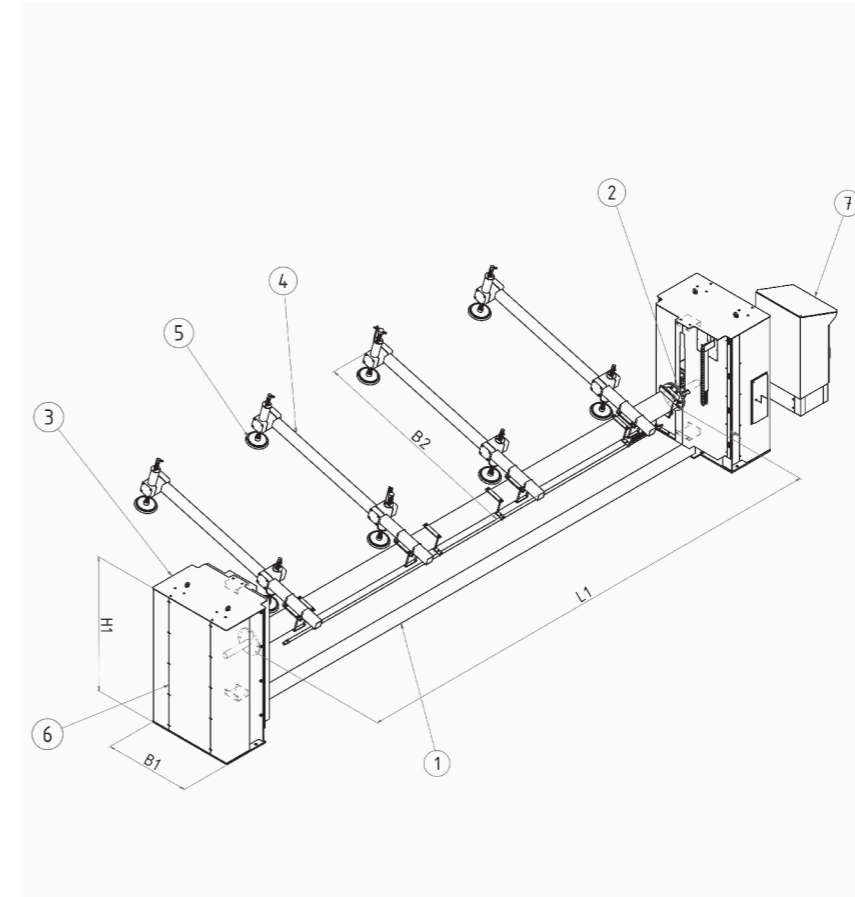
**Wendestation SWS-180E-HV-200KG**  
mit Höhenverstellung für das Wenden von Sandwichelementen in der Vormontage



**Wendestation SWS-180E-HV-250KG**  
mit Höhenverstellung für das Wenden von Aluminiumblechen bis 13.000 mm Länge

# Schwenk- und Wendestationen SWS

## Technische Daten



- 1 robustes Grundgestell aus Stahlkonstruktion
- 2 optionale Höhenverstellung über Hubzylinder oder Kettenzüge
- 3 Schwenkantriebe über Getriebemotoren
- 4 Stahlrahmen für Vakuumkomponenten
- 5 Sauggreifer individuell ausgelegt auf Werkstück
- 6 separat aufgestellte Vakuum-Energieeinheit
- 7 Bedienpult mit allen erforderlichen Schaltern
- 8 Elektronische Warneinrichtung mit Signalheuler

Traglast (kg)	Typ	Handling	Werkstückabmessungen		Schwenk- Wendezeit (s)	Hubzeit pro 100 mm (s)	L1 (mm)	B1 (mm)	H1 (mm)	Eigen- gewicht (kg)
			min (mm)	max (mm)						
125	SSS	Schwenken	2.000 x 500	10.000 x 2.500	15 - 30	0,5 - 2	3.000 - 12.000	2.000 - 7.000	1.000 - 1.500	250 - 350
	SWS	Wenden	2.000 x 500	10.000 x 2.500	30 - 60	0,5 - 2	3.000 - 12.000	2.000 - 7.000	1.000 - 3.500	350 - 500
250	SSS	Schwenken	2.000 x 500	10.000 x 2.500	15 - 30	0,5 - 2	3.000 - 12.000	2.000 - 7.000	1.000 - 1.500	300 - 400
	SWS	Wenden	2.000 x 500	10.000 x 2.500	30 - 60	0,5 - 2	3.000 - 12.000	2.000 - 7.000	1.000 - 3.500	450 - 600
500	SSS	Schwenken	2.000 x 500	10.000 x 2.500	15 - 30	0,5 - 2	3.000 - 12.000	2.000 - 7.000	1.000 - 1.500	500 - 750
	SWS	Wenden	2.000 x 500	10.000 x 2.500	30 - 60	0,5 - 2	3.000 - 12.000	2.000 - 7.000	1.000 - 3.500	750 - 1.000

# MobiliftMini ML

## Mobiler Hubstapler bis 200 kg

### Aufbau und Anwendung

Die mobilen Hubstapler mit elektrischem Hubmast und autarker Stromversorgung eignen sich für Lastenbewegungen, bei denen diese positionsgenau angefahren und aus Regalen oder Lastenträger ein- bzw. ausgelagert werden müssen. Die robusten und leichtgängigen Rollen erlauben eine Bewegung ohne größeren Kraftaufwand durch nur eine Person. Durch die Integration von Vakuumgreifer und elektrischer Bewegungsfunktionen können die Geräte so individualisiert werden, dass sie Ihre Arbeitsabläufe effizient unterstützen.

- Effiziente Unterstützung bei Arbeitsabläufen mit leichten Lasten
- Grundeinheit mit Hubmast, Batterie und Ladegerät
- Einfache Bedienung über intuitiven Joystick
- Optionale Greifmittel mit Vakuum oder mechanischen Einheiten
- Optionale Greifmittel mit verschiedensten Bewegungsachsen
- Übersichtliche Hängetasterbedienung für Zusatzfunktionen
- Montage- und Produktionsunterstützung jeglicher Art
- Ein-, Aus- und Umlagern von Werkstücken



**MobiliftMini ML-100KG-1500**  
für die Beschickung eines Haspeldornes mit Kupferspulen



**MobiliftMini ML-100KG-2000**  
mit manueller Dreheinheit für Fensterelemente



**MobiliftMini ML-200KG-2000**  
mit integrierten Vakuumheber für die Entnahme von Behältern



**MobiliftMini ML-200-1500-100KG**  
mit integrierter Vakuumtechnik für die Handhabung von Blechbehältern



**MobiliftMini ML-200-2000-100KG**  
mit integrierter Vakuumtechnik und elektrischer Schwenkeinheit für Fensterelemente



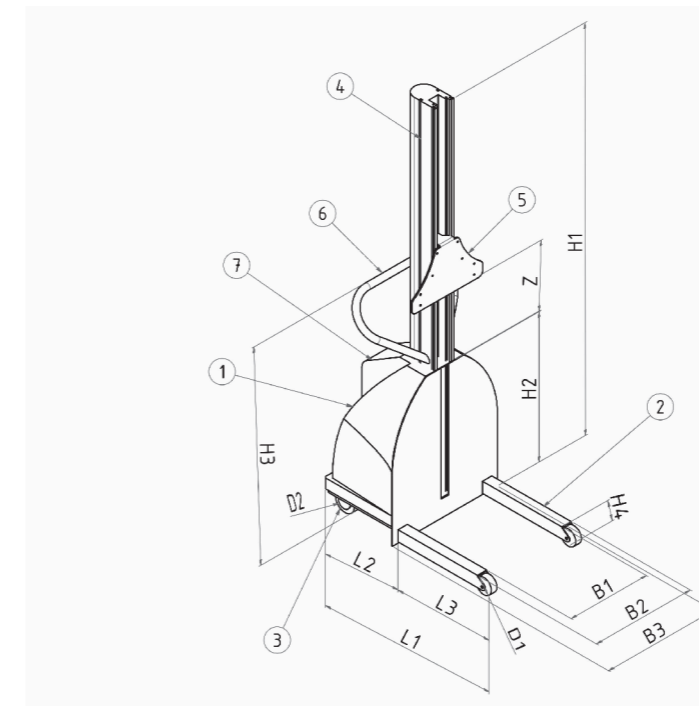
**MobiliftMini ML-100KG-2000**  
mit integrierter Vakuumtechnik und elektrischer Schwenkeinheit für Spulenelemente

# MobiliftMini ML

## Technische Daten



**Mobilift Produktpalette**  
Weitere Infos und Anwendungsvideos zu unserem Mobilift finden Sie hier. Einfach dem QR-Code folgen. #LiftWithTheBest.



- 1 Versorgungseinheit mit Batterien, Hubzylinder und Elektronik
- 2 Gabelträger mit starren Laufrollen
- 3 Lenkrollen mit optionalen Feststellbremsen
- 4 Hubmast mit integriertem Laufwagen
- 5 Grundplatte zum Anflanschen der Handhabungseinheit
- 6 Bediengriff zur Führung des Hubwagens
- 7 Bedienpult mit Hauptschalter und Ladezustandsanzeige
- 8 Elektronische Warneinrichtung mit Signalheuler

Typ	Traglast (kg)	max. Hub (mm)	max. Hubgeschwindigkeit (m/min)	zul. Kippmoment vorne (Nm)	zul. Kippmoment seitlich (Nm)	Batteriespannung (V)	Batterieleistung (Ah)	Eigen-gewicht (kg)
ML100-1500	100	1.500	2	125	75	2x12V	17	80
ML100-2000	100	2.000	2	125	75	2x12V	17	85
ML200-1500	200	1.500	2	125	75	2x12V	40	95
ML200-2000	200	2.000	2	125	75	2x12V	40	100

Typ	L1 (mm)	L2 (mm)	L3 (mm)	B1 (mm)	B2 (mm)	B3 (mm)	H1 (mm)	H2 (mm)	H3 (mm)	H4 (mm)	Z (mm)	D1 (mm)	D2 (mm)
ML100-1500	860	360	500	400	500	565	1.925	785	1080	80	1.500	80	100
ML100-2000	860	360	500	400	500	565	2.425	785	1080	80	2.000	80	100
ML200-1500	860	360	500	400	500	565	1.925	785	1080	80	1.500	80	100
ML200-2000	860	360	500	400	500	565	2.425	785	1080	80	2.000	80	100

# MobiliftMaxi ML

## Mobiler Hubstapler bis 500 kg

### Aufbau und Anwendung

Müssen schwere Lasten schnell, einfach und effizient ohne Kranunterstützung bewegt werden, bieten diese Geräte die bestmögliche Unterstützung. Die Doppelmastausführung garantiert hohe Hublasten und positionsgenaueres Anfahren. Durch die großdimensionierten Laufrollen mit Feststellbremse werden die Anfahrmomente reduziert und der Hubstapler zum leicht zu bewegenden Transportmittel durch nur eine Bedienperson. Individuell angepasste Greifmittel und Bewegungsfunktionen sorgen für reibungslose Produktionsabläufe.

- Effiziente Unterstützung bei Arbeitsabläufen mit schweren Lasten
- Grundeinheit mit Doppelhubmast, Batterie und Ladegerät
- Schmale und breite Ausführung der Laufausleger
- Optionale Greifmittel mit Vakuum oder mechanischen Einheiten
- Elektrische Antriebe für Drehen, Schwenken oder Wenden
- Übersichtliche Hängetasterbedienung für Zusatzfunktionen
- Montage- und Produktionsunterstützung jeglicher Art
- Ein-, Aus- und Umlagern von Werkstücken



**MobiliftMaxi ML-3000-250KG**  
mit elektrischem Dreh- und Verstellantrieb für die Ein- und Auslagerung großer und schweren Werkzeugformen



**MobiliftMaxi ML-2000-500KG**  
in der Vormontage von Motorhauben mit Zusatzsicherung für Überkopfmontage



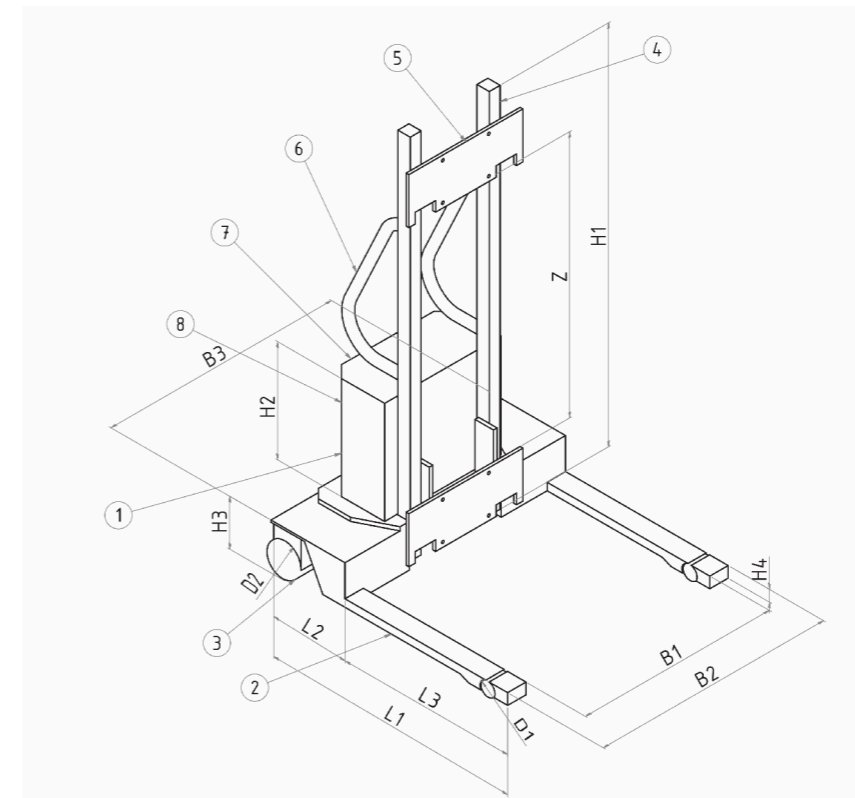
**MobiliftMaxi ML-2000-500KG**  
in der Vormontage von Motorhauben im gewendeten Zustand

# MobiliftMaxi ML

## Technische Daten



**Mobilift Produktpalette**  
Weitere Infos und Anwendungsvideos zu unserem Mobilift finden Sie hier. Einfach dem QR-Code folgen. #LiftWithTheBest.



- 1 Versorgungseinheit mit Batterien, Hubzylinder und Elektronik
- 2 Gabelträger mit starren Laufrollen
- 3 Lenkrollen mit optionalem Feststellbremsen
- 4 Hubmast mit integriertem Laufwagen
- 5 Grundplatte zum Anflanschen der Handhabungseinheit
- 6 Bediengriff zur Führung des Hubwagens
- 7 Bedienpult mit Hauptschalter und Ladezustandsanzeige
- 8 Elektronische Warneinrichtung mit Signalheuler

Typ	Traglast (kg)	max. Hub (mm)	max. Hubgeschwindigkeit (m/min)	zul. Kippmoment vorne (Nm)	zul. Kippmoment seitlich (Nm)	Batteriespannung (V)	Batterieleistung (Ah)	Eigen-gewicht (kg)
ML-250-2000	250	2.000	2-3	1.250	750	2x12	60-120	340-380
ML-250-3000	250	3.000	2-3	1.250	750	2x12	60-120	360-400
ML-500-2000	500	2.000	2-3	1.250	750	2x12	60-120	360-400
ML-500-3000	500	3.000	2-3	1.250	750	2x12	60-120	380-420

Typ	L1 (mm)	L2 (mm)	L3 (mm)	B1 (mm)	B2 (mm)	B3 (mm)	H1 (mm)	H2 (mm)	H3 (mm)	H4 (mm)	Z (mm)	D1 (mm)	D2 (mm)
ML-250-2000	1.280	380	900	1.000	1.200	1.250	2.480	800	225	80	2.000	65	180
ML-250-3000	1.280	380	900	1.000	1.200	1.250	3.480	800	225	80	3.000	65	180
ML-500-2000	1.280	380	900	1.000	1.200	1.250	2.480	800	225	80	2.000	65	180
ML-500-3000	1.280	380	900	1.000	1.200	1.250	3.480	800	225	80	3.000	65	180

# ONLINE

Schon registriert?



Auf unserer Internetseite finden Sie weitere praktische Anwendungsbeispiele sowie zahlreiche Videos unserer Produkte im Einsatz.

Informieren Sie sich über die vielfältigen Anwendungsmöglichkeiten der Vakuum-Technik, die Ihre Handhabungsaufgaben sicherer und ergonomischer gestalten und vor allem die Wirtschaftlichkeit Ihrer Produktionsprozesse erhöhen.

Abonnieren Sie unseren kostenlosen E-Mail Newsletter in welchem wir Sie regelmäßig über Produktneuheiten, Aktuelles und Termine aus dem Hause Fezer informieren.



### Newsletteranmeldung

Einfach dem QR Code folgen, um sich in den Newsletter einzutragen und keine Innovation aus dem Hause Fezer mehr verpassen!

Gerne beraten wir Sie und stehen Ihnen bei Rückfragen jederzeit zur Verfügung. Rufen Sie uns einfach an oder senden Sie uns eine E-Mail an:

Telefon: +49 7153 61316-0  
E-Mail: info@fezer.com

AUTOMOTIV FÄSSER COILHEBER  
SPALTBÄNDER LUFTFAHRT PAPIER  
RAUMFAHRT KARTONS KANISTER  
HOLZ KUNSTSTOFF STANGEN  
BEHÄLTER LOGISTIK KISTEN  
SÄCKE GLAS WINDKRAFT BETON  
VERPACKUNGEN STEINE BLECHE  
ROHRE BESCHICKUNG PLATTEN  
KISTEN BATTERIEN SOLARPANEELE

Die ganze Welt der  
Vakuum-Technik online.

Stand 10/2021

Albert Fezer Maschinenfabrik GmbH  
In den Weiden 26  
73776 Altbach

Telefon  
+49 7153 61316-0

E-Mail  
[info@fezer.com](mailto:info@fezer.com)

