

## Arbeitsständer

Die Arbeitsständer von FEZER sind die ideale Ergänzung für Ihren Produktionsprozess. Egal, ob Werkstücke rundum bearbeitet werden, für Montagezwecke mobil verfahren oder stationär gewendet werden müssen, mit der Geräteserie VacuStand erhalten Sie die passende Lösung.

VacuStand I+II .....	97/98
VacuStand 180E .....	99/100
Anwendungsbeispiele und Details .....	101/102
MobiLift .....	103/104

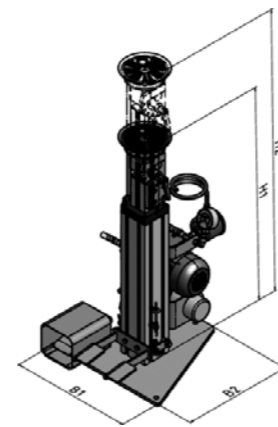
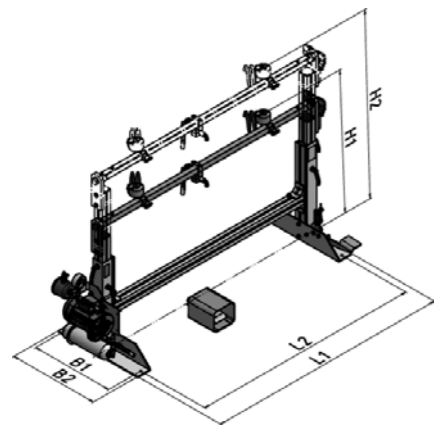
## Arbeitsständer

VacuStand VS-I und VS-II

### Arbeitsständer mit Dreh- und Schwenkeinheit

Die Arbeitsständer zeichnen sich durch ihre leichte, aber trotzdem sehr robuste, Bauweise aus. Beim Auflegen von Werkstücken werden diese automatisch über ein Tastventil angesaugt. Beim VS-I können die Werkstücke einseitig um 90° geschwenkt und endlos gedreht werden. Beim VS-II ist eine beidseitige Schwenkung um 90° möglich. Das Lösen der Werkstücke erfolgt durch einen Fußschalter mit Sicherheitsabdeckung. Für beide Geräteausführungen stehen verschiedene Sauggreifer sowie Aufsätze zur Verfügung.

- Einzelsauggreifer oder Aufsätze mit bis zu 4 Sauggreifern
- Eco-Modul für vakuumgesteuerten Pumpenbetrieb
- Rastmodule mit Fußbetätiger zum Schwenken und Drehen
- Sonderausführungen mit pneumatischen Antrieben für Drehen und Schwenken



Typ	Ausführung	Pumpe	Spannung (V, Hz)	Schwenken (°)	Drehen (°)	L1 (mm)	L2 (mm)	B1 (mm)	B2 (mm)	H1 (mm)	H2 (mm)	Eigengewicht (kg)
VA I-AL-TV	Tischauflauf	T 4.4	230, 50	90	endlos	---	---	---	---	---	---	5 ... 15
VS I-AL	Einfuß	T 4.4	230, 50	90	endlos	---	---	435	400	770	1.025	45 ... 65
VS II-AL 2	Zweifuß	T 4.4	230, 50	90	---	1.175	1.265	460	500	1.000	750	65 ... 85
VS II-AL 3	Zweifuß	T 4.4	230, 50	90	---	1.175	1.265	460	500	1.000	750	65 ... 85
VS II-AL 4	Zweifuß	T 4.4	230, 50	90	---	1.175	1.265	460	500	1.000	750	65 ... 85

Sauggreifer/Aufsätze	FSRL 120	FSRL 170	FSRL 230	FSRL 290	FSL 100x200	FSL 100x300	Aufsatz II	Aufsatz IV
geeignet für:	VS I / VS II	VS I / VS II	VS I / VS II	VS I / VS II	VS I / VS II	VS I / VS II	VS I	VS I
Abmessung:	D=120	D=170	D=230	D=290	100x200	100x300	820x200x110	820x400x150
Haltekraft (kg) horizontal	25	50	100	150	40	65	je nach Sauggreifer	
Haltekraft (kg) vertikal	13	25	50	75	20	33	je nach Sauggreifer	



### VacuStand VS im Einsatz

- 1 VacuStand VS-I mit Zweifachaufsatz beim Bearbeiten von Aluminiumspritzgussteilen
- 2 VacuStand VS-I für die Bearbeitung von Steinplatten
- 3 Handhabung von Glasscheiben bei der Montage von Fahrzeugkabinen
- 4 VacuStand VS-I mit Vierfach-Aufsatz und Akku

## Arbeitsständer

VacuStand VS-II-180

### Stationäre Arbeitsständer mit Schwenkantrieb

Für die Integration in laufende Arbeitsprozesse, bei denen Lasten gewendet werden müssen, bieten die stationären Wendestationen von FEZER eine Vielzahl von Vorteilen. Durch die Vakuumtechnik können Werkstücke innerhalb von Sekunden sicher angesaugt und nach dem Schwenken wieder gelöst werden. Je nach Anforderungen können Wendezeiten von bis zu 30 Sekunden erreicht werden. Durch die individuelle Konstruktion können die Wendestationen optimal an Ihre Produktionsprozesse angepasst werden und gewährleisten somit eine rationelle und effiziente Prozessoptimierung.

- elektrisches Wenden von Werkstücken
- Ansteuerung sämtlicher Funktionen über Drucktaster im Bedientableau
- Wendeprozess über Elektromotoren mit automatischer Endlagenabschaltung
- Integration von Spann-, Verfahr- oder Klemmvorrichtungen
- Elektrische Höhenverstellung für Anpassung verschiedener Breiten beim Durchschwenken
- Individuelle Konstruktionsanpassungen für optimale Prozessoptimierung



Höhenverstellung und FU-geregelter Schwenkantrieb einer Wendestation



Steuerpult mit sämtlichen Funktionstastern sowie Haupt- und Not-Aus-Schalter



Verstellachse mit Pneumatikzylinder und Präzisionsführungselementen

### VacuStand VS-180E im Einsatz

- 1 mit Höhenverstellung, beidseitigem Schwenkantrieb und pneumatischer Breitenverstellung
- 2 für das Wenden von 16.000 mm langen LKW-Seitenteilen mit einem Gewicht von bis zu 1.600 kg
- 3 mit Hubverstellung zum Wenden von Sandwichelementen

## Arbeitsständer

Anwendungsbeispiele und Details



VacuStand VS-I mit pneumatischer Schwenkvorrichtung für die Montage von Seiten- und Heckscheiben in der Automobilindustrie



1



2



3



4

**FEZER**  
Simply move more.



VacuStand für netzunabhängigen Betrieb über Wechselakku



Fußschalter für Schwenk-, Drehrastung und Lösefunktion



Rastmodul für Schwenk- und Drehbewegung

### VacuStand VS im Einsatz

- 1 VacuStand VS-I in mobiler Ausführung mit Batteriebetrieb als netzunabhängige Montagehilfe
- 2 rein pneumatisch arbeitender VacuStand VS-I mit Ejektor und pneumatischer Schwenkvorrichtung
- 3 VacuStand VS-I mit Glasscheibe im geschwenkten Zustand
- 4 mobile Montagehilfe für Kotflügel mit Wechselakku mit elektrischer Höhen- und Schwenkvorrichtung

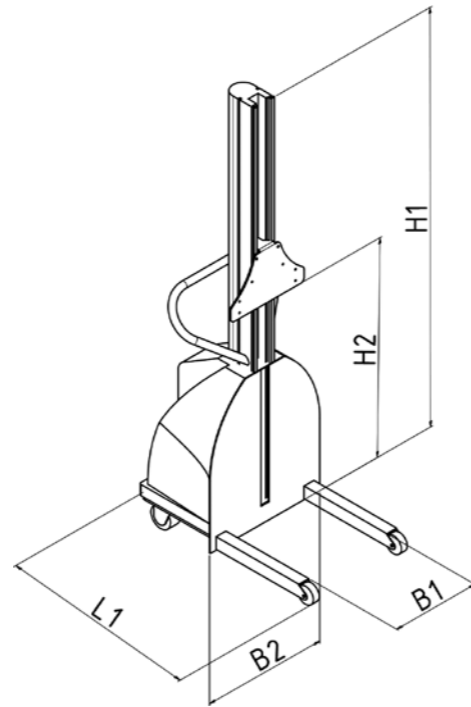
## Arbeitsständer

Mobilift ML

### Mobiler Arbeitsständer mit Hubantrieb bis 200 kg

Die neuen mobilen Arbeitsständer mit Hubantrieb besitzen leichtgängige Lastrollen, mit denen ein genaues Positionieren des Gerätes möglich ist. Über einen Kipphebel lassen sich die Lasten mühelos und bequem anheben oder absenken. Zudem können die Mobilift-Geräte mit Vakuumtechnik und verschiedenen Bewegungsachsen ausgerüstet werden, wodurch spezielle Handhabungsaufgaben einfacher und rationeller durchgeführt werden können.

- Hebehilfe für Lasten aller Art
- Kommissionieren von Werkstücken
- einfache Montagehilfe
- aufrüstbar mit Vakuumtechnik und verschiedenen Bewegungsachsen



1



2



3

**FEZER**  
Simply move more.

Traglast (kg)	Typ	Hub H2 (mm)	Hub (m/min)	Batterie (VDC/Ah)	B1 (mm)	B2 (mm)	L1 (mm)	H1 (mm)	Eigengewicht (kg)
100	MBL-125	80 ... 1.500	2	2x12 / 17	560	500	985	1.920	80
200	MBL-200	80 ... 1.500	2	2x12 / 40	560	500	985	1.920	100

### Mobilift ML im Einsatz

- 1 Mobilift für die Beschickung einer Schweißanlage mit Blechformteilen
- 2 Handhabung von Abdeckblechen mit integrierter Vakuumtechnik und Drehvorrichtung
- 3 Mobilift mit integrierter Vakuumtechnik zum Fixieren von Stahlbehältern